

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 年产 100 万套电动工具冲击组件技改项目
建设单位(盖章): 浙江科锦机电有限公司
编制日期: 2022 年 4 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号			
建设项目名称	年产 100 万套电动工具冲击组件技改项目		
建设项目类别	31--069 锅炉及原动设备制造；金属加工机械制造；物料搬运设备制造；泵、阀门、压缩机及类似机械制造；轴承、齿轮和传动部件制造；烘炉、风机、包装等设备制造；文化、办公用机械制造；通用零部件制造；其他通用设备制造业。		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	浙江科锦机电有限公司		
统一社会信用代码	91331081MA2KBW2D53		
法定代表人（签章）	谢方圆		
主要负责人（签字）	谢方圆		
直接负责的主管人员（签字）	谢方圆		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	浙江佳盛生态环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91331001MA2DUL732J		
三、编制人员情况			
1.编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈胜	2014035330352013332704000089	BH000830	
2.主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
陈胜	1-3 章	BH000830	
卢征宇	4-6 章、附图、附件	BH049989	

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	5
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	10
四、主要环境影响和保护措施	15
五、环境保护措施监督检查清单	33
六、结论	35
建设项目污染物排放量汇总表	36

附图：

- ◇附图 1 建设项目地理位置示意图
- ◇附图 2 项目周边环境概况及环境保护目标图
- ◇附图 3-1 项目车间 1F 平面布置图
- ◇附图 3-2 项目车间 2F 平面布置图
- ◇附图 3-3 项目车间 3F 平面布置图
- ◇附图 4 温岭市“三线一单”环境管控单元分类图
- ◇附图 5 温岭市水环境功能区划图
- ◇附图 6 温岭市东部新区声环境功能区划图
- ◇附图 7-1 温岭市生态保护红线图（其他保护地）
- ◇附图 7-2 温岭市生态保护红线图（禁止开发区域）
- ◇附图 8 浙江省主体功能区划图
- ◇附图 9 温岭市市域总体规划（2015-2035）
- ◇附图 10 温岭市东部新区总体规划（2015-2035）

附件：

- ◇附件 1 企业营业执照
- ◇附件 2 浙江省工业企业“零土地”技术改造项目备案通知书
- ◇附件 3 房产证、土地证及租赁合同
- ◇附件 4 纳管承诺书
- ◇附件 5 脱脂剂 MSDS

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 100 万套电动工具冲击组件技改项目		
项目代码	2204-331081-07-02-964900		
建设单位联系人	****	联系方式	****
建设地点	浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路 2 号 中小企业孵化园 A 区 5 号楼 1-3 层（东面）		
地理坐标	121 度 34 分 59.318 秒，28 度 25 分 36.402 秒		
国民经济 行业类别	C3465 风动和电动工具制造	建设项目 行业类别	三十一、通用设备制造业34 烘炉、风机、包装等设备制 造346
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目 申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/ 备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/ 备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	1300	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	2.31	施工工期	/
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海） 面积（m ² ）	3631.5 （租赁建筑面积）
专项评价设置情 况	无		
规划情况	无		
规划环境影响 评价情况	无		
规划及规划环境 影响评价符合性 分析	无		

其他符合性分析	1、“三线一单”符合性分析 （1）生态保护红线 本项目拟建地位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路 2 号中小企业孵化园 A 区 5 号楼 1-3 层（东面），用地性质为工业用地，项目不在《温岭市生态保护红线划定方案》所划定的生态红线内，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护范围内，符合生态保护红线要求。 （2）环境质量底线 项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准，地表水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准。 本项目对产生的废水、废气、噪声、固废等采取了规范的处理、处置措施，在一定程度上减少了污染物的排放，污染物均能达标排放。采取本环评提出的相关防治措施后，企业排放的污染物不会对周边环境造成明显影响，符合环境质量底线的要求。 （3）资源利用上线 本项目能源采用电能，用水来自市政供水管网，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，符合资源利用的要求。 本项目用地性质为工业用地（温国用（2013）第 23022 号、温房权证东部产业第 264924 号），不涉及基本农田、林地等，满足温岭市土地资源利用上线要求。 （4）生态环境准入清单 本项目拟建地位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路 2 号中小企业孵化园 A 区 5 号楼 1-3 层（东面），根据《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》，属于“ZH33108120078 台州市温岭市东部新区产业集聚重点管控单元”，本项目的建设符合该管控单元的生态环境准入清要求。具体生态环境准入清单符合性分析见下表。
---------	---

表 1-1 生态环境准入清单符合性分析一览表			
“三线一单”生态环境准入清单要求		本项目情况	是否 符合
空间布局约束	优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，进一步调整和优化产业结构，逐步提高区域产业准入条件。重点加快园区整合提升，完善园区的基础设施配套，不断推进产业集聚和产业链延伸。着力调整产品结构，提升产品技术含量，实现集群规模化发展；依托海洋及港口资源，按照产业发展规划，重点培育发展泵与电机、汽车摩托车及配件、机床装备、新能源新材料等新兴产业，打造温岭制造业提升基地。合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。	本项目拟建地位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路2号中小企业孵化园A区5号楼1-3层（东面），项目主要从事电动工具冲击组件制造，主要生产工艺为清洗、机加工，属于二类工业项目。项目周边保护目标最近处为厂界东北侧240m的东豪庭小区，满足相关防护距离要求。	是
污染物排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。 加强污水处理厂建设及提升改造，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。实施工业企业废水深度处理，严格重污染行业重金属和高浓度难降解废水预处理和分质处理，加强对纳管企业总氮、盐分、重金属和其他有毒有害污染物的管控，强化企业污染治理设施运行维护管理。全面推进重点行业 VOCs 治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物全面执行国家排放标准大气污染物特别排放限值，深入推进工业燃煤锅炉烟气清洁排放改造。加强土壤和地下水污染防治与修复。	本项目实施后，污染物排放严格落实总量控制制度。项目产生的污水经预处理达标后纳入温岭市东部新区北片污水处理厂处理达标后排放；废气经收集处理后达标排放。固废经分类收集、暂存后，妥善处置。	是
环境风险防控	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境与健康风险，落实防控措施。相关企业按规定编制环境突发事件应急预案，重点加强事故废水应急池建设，以及应急物资的储备和应急演练。强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，落实产业园区应急预案，加强风险防控体系建设，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制。	本项目实施后，要求企业储备应急物资（如灭火器、沙袋等），加强应急演练等以满足环境风险防控要求。	是

	资源 开发 效率 要求	推进重点行业企业清洁生产改造，大力推进工业水循环利用，减少工业新鲜水用量，提高企业中水回用率。落实最严格水资源管理制度，落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效率。	本项目能源采用电能，用水来自市政供水管网，本项目实施过程中加强节水管理，减少工业新鲜水用量，满足资源开发效率要求。	是
本项目位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路2号中小企业孵化园A区5号楼1-3层（东面），根据《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在地属于“台州市温岭市东部新区产业集聚重点管控单元- ZH33108120078”，本项目从事电动工具冲击组件制造，主要工艺为“清洗、机加工”，属于二类工业项目，符合“三线一单”生态环境准入清单内的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率的要求，因此本项目符合温岭市“三线一单”生态环境分区管控要求。				

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目报告类别判定			
	本项目从事电动工具冲击组件制造，主要生产采用“清洗、机加工”等工艺，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019 年修订）及其注释中规定的 C3465 风动和电动工具制造。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目不涉及电镀工艺，年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨以下，且不属于仅分割、焊接、组装的，因此本项目评价类别为报告表，本项目评价类别为报告表，具体见下表。			
	表 2-1 名录对应类别			
	项目类别	报告书	报告表	登记表
	三十一、通用设备制造业 34			
	69 烘炉、风机、包装等设备制造346	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/
	2、本项目工程组成			
	表 2-2 本项目基本情况表			
	工程组成		工程内容及生产规模	
	主体工程	生产车间（3F）	1F 为机加工区、周转区、检验区、工具间、原辅料仓库、一般固废仓库、危废仓库、危险物质仓库、废水处理设施；2F 为脱脂清洗烘干机、原辅料仓库、办公室；3F 为成品仓库。	
	辅助工程	办公	2F。	
	公用工程	供水	由市政供水管网供水。	
		排水	厂区排水采用雨、污分流制。雨水经厂区雨水管道收集后排入附近河道。	
		供电	由市政电网供电。	
	环保工程	废气	防锈油雾经设备自带吸烟机收集后通过高压静电除油装置处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA001）高空排放。	
		废水	厂区设置一座处理能力约为 1t/d 的废水处理设施，清洗废水经“隔油池+调节池+反应池+混凝沉淀”处理后与经化粪池预处理的生活污水一起纳入污水管网，最终排入温岭市东部新区北片污水处理厂处理。	
		固废	一般固废堆场需按规范要求落实，一般固废仓库（危废仓库旁）位于厂房 1F 西侧，面积为 30m ² ；危废仓库位于厂房 1F 西侧，面积为 15m ² ，做到防风、防晒、防雨淋、防渗漏，各类固废分类收集堆放。危险废物委托有资质单位进行安全处置。	
	储运工程	原料仓库	生产车间 1F、2F。	
		成品仓库	生产车间 3F。	
	依托工程	污水处理厂	废水经预处理达标后纳管送至温岭市东部新区北片污水处理厂处理。	
		危险废物	危险废物可就近委托有资质的危废处置单位处理。	
		生活垃圾	项目生活垃圾由环卫清运。	

3、主要产品及产能

表 2-3 项目产品方案表

序号	产品名称	产能（万套/年）	备注
1	电动工具冲击组件	100	/

4、主要生产设施

表 2-4 项目主要生产设施一览表

序号	主要生产单元	主要工艺	生产设施	数量（台）	位置	设备参数
1	生产单元	机加工	加工中心	2	生产车间 1F	VL3
			加工中心	4		VA4
			数控车床	6		M80J-II
			磨床	2		G300
2	脱脂清洗 烘干机	清洗	清洗机	2	生产车间 2F	液槽尺寸 1.2m×1.1m×0.52m
3		烘干	烘干机	1		电加热
4		喷防锈油	喷防锈油机	1		/
5	辅助单元	/	空压机	1	生产车间 1F	/
		/	水泵	1	生产车间 1F	/

5、主要原辅材料及能源

表 2-5 本项目主要原辅材料及能源消耗情况表

序号	名称	用量	包装规格	厂内最大暂存量	备注
1	冲击组件毛坯	2000t/a	/	/	/
2	脱脂剂	2t/a	桶装，170kg/桶	0.5t	与水配比使用
3	防锈油	1t/a	桶装，25kg/桶	0.25t	用于工件防锈工序
4	润滑油	1t/a	桶装，170kg/桶	0.34t	用于机械设备养护
5	切削液	1t/a	桶装，170kg/桶	0.34t	用于机加工冷却润滑，与水 1：20 配比成稀释液
6	水	688t/a	/	/	/
7	电	150 万度/a	/	/	/

本项目使用的脱脂剂组成成分表 2-6

表 2-6 脱脂剂组分表

序号	名称	重要组分
1	XO-993 无磷脱脂剂	主要成分为纯碱 25%、硅酸钠 20%、碳酸氢钠 20%、表面活性剂 25%、渗透剂 8%、分散剂 2%

表 2-7 物料理化性质一览表

名称		理化特性
XO-993 无磷脱脂剂	纯碱	白色无气味的粉末或颗粒。碳酸钠易溶于水和甘油。20℃时每 100 克水能溶解 20 克碳酸钠，35.4℃时溶解度最大，100 克水中可溶解 49.7 克碳酸钠，微溶于无水乙醇，难溶于丙醇。溶液显碱性，能使酚酞变红。密度：2.532。熔点：851℃。沸点：1600℃。

	硅酸钠	CAS: 10213-79-3, 分子式为 Na_2SiO_3 , 又名: 泡沫碱, 绿色或白色粉末。熔点 1088°C , 沸点 2355°C , 相对密度(水=1)2.33。易溶于水。用作胶粘剂、硅胶和白碳黑的原料, 制皂业的填充料以及化工、橡胶防水剂等, 还可用来制造不溶性硅酸盐类产品。
	碳酸氢钠	分子式: NaHCO_3 , 分子量 84.01, 密度 $2.20\text{g}/\text{cm}^3$, 熔点 270°C , 沸点不确定。碳酸氢钠常温常压下稳定, 在干燥的空气中稳定, 加热 (50°C) 或在潮湿空气中缓慢分解放出二氧化碳, 至 270°C 时分解完全。分解温度 $100\sim 140^\circ\text{C}$, 放出的气体主要是二氧化碳和水蒸气, 发气量为 $267\text{L}/\text{kg}$ 。在 100g 水中的溶解度为 6.9g (0°C), 16.4g (60°C), 在空气中较为稳定。其水溶液因水解而呈微碱性。受热易分解放出二氧化碳, $270\sim 300^\circ\text{C}$ 下加热 2h , 完全失去二氧化碳而成碳酸钠, 在干燥空气中无变化, 在潮湿空气中缓慢分解。

6、水平衡

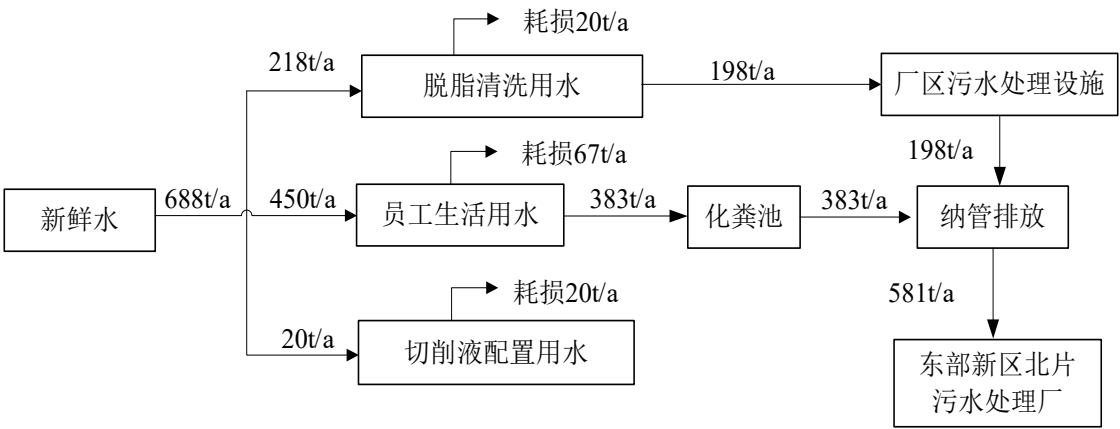


图 2-1 项目水平衡图

7、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 30 人, 实行昼间 8h/d 单班制, 年工作 300 天。厂区内不设宿舍、食堂。

8、厂区平面布置

企业租赁位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路 2 号中小企业孵化园 A 区 5 号楼 1-3 层 (东面) 从事电动工具冲击组件生产项目, 厂房租用建筑面积 3631.5m^2 。各功能布局情况具体见下表。

表 2-8 项目厂区平面布置情况一览表

项目	层数	平面布置
厂房租用建筑面积 3631.5m^2	1 层	机加工区、原辅料仓库、一般固废仓库、危险物质仓库、危废仓库、废水处理设施
	2 层	脱脂清洗烘干机、原辅料仓库、办公室
	3 层	成品仓库

1、工艺流程简述（图示）

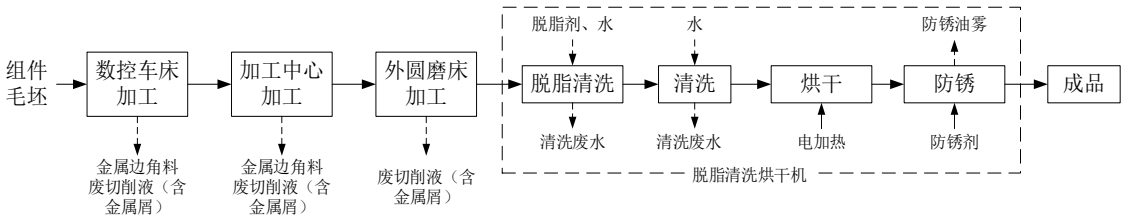


图 2-2 生产工艺流程图

生产工艺简述：

机加工：组件毛坯先经数控车床加工，再通过加工中心进行精加工，最后使用磨床对工件进行磨外圆处理。加工过程中使用切削液冷却润滑，切削液与水按 1：20 比例配成稀释液。该工序会产生金属边角料、废切削液（含金属屑）。

脱脂清洗：企业设有脱脂清洗烘干机，其中包含脱脂清洗、烘干、防锈等工序。脱脂清洗工序用于去除机加工时附着在工件上的切削液及颗粒物，该工序配有 2 个液槽，液槽均自带加热功能，第一个液槽通过添加脱脂剂与水配比调制的脱脂清洗液对工件进行喷淋脱脂处理，第二个液槽采用清水对工件进行喷淋清洗。槽液定期更换。该工序会产生清洗废水。

烘干：经清洗后的工件经不锈钢网带传送至烘干机中进行烘干处理，去除工件表面的水分，烘干温度为 70~90℃，烘干机采用电加热。

防锈：烘干后的工件再传送至喷防锈油机中进行防锈处理，采用雾化喷头喷淋的方式将防锈油喷淋至工件表面。该工序会产生防锈油雾。

包装入库：经脱脂清洗烘干防锈处理后的工件包装入库。

表 2-9 脱脂清洗烘干机工艺参数

工艺名称	脱脂清洗	清洗	烘干	防锈
槽液成分	脱脂剂、清水 1：109	清水	/	/
操作方式	喷淋、液槽电加热	喷淋、液槽电加热	电加热	雾化喷淋
液槽体积	1.2m×1.1m×0.52m	1.2m×1.1m×0.52m	/	/
温度	60~70℃	60~70℃	70~90	室温
槽液更换周期	1 次/5 天	1 次/1 天	/	/

2、产排污环节分析

表 2-10 本项目产排污环节汇总表

污染物类型	名称	产生工序	主要污染因子
废气	防锈油雾	防锈	非甲烷总烃
废水	清洗废水	脱脂清洗	COD _{Cr} 、LAS、SS、pH、石油类、
	生活污水	员工生活	COD _{Cr} 、氨氮
固废	金属边角料	机加工	金属
	废危化品包装桶	脱脂剂、切削液桶拆包	沾染危险物质
	废油桶	防锈油、润滑油拆包	沾染油类

		废气处理废油	废气处理	防锈油
		隔油池污泥	废水处理	矿物油
		污泥	废水处理	污泥
		废润滑油	设备维护	润滑油
		废切削液（含金属屑）	机加工	切削液、金属屑等
		生活垃圾	职工生活	—
	噪 声	各类机械设备运行时产生的噪声		Leq
废气处理设施风机		Leq		
水泵		Leq		

浙江科锦机电有限公司成立于 2021 年 7 月，主要从事电动工具冲击组件生产。现拟租赁位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路 2 号中小企业孵化园 A 区 5 号楼 1-3 层（东面）现有闲置厂房进行生产，根据当地经信部门相关要求，本项目立项时名称为技改项目，实际上为新建性质的建设项目，现场照片见下图。

与项目有关的原有环境污染问题



图 2-3 现场照片

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、大气环境

根据环境空气质量功能区划，项目拟建地属二类区，环境空气污染物基本项目执《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单。

(1) 基本污染物环境质量现状

项目所在地的环境空气基本污染物质量现状引用台州市生态环境局编写的《台州市生态环境质量报告书（2016-2020）》中的相关数据，具体见下表。

表 3-1 2020 年温岭市环境空气质量现状评价表

污 染 物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率/ (%)	达标情 况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	20	35	57	达标
	第 95 百分位数日平均质量	38	75	51	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	38	70	54	达标
	第 95 百分位数日平均质量	73	150	49	达标
NO ₂	年平均质量浓度	14	40	35	达标
	第 98 百分位数日平均质量	36	80	45	达标
SO ₂	年平均质量浓度	4	60	7	达标
	第 98 百分位数日平均质量	6	150	4	达标
CO	年平均质量浓度	600	-	-	-
	第 95 百分位数日平均质量	1000	4000	25	达标
O ₃	最大 8 小时年均浓度	73	-	-	-
	第 90 百分位数 8h 平均质量	102	160	64	达标

2、地表水环境

本项目附近地表水为盘马河，根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》（2015 年修编），属于椒江水系，编号 87，水功能区为金清河网温岭农业、工业用水区，水环境功能区为农业、工业用水区，本项目附近周边地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，本项目所在区域地表水水质现状参考温岭市监测站提供的松门断面 2020 年（项目西南面 8.5km 处）的常规监测数据，具体数据见下表。

表 3-2 2020 年松门断面地表水水质现状监测结果表单位：mg/L（pH 除外）

水质指标	pH	DO	高锰酸盐 指数	BOD ₅	COD	NH ₃ -N	TP	石油类
2020 年数据	7.9	4.4	5.5	3.8	22	1.08	0.26	0.08
IV类标准值	6~9	≥3	≤10	≤6	≤30	≤1.5	≤0.3	≤0.5
水质类别	I	IV	III	III	IV	IV	IV	IV
整体水质类别	IV							

根据以上监测结果并对照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002），pH 水质指标为 I 类；高锰酸盐指数、BOD₅ 水质指标为 III 类，DO、COD、氨氮、总磷、石油类水质指标

环境保护目标	为IV类，总体评价该水体为IV类水体，水质现状能满足IV类功能区的要求。项目废水经处理后纳管排放，不直接排河，对周边地表水环境影响可接受。 3、声环境 项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，可不开展声环境现状调查。 4、生态环境 本项目拟建地位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路 2 号中小企业孵化园 A 区 5 号楼 1-3 层（东面），位于产业园区内，不涉及新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，可不开展生态现状调查。 5、地下水、土壤环境 本项目为电动工具冲击组件制造，主要采用“机加工、清洗”等工艺。在采取分区防渗等措施后，正常生产时不存在土壤、地下水污染途径，故无需开展地下水、土壤环境现状调查。							
	1、大气环境 项目厂界外 500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区、文化区等环境保护目标但东侧有东豪庭小区、博雅学府小区、太平小学东部校区、温岭市第三中学东部校区；项目周边 500m 范围内大气环境保护目标分布情况具体见表 3-3、附图 2。 2、声环境 项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。 3、地下水环境 项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 4、生态环境 本项目位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路 2 号中小企业孵化园 A 区 5 号楼 1-3 层（东面），位于产业园区内，不涉及新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。							

表 3-3 环境保护目标一览表

类别	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		经度	纬度					
环境空气	东豪庭小区	121°35'12.477"	28°25'39.166"	居民区	人群	环境空气二类区	东北侧	240
	博雅学府小区	121°35'17.653"	28°25'31.055"	居民区			东南侧	348
	太平小学东部校区	121°35'16.191"	28°25'41.059"	学校			东北侧	400
	温岭市第三中学东部校区	121°35'23.099"	28°25'34.763"	学校			东南侧	447

声环境

项目厂界 50m 范围内无声环境保护目标。

地下水

项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

生态环境

位于产业园区内，不涉及新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。

1、废气

本项目防锈油雾（以非甲烷总烃计）排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准，具体标准值见下表。

表 3-4 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监控浓度限值 (mg/m³)	
		排气筒高度 (m)	二级标准	监控点	浓度
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.0

厂区内 VOCs 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中特别排放限值，具体标准值见下表。

表 3-5 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值

污染物名称	浓度限值（mg/m³）	限值含义	监控位置
非甲烷总烃（NMHC）	6	监控点处 1 小时平均浓度限值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水

本项目外排废水为清洗废水和生活污水。清洗废水经厂内废水处理设施处理达标后与经厂区化粪池预处理达标的生活污水一并纳入市政污水管网，经温岭市东部新区北片污水处理厂处理达标后外排。企业纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，（其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），温岭市东部新区北片污水处理厂近期出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，远期出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准地表水 IV 类标准。具体标准见下表。

表 3-6 污水处理厂进出水标准 单位：mg/L（pH 除外）

污染因子	pH	COD _{Cr}	NH ₃ -N	SS	LAS	总磷	石油类
纳管标准	6~9	500	35 ^①	400	20	8 ^①	20
近期出水标准	6~9	50	5（8） ^②	10	1	0.5	1
远期出水标准	6~9	30	1.5（2.5） ^③	5	0.3	0.3	0.5

注①：执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/ 887—2013）中相关标准限值。
注②：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标；
注③：每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

污染物排放控制标准

3、噪声

本项目位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路2号中小企业孵化园A区5号楼1-3层（东面），50m范围内无声环境保护目标，根据《温岭市声环境功能区划方案》，项目拟建区域的声环境功能区为3类功能区，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，具体标准见下表。

表 3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准		单位：dB(A)
类别	昼间	夜间
3类	≤65	≤55

4、固废

危险废物按照《国家危险废物名录》（2021 版）分类，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（原环境保护部公告 2013 年第 36 号），《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）要求；根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020），本项目采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）的工业固体废物管理条款要求执行。

总量控制指标

1、总量控制指标

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法试行》（浙环发[2012]10 号文）、《关于印发建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法的通知》（环发[2014]197 号）、《水污染防治行动计划》（国发[2015]17 号）、《关于做好挥发性有机物总量控制工作的通知》（浙环发[2017]29 号）将 COD_{Cr}、NH₃-N、SO₂、NO_x、烟粉尘、VOCs 以及重点防控区重金属污染物纳入了总量控制指标。根据项目污染物特征，纳入总量控制的是 COD、NH₃-N 和 VOCs。

根据工程分析，项目实施后的总量控制指标见表 3-8。

表 3-8 本项目实施后企业总量控制指标		单位：t/a	
总量控制因子		本项目新增排放量	总量控制建议值
废气	VOCs	0.042	0.042
废水	COD _{Cr}	近期 0.029	近期 0.029
		远期 0.017	远期 0.017
	NH ₃ -N	近期 0.003	近期 0.003
		远期 0.001	远期 0.001

2、削减替代比例

根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》（浙环发[2012]10 号）的要求：各级生态环境功能区规划及其他相关规划明确主要污染物排放总量削减替代比例的地区，按规划要求执行。其他未作明确规定的地区，新增主要污染物排放量与削减

替代量的比例不得低于 1:1。新建、改建、扩建项目同时排放生产废水和生活污水且新增水主要污染物排放的，应按规定的化学需氧量和氨氮替代削减比例要求执行。

根据《浙江省“十四五挥发性有机物综合治理方案》中严格环境准入要求：上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行等量削减；上一年度环境空气质量不达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行 2 倍量削减，直至达标后的下一年再恢复等量削减”，本项目位于温岭市(2020 年度为环境空气质量达标区)，项目新增 VOCs 替代削减比例 1:1。

综合以上要求，项目各污染物削减替代比例为：COD、氨氮区域替代削减比例为 1:1，VOCs 削减替代比例为 1:1。

本次项目实施后，本项目主要污染物控制平衡方案情况见下表。

表 3-9 本项目主要污染物控制平衡方案 单位：t/a

种类	污染物名称	总量控制建议值	替代比例	申请量	申请区域替代方式
废水	COD _{Cr}	近期 0.029 远期 0.017	1:1	近期 0.029 远期 0.017	通过排污权交易获得
	NH ₃ -N	近期 0.003 远期 0.001	1:1	近期 0.003 远期 0.001	
废气	VOCs	0.042	1:1	0.042	区域削减替代

本项目新增污染物 VOCs 区域削减替代来源为温岭市青草地鞋厂横峰分厂。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目购置现有厂房进行生产，无需新建或装修，建设期不涉及土建施工，主要为设备的搬运、安装等，故施工期对周围环境影响不大。																		
运营期环境影响和保护措施	一、废气 1、废气污染源强分析 项目营运过程产生的废气主要为防锈油雾。 (1) 正常工况 项目各工段废气产生情况核算过程见 0。 表 4-1 项目废气产生源强汇总 <table><tr><th rowspan="2">序号</th><th rowspan="2">产排污环节</th><th rowspan="2">原料名称</th><th rowspan="2">原料用量</th><th rowspan="2">核算方法</th><th rowspan="2">核算依据</th><th colspan="2">污染物产生情况</th></tr><tr><th>污染物种类</th><th>产生量(t/a)</th></tr><tr><td>1</td><td>防锈</td><td>防锈油</td><td>1t/a</td><td>类比调查</td><td>防锈油用量的 15%</td><td>非甲烷总烃</td><td>0.15</td></tr></table> 防锈油雾经设备自带的吸烟机收集后通过 1 套“高压静电除油装置”处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA001）高空排放，收集效率按 85%计，处理效率按 85%计，年工作时间以 2400h/a 计。 项目废气治理措施及排放情况汇总见下表。	序号	产排污环节	原料名称	原料用量	核算方法	核算依据	污染物产生情况		污染物种类	产生量(t/a)	1	防锈	防锈油	1t/a	类比调查	防锈油用量的 15%	非甲烷总烃	0.15
序号	产排污环节							原料名称	原料用量	核算方法	核算依据	污染物产生情况							
		污染物种类	产生量(t/a)																
1	防锈	防锈油	1t/a	类比调查	防锈油用量的 15%	非甲烷总烃	0.15												

运营期环境影响和保护措施	表 4-2 项目废气治理措施及排放情况汇总														
	序号	产排污环节	污染物种类	废气收集方式及收集效率	废气治理措施及处理效率	产生量(t/a)	有组织排放情况					无组织排放情况		合计	排放时间/h
							排气筒编号	风量(m³/h)	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m³)	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)	
	1	防锈	非甲烷总烃	经设备自带的吸烟机接入废气收集装置,收集效率为 85%。	1 套“高压静电除油装置”装置(处理效率按 85%计)	0.15	DA001	2000	0.019	0.008	4.0	0.023	0.009	0.042	2400
	(2) 非正常工况														
	根据企业生产工艺特点,在做好废气收集、处理系统日常维护、保养的情况下,本项目非正常情况发生情形主要是“防锈工序废气收集系统发生故障,收集效率将由原有的 85%降低至 0%,导致防锈油雾无法实现有效收集,但末端废气处理设施仍正常运转”这一情形。废气收集风机通常设置在车间外,从风机发生故障到工作人员发现并作出响应(车间废气浓度有所增加),预计会耗时 30min。														
	企业非正常情况下的污染源排放情况见下表。														
	表4-3 非正常工况下废气排放源强														
	污染源		污染物	非正常排放原因	无组织排放情况		单次持续时间/h	年发生频次							
					非正常排放速率 kg/h		非正常排放量 kg/次								
DA001		非甲烷总烃	废气收集系统风机出现故障	0.063		0.0315	0.5	3 年 1 次 ^①							
注: ①在做好维护工作的情况下, 风机使用寿命一般会在 3-5 年以上, 甚至 10 年。															
从表中数据可知,在非正常工况下,企业污染物的排放量将高于正常情况,故企业需引起充分重视,加强废气处理设施的管理和维护工作,确保废气处理设施的长期稳定运行,切实防止非正常情况的发生,并做好以下工作:严格按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求,在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备,在生产设备停止、残留废气收集处理完毕后,方可停运处理设施;出现污染治理设施故障时的非正常情况,应立即停产检修,待所有生产设备、环保设施恢复正常后再投入生产,并如实填写非正常工况及污染治理设施异常情况记录信息表,且上报当地生态环境部门;因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运															

行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。建议企业配备备用风机，一旦发生故障及时进行更换或者维修。

2、废气污染防治措施

项目废气处理工艺流程见图 4-1，废气治理设施参数见表 4-4。

表 4-4 废气收集、处理设施参数

类别		排放源
生产单元		防锈
生产设施		喷防锈油机
产污环节		防锈
污染物种类		非甲烷总烃
排放形式		有组织
污染防治措施概况	收集方式	设备自带吸烟机
	收集效率（%）	85
	处理能力（m³/h）	2000
	处理效率（%）	85
	处理工艺	高压静电除油装置
	是否为可行技术	是 ^①
排放口	类型	一般排放口
	高度（m）	15
	内径（m）	0.3
	温度（℃）	25
	地理坐标	经度：121° 34′ 59.692″ 纬度：28° 25′ 36.867″
	编号	DA001
注：①根据《排污许可申请与核发技术规范汽车制造业》表25“汽车制造业废气污染治理推荐可行技术清单”中机加（湿式机械加工）产生的“挥发性有机物（油雾）”，推荐可行技术为“机械过滤、静电净化”。本项目生产废气主要为挥发性有机物（油雾），采用静电除油工艺，参照上述技术规范，该技术为可行技术。		

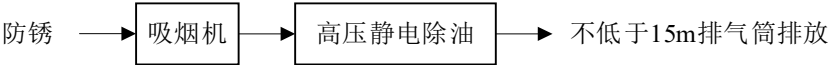


图 4-1 废气处理工艺流程图

3、环境影响分析

表 4-5 废气达标排放情况表

排气筒编号	废气种类	污染物种类	排放速率 kg/h		排放浓度 mg/m ³		标准
			本项目	标准值	本项目	标准值	
DA001	防锈油雾	非甲烷总烃	0.008	10	4.0	120	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级标准

(1) 有组织达标性分析

从上表可以看出，本项目防锈油雾经设备自带吸烟机收集后通过“高压静电除油装置”处理后通过不低于 15m 高排气筒（DA001）高空排放，污染物的排放浓度和排放速率均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准，可以做到达标排放。

(2) 无组织排放分析

企业在落实环评所提出的废气收集措施后，大部分废气被收集处理，无组织废气排放量仅 0.03t/a，不会对周边环境造成较大影响。

(3) 总结论

本项目所在区域属于环境空气质量达标区，项目周边环境空气保护目标最近处为厂界东北侧 240m 的东豪庭小区。企业在落实环评所提出的废气防治措施后，各污染物均能达标排放，企业正常生产不会对周边环境造成较大影响。

二、废水

1、废水源强分析

项目产生的废水主要为清洗废水和员工生活污水。

(1) 清洗废水

企业设有 1 台脱脂清洗烘干机用于去除附着在工件上的污渍，废水产生情况见下表。

表 4-6 脱脂清洗烘干机废水产生情况表

序号	工艺名称	处理方法	液槽尺寸 (m×m×m)	有效容积 ^① (m ³)	排放方式	废水量 (t/a)
1	脱脂清洗	喷淋	1.2×1.1×0.52	0.55	1 次/5 天	33
2	清洗	喷淋	1.2×1.1×0.52	0.55	1 次/1 天	165
合计	/	/	/	/	/	198

备注：年工作时间以 300 天计。

①有效容积按照槽体尺寸的 80%计。

类比同类配备脱脂清洗工序的企业，本次项目脱脂清洗废水水质产生情况见下表。

表 4-7 项目废水污染物产生情况表 单位：t/a

工序	废水量	COD _{Cr}		SS		石油类		LAS	
	产生量 t/a	浓度 mg/L	产生 量 t/a	浓度 mg/L	产生 量 t/a	浓度 mg/L	产生 量 t/a	浓度 mg/L	产生 量 t/a
脱脂清洗废水	33	2000	0.066	1000	0.033	500	0.017	100	0.003
清洗废水	165	800	0.132	300	0.05	200	0.033	20	0.003
合计	198	1000	0.198	419.2	0.083	252.5	0.05	30.3	0.006

(2) 生活废水

本项目生活污水源强产生情况见下表。

表 4-8 生活污水产生源强汇总

废水名称	基本情况	排放规律	废水产生量	备注
生活污水	项目劳动定员 30 人，厂内不设食堂、宿舍，职工人均生活用水量按 50L/d 计。	/	383t/a	排污系数取 0.85

(3) 其他用水

切削液使用量为 1t/a，切削液与水按 1:20 比例配成稀释液，用水量为 20t/a。

(4) 项目废水源强汇总

本项目用水量约 688t/a，废水产生量 581t/a。生产废水经废水处理设施处理达标后与经厂区化粪池预处理达标的生活污水一并纳入市政污水管网，经温岭市东部新区北片污水处理厂处理达标后排放。温岭市东部新区北片污水处理厂近期出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放，远期出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准 IV 类标准。项目废水产排情况见下表。

表 4-9 项目废水污染源强核算表							
污染因子		产生量		纳管排放量		环境排放量	
		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
清洗废水	废水量	/	198	/	198	/	/
	COD _{Cr}	1000	0.198	500	0.099	/	/
	SS	419.2	0.083	400	0.079	/	/
	石油类	252.5	0.05	20	0.004	/	/
	LAS	30.3	0.006	20	0.004	/	/
生活污水	废水量	/	383	/	383	/	/
	COD _{Cr}	350	0.134	350	0.134	/	/
	氨氮	35	0.013	35	0.013	/	/
合计	废水量	/	581	/	581	/	581
	COD _{Cr}	/	0.332	401	0.233	近期 50	近期 0.029
						远期 30	远期 0.017
	氨氮	/	0.013	35	0.013	近期 5	近期 0.003
						远期 1.5	远期 0.001
	SS	/	0.083	400	0.079	近期 10	近期 0.006
						远期 5	远期 0.003
	石油类	/	0.067	20	0.004	近期 1	近期 0.0006
						远期 0.5	远期 0.003
	LAS	/	0.006	20	0.004	近期 0.5	近期 0.0003
						远期 0.3	远期 0.002

2、防治措施

本项目产生的废水主要是清洗废水和生活污水。生活污水经厂区化粪池预处理后纳管排放，清洗废水进入厂区废水处理设施进行处理，建议清洗废水处理工艺为“隔油池+调节池+反应池+混凝沉淀”，废水处理工艺如下图所示。

2、防治措施

本项目产生的废水主要是清洗废水和生活污水。生活污水经厂区化粪池预处理后纳管排放，清洗废水进入厂区废水处理设施进行处理，建议清洗废水处理工艺为“隔油池+调节池+反应池+混凝沉淀”，废水处理工艺如下图所示。

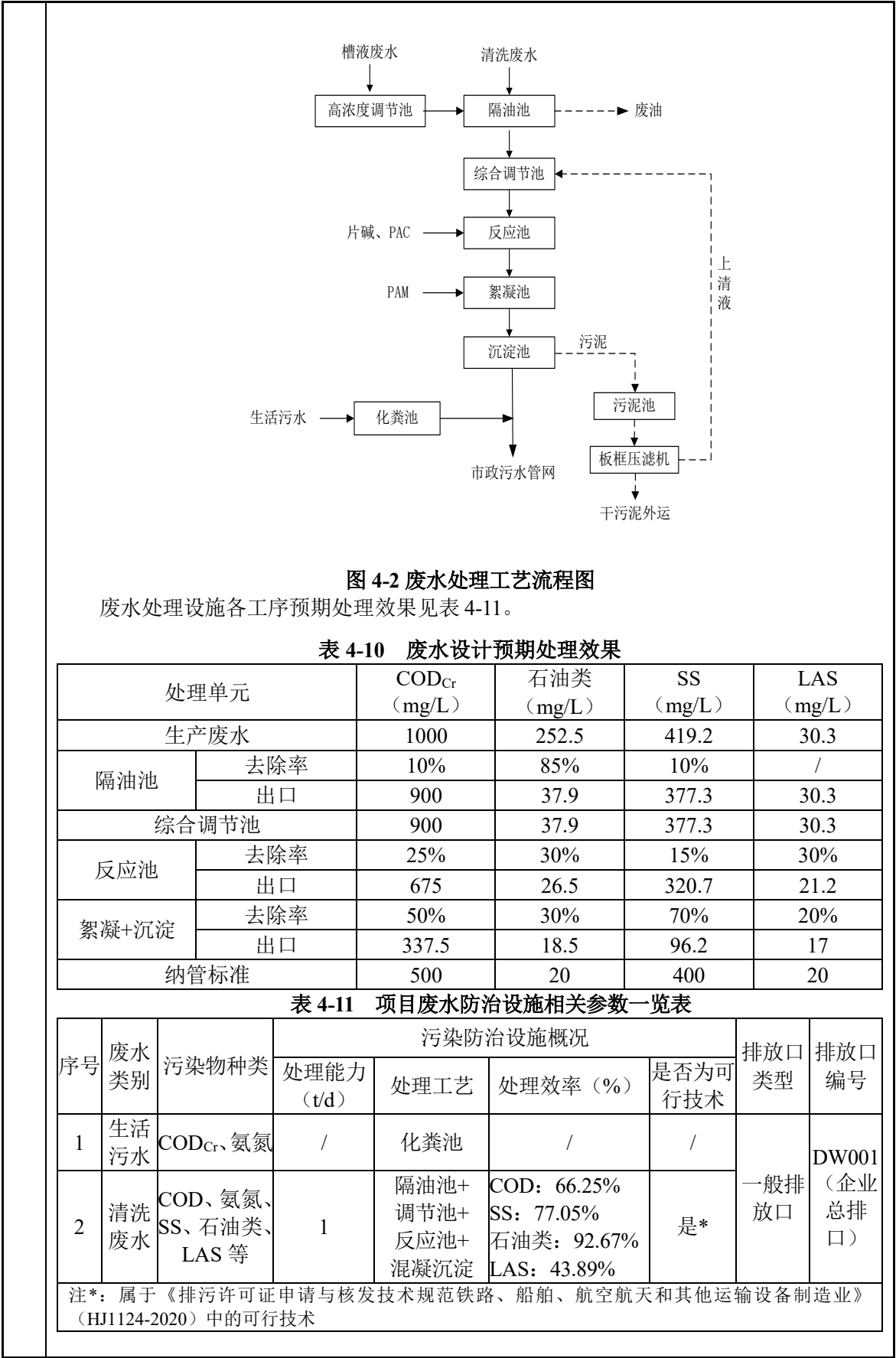


表 4-12 废水间接排放口基本情况表							
序号	排放口 编号	排放口地理坐标 ^a		废水排放 量(万 t/a)	排放 方式	排放去向	排放规律
		经度	纬度				
1	DW001	121°34' 59.876"	28°25' 37.066"	0.0581	间接 排放	东部新区 北片污水 处理厂	间断排放，排放期间 流量不稳定且无规 律，但不属于冲击型 排放

3、环境影响分析

①温岭市东部新区北片污水处理厂概况

1.现有工程

温岭市东部新区北片污水处理厂位于浙江省温岭经济开发区东部新区金塘北路东侧、26 街北侧，由浙江博华环境技术工程有限公司投资建设，该污水处理厂已于 2012 年 3 月 6 日取得原温岭市环保局的环评批复。

温岭市东部新区北片污水处理厂总处理规模 1.98 万 t/d，中水回用总规模为 5490t/d。污水处理及中水回用处理采取一次规划，分期实施：一期建设一座 1 万 t/d 污水处理厂；污水收集管网 2 万 m，3000t/d 中水处理厂一座，中水给水管网 2.5 万 m；二期污水处理 0.98 万 t/d，中水处理 2940t/d。

温岭市东部新区北片污水处理厂出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，出水通过管道接入工程西侧在建污水厂尾水净化项目进一步处理达《台州市环境保护局关于台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》后排入中升河。

```

graph LR
    In(( )) --> G1[粗格栅]
    G1 --> G2[提升泵房]
    G2 --> G3[细格栅及曝气沉砂池]
    G3 --> G4[初沉池]
    G4 --> G5[AAO反应池]
    G5 --> G6[二沉池]
    G6 --> G7[滤布滤池]
    G7 --> G8[加氯消毒池]
    G8 --> Out(( ))
    
    G1 -.-> S1[栅渣外运]
    G3 -.-> S2[栅渣外运]
    
    G5 --> B[鼓风机房]
    G6 --> D[加药间]
    
    G8 --> R[中水回用泵房]
    R -.-> S3[ ]
  
```

图 4-2 温岭市东部新区北片污水处理厂现有污水处理工艺流程图

2.服务范围

服务范围为温岭市东部产业集聚区北片 10.22km² 内的工业和企事业单位及其服务范围内的生活区和服务区。

3.设计进出水水质

表 4-13 温岭市东部新区北片污水处理厂设计进出水水质 单位: mg/L

设计标准 污染因子	设计进水水质 (mg/L)	设计出水水质 (mg/L)
COD _{Cr}	500	50
BOD ₅	150	10
SS	200	10
NH ₄ -N	55	5 (8)
TN	70	15
TP	7	0.5

4.现状水质

目前温岭市东部新区北片污水处理厂目前运行情况良好,该区域的城市污水管网已建成运营,根据《浙江省污染源自动监控信息平台》取得的数据,温岭市东部新区北片污水处理厂 2022 年 2 月 21 日至 2022 年 2 月 27 日的现状运行数据见下表。

表 4-14 温岭市东部新区北片污水处理厂近期现状运行数据

时间	pH 值	化学需氧量 (mg/L)	氨氮(mg/L)	总磷(mg/L)	总氮(mg/L)	废水流量 (m ³ /d)
2022-2-21	7.1	31.7	0.0283	0.304	10.015	14040.0
2022-2-22	7.15	35.95	0.0402	0.348	7.972	13651.2
2022-2-23	7.11	41.42	0.1471	0.365	10.193	13668.0
2022-2-24	6.99	35.5	0.9288	0.316	9.177	13322.4
2022-2-25	6.97	28.13	0.0703	0.278	7.911	12727.2
2022-2-26	6.87	15.92	0.0873	0.211	8.252	13780.8
2022-2-27	6.85	10.55	0.0438	0.237	8.205	13348.8
一级 A 标准	6-9	50	5 (8)	0.5	15	/
是否达标	达标	达标	达标	达标	达标	/

注: 每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号里内的排放限制。

②依托可行性分析

项目拟建区域污水管网已铺设完毕,废水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的间接排放限值)排入园区管网,再经由温岭市东部新区北片污水处理厂集中处理达标后外排。

根据温岭市东部新区北片污水处理厂近期的出水水质数据,废水能做到稳定达标排放,最大日处理水量为 14040t/d。温岭市东部新区北片污水处理厂设计能力为 1.98 万吨/d,目前尚有一定余量。

本项目新增废水纳管量为 581t/a (1.94t/d),本项目废水纳管后,在污水处理厂的处理余量内,且项目排放的废水水质简单,污染物浓度在污水处理厂的进水浓度以内,不会对污水处理厂造成冲击,满足依托的环境可行性要求。因此项目废水送入温岭市东部新区北片污水处理厂处理是可行的。

三、噪声

1、噪声污染源强

表 4-15 噪声污染源源强核算一览表

工序	噪声源	声源类型	数量(台)	位置	产生强度(dB)	降噪措施		排放强度(dB)	持续时间(h)
						降噪工艺	降噪效果(dB)		
机加工	加工中心	频发	2	生产车间 1F	75~80	/	/	75~80	2400
	加工中心	频发	4		75~80	/	/	75~80	2400
	数控车床	频发	6		75~80	/	/	75~80	2400
	外圆磨床	频发	2		75~80	/	/	75~80	2400
脱脂清洗烘干机	清洗机	频发	2	生产车间 2F	70~75	/	/	70~75	2400
	烘干机	频发	1		70~75	/	/	70~75	2400
	喷防锈油机	频发	1		70~75	/	/	70~75	2400
废气处理	DA001 风机	频发	1	楼顶	80~85	隔声罩、减振垫	15	65~70	2400
辅助	空压机	频发	1	生产车间 1F	80~85	减振垫	5	75~80	2400
	水泵	频发	1	生产车间 1F	80~85	隔声罩、减振垫	15	65~70	2400

2、噪声防治措施

为降低噪声对周围环境的影响，企业采取如下措施：

- (1) 合理布局生产设备，高噪声设备尽量布置在车间中部。
- (2) 加强生产管理，避免原材料或产品在搬运过程中因发生碰撞而产生突发噪声。
- (3) 对噪声源强较大车间的墙体、门、窗进行隔音改造。
- (4) 对高噪声设备增加减震垫，风机安装隔声罩。
- (5) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

3、声环境影响分析

(1) 预测模式

本评价采用整体声源评价法对声源进行预测评价。整体声源法的基本思路是:将整个连续噪声区看作一个特大声源，称为整体声源。预先求得该整体声源的声功率级，然后计算该整体声源辐射的声能在向受声点传播过程中由各种因素引起的衰减,最后求得预测受声点的噪声级。受声点的预测声级按下式计算:

①整体声功率级计算模式

整体声源声功率级采用 Stueber 公式计算，其基本思路是将噪声源车间看作一个特大声源，其功率级采用如下简化模式计算：

$$L_{wi} \approx L_{Ri} + 10\lg(2S_i)$$

式中：S_i—第 i 个拟建车间的面积，m²；

L_{Ri}—第 i 个整体声源的声级平均值，dB(A)。

从上式可以看出，求得整体声源声功率级的关键在于求 L_{Ri}，可由下式估算：

$$L_{Ri} = L_{Qi} - \Delta L_{Qi}$$

式中：L_{Qi}—第 i 个拟建车间的平均噪声级，dB(A)；

ΔL_{Qi}—第 i 个拟建车间的平均屏蔽衰减，dB(A)。

L_{Ri} 也可以通过类比实测获得，即将类比车间围墙外一米处实测噪声平均值作为整体声源的 L_{Ri}。

②点声源几何发散衰减计算公式

如果已知点声源的倍频带声功率级 L_w，且声源处于自由声场，则点声源几何发散衰减本公式为：

$$L_p(r)=L_w-20\lg(r)-11$$

式中：L_p(r)—距离点声源距离为 r 时，受声点处的声级，dB(A)；

L_w—点声源的声功率级，dB(A)；

本项目风机位于生产厂房顶楼，可看做处于自由声场的点声源。

③车间辐射噪声计算模式

整体声源辐射的声波在距声源中心为 r 的受声点处的声级采用如下计算：

$$L_{pi}=L_{wi}-\sum A_k$$

式中：L_{pi}—第 i 个整体声源在受声点处的声级，dB(A)；

L_{wi}—第 i 个整体声源的声功率级，用 Stueber 公式计算，dB(A)；

$\sum A_k$ —声波在传播过程中各种因素衰减量之和，dB(A)。

噪声在传播过程中的衰减 ΣA_i 包括距离衰减、屏障衰减、空气吸收衰减和地面吸收衰减。在预测时，为留有较大的余地，以噪声对环境最不利的情况为前提只考虑屏障衰减、距离衰减，而其它因素的衰减，如空气吸收衰减、地面吸收、温度梯度、雨、雾等均作为预测计算的安全系数而不计，故：ΣA_i=A_α+A_β。

距离衰减：A_α=10lg(2πr²)

其中：r—整体声源中心至受声点的距离(m)，具体见表 4-13。

屏障衰减 A_β：通常双面粉刷墙体隔声量可达 49dB 以上，但考虑到窗子、屋顶等的透声损失，厂界四侧绿化带对噪声具有一定的吸收衰减作用，此处隔声量取 25dB。

表 4-16 噪声预测参数

位置	车间面积 (m ²)	平均噪声(dB)	降噪量 (dB)	噪声源中心与预测点之间的距离 (m)			
				东侧厂界	南侧厂界	西侧厂界	北侧厂界

生产车间	1210.5	75	25	25	13	25	13
DA001 风机	/	70	15	20	15	30	10

④噪声叠加公式

不同的噪声源共同作用于某个预测点,该预测点噪声值为各声源传播到预测点声级的叠加后的总等效声级 L_{eq} , 计算公式如下:

$$L_{eq} = 10 \log \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1 L_{eqi}} \right)$$

式中, L_{eqi} ——第 i 个声源对某预测点的等效声级。

(2) 预测结果及分析

根据预测, 项目厂界噪声预测结果见下表:

表 4-17 项目厂界噪声预测结果 单位: dB(A)

测点 噪声值	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
	昼间	昼间	昼间	昼间
贡献值	55.8	59.0	53.1	61.7
标准值	65	65	65	65
是否达标	是	是	是	是

由上表预测结果可以看出, 项目实施后厂界昼间噪声排放贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类区标准限值, 故本项目实施后对项目所在区域声环境影响不大。

四、固体废物

1、源强分析

表 4-18 固体废物核算系数取值一览表

序号	固体	产生环节	核算方法	产生量 (t/a)	核算依据	备注
1	金属边角料	机加工	类比法	100	约为原料用量的 5% (毛坯件约 2000t/a)	/
2	废切削液 (含金属屑)	机加工	物料衡算	2.73	废切削液=(切削液+水)×10% 金属屑=废切削液×30%	/
3	废润滑油	设备维护	物料衡算	1	=润滑油使用量	/
4	废气处理废油	废气处理	物料衡算	0.108	=油雾产生量-油雾排放量 =0.15t-0.042t	/
5	隔油池污泥	废水处理	物料衡算	0.3	隔油池每年清捞 6 次, 每次清捞约 0.05t 污泥 =0.05×6	/
6	污泥	废水处理	物料衡算	0.396	污泥产生量占废水处理量的 0.2% =198×0.2%	/

7	废油桶	原辅材料使用	类比法	0.21	=防锈油包装桶 ×0.003t/桶 =润滑油包装桶 ×0.015t/桶	防锈油桶数=1t/0.025t/桶，本项目取 40 桶 润滑油桶数=1t/0.17t/桶，本项目取 6 桶
	废危化品包装桶			0.45	=0.015t/桶	脱脂剂桶数=2t/0.17t/桶，本项目取 12 桶 切削液桶数=3t/0.17t/桶，本项目取 18 桶
8	生活垃圾	员工生活	类比法	4.5	=30 人×0.5kg/人·天×300 天	员工人数 30 人

表 4-19 固体废物污染源强核算一览表								
序号	固体废物名称	产生环节	固废属性	物理性状	主要有毒有害物质名称	产生量(t/a)	利用或处置量(t/a)	最终去向
1	金属边角料	机加工	一般工业固废	固态	/	100	100	出售给相关企业综合利用
2	生活垃圾	日常生活	一般固废	固态	/	4.5	4.5	环卫部门清运
小计			一般固废	/	/	104.5	104.5	/
3	废润滑油	设备维护	危险废物	液态	润滑油	1	1	委托资质单位处置
4	废切削液（含金属屑）	机加工	危险废物	液态	金属屑、切削液	2.73	2.73	委托资质单位处置
5	废气处理废油	废气处理	危险废物	液态	防锈油	0.108	0.108	委托资质单位处置
6	隔油池污泥	废水处理	危险废物	固态	矿物油	0.3	0.3	委托资质单位处置
7	污泥	废水处理	危险废物	液态	有机物	0.396	0.396	委托资质单位处置
8	废油桶	原料使用	危险废物	固态	沾染油类	0.21	0.21	委托资质单位处置
	废危化品包装桶	原料使用	危险废物	固态	沾染危险物质	0.45	0.45	
小计			危险废物	/	/	5.194	5.194	/

表 4-20 危险废物基本情况一览表					
序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码		环境危险特性
1	废润滑油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T,I
2	废切削液（含金属屑）	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-006-09	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
3	废气处理废油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T,I
4	隔油池污泥	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-210-08	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理	T,I

				污泥)	
5	污泥	HW17 表面处理废物	336-064-17	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)。	T/C
6	废油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T,I
7	废危化品包装桶	HW49其他废物	900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In
2、环境管理要求 ①一般固废管理要求 企业拟在厂房 1F 西侧(危废仓库旁)设置一座约 30m²的一般固废堆场,堆场的建设需满足做到防风、防晒、防雨淋、防渗漏等环境保护要求,一般固废在日常管理中需遵循《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订),向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料,以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施,并执行排污许可管理制度的相关规定。 ②危险废物管理要求 企业拟在厂房 1F 西侧设置一座约 15m²满足规范要求的危废仓库,危废仓库的地面、墙裙用环氧树脂防腐,危险废物堆放场的建设和运作必须满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单(原环境保护部公告 2013 年第 36 号)和《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)要求。危废仓库底部必须高于地下水最高水位,设施地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造,地面必须硬化、耐腐蚀,且表面无裂缝,贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏,并防风、防雨、防晒、防漏。各类危险废物在产生点及时收集后,采用密封桶进行包装,并转运至危废仓库,用于存放危险废物的容器必须完好无损,必须定期对所贮存的危险废物容器进行检查,发现破损,应及时采取措施清理更换。基础必须防渗,防渗层为至少 1m 厚粘土层(渗透系数$\leq 10^{-7}$cm/s),或 2mm 厚高密度聚乙烯,或至少 2mm 厚的其它人工材料,渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s。危险废物在日常管理中要履行申报的登记制度、建立台账制度,委托利用处置应执行报批和转移联单制度。					

表 4-21 固废贮存场所（设施）基本情况表

序号	类别	固体废物名称	废物代码	环境危险特性	贮存方式	贮存周期	贮存能力（t）	贮存面积（m ² ）	仓库位置
1	危险废物	废润滑油	HW08 900-214-08	T,I	桶装	每季度	0.25	15	厂房 1F 西侧
		废切削液（含金属屑）	HW09 900-006-09	T	桶装	每月	0.228		
		废气处理废油	HW08 900-249-08	T,I	桶装	每半年	0.051		
		隔油池污泥	900-210-08	T,I	桶装	每季度	0.075		
		污泥	336-064-17	T/C	桶装	每季度	0.099		
		废油桶	HW08 900-249-08	T,I	扎捆 垛存	每半年	0.105		
		废危化品包装桶	HW49 900-041-49	T/In	扎捆 垛存	每半年	0.225		
2	一般固废	金属边角料	/	/	袋装	每月	8.5	30	厂房 1F 西侧
3		生活垃圾	/	/	袋装	每天	0.015	/	/

五、地下水、土壤

表 4-22 地下水、土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	工艺流程节点	污染物类型	污染途径	全部污染物指标	影响对象	备注
危废仓库、危险废物仓库	原料泄漏、危废泄漏	危废	地面漫流、垂直入渗	危废	土壤、地下水	事故
废水处理设施	废水处理设施泄漏	COD、氨氮、LAS、SS、石油类	地面漫流、垂直入渗	COD、氨氮、LAS、SS、石油类	土壤、地下水	事故
生产车间	违规操作	油类物质	地面漫流、垂直入渗	油类物质	土壤、地下水	事故

项目不涉及重金属、持久难降解有机污染物排放，正常工况下，不存在土壤、地下水环境污染途径。渗透污染主要产生可能性来自事故排放（危废暂存库等）。针对厂区各工作区特点和岩土层情况，提出相应的分区防渗要求。

表 4-23 企业各功能单元分区防渗要求

防渗级别	工作区	防渗要求
重点防渗区	危废仓库、危险废物仓库、废水处理设施	等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10 ⁻⁷ cm/s，或参照 GB18598 执行
一般防渗区	1F 车间其他生产区域	等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，K≤10 ⁻⁷ cm/s，或参照 GB16889 执行
简单防渗区	车间其他区域	一般地面硬化

在企业做好分区防渗等措施的情况下，对周围土壤、地下水环境影响不大，而且厂区内地面已经完成硬化防渗建设，因此项目的实施不可能对土壤造成污染。

六、环境风险

(1) 风险识别

根据《建设项目环境风险评价导则》(HJ 169-2018)附录 B, 本项目原辅材料中润滑油、防锈油属于油类物质(矿物油类), 项目产生的废润滑油、废气处理废油属于危险废物(健康危险急性毒性物质)。

表 4-24 建设项目环境风险识别表

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	生产车间	违规操作	油类物质、电器设备	泄漏、火灾爆炸	大气、地表水、地下水	周围大气环境保护目标、周围地表水、区域地下水
2	危险物质仓库	原料堆场	油类物质	原料泄漏	地表水、地下水、土壤	周围地表水、区域地下水土壤
3	危废仓库	危废堆场	危险废物	危废泄漏	地表水、地下水、土壤	周围地表水、区域地下水土壤
4	废气处理	废气处理装置	VOCs	事故排放	大气	周围大气环境保护目标
5	废水处理	废水处理设施	COD、氨氮、LAS、SS、石油类	泄漏	地表水、地下水、土壤	周围地表水、区域地下水土壤

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 确定危险物质的临界量, 定量分析危险物质数量与临界量的比值(Q), 详见下表。

表 4-25 企业危险物质最大储存量与临界量的比值

序号	危险物质名称	最大存在总量(t)	临界量(t)	Q 值
1	油类物质	1.43	2500	0.000572
2	危险废物	1.033	50	0.02066
合计		/	/	0.021232

综上, 本项目涉及的有毒有害和易燃易爆等危险物质 Q 值<1, 即未超过临界量。

(2) 风险防范措施

①原料贮存、生产使用过程等环境风险防范

原料设置专门的原料仓库并定期检查, 危废设置专门的暂存场所, 针对危废类别选用合适的包装容器, 危废暂存前需检查包装容器的完整性, 严禁将危废暂存于破损的包装容器内, 以免物料泄漏污染周围环境, 同时对危废暂存区域进行定期检查, 以便及时发现泄漏事故并进行处理。

生产过程事故风险防范是安全生产的核心, 要严格采取措施加以防范, 尽可能降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位, 必须要做好运行监督检查与维修保养, 防患于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查, 发现异常现象的应及时检修, 必要时按照"生产服从安全"原则停车检修, 严禁带病或不正常运转。为

	操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。			
	②火灾爆炸事故环境风险防范			
	加强维护，防止爆炸，生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，防止发生火灾、爆炸的可能。			
	③洪水、台风等风险防范			
	由于项目所在地易受台风暴雨的袭击，一旦发生大水灾，可能导致原料、产物等积水浸泡等，造成污染事故。因此在台风、洪水来临之前，密切注意气象预报，搞好防范措施。如将车间电源切断，检查车间各部位是否需要加固，将原料仓库、固废贮存场所用栅板填高以防水淹，从而消除对环境的二次污染。			
	④突发环境污染事故应急监测			
	企业发生突发环境污染事故时，应急监测组应带上监测仪器和采样设备。企业自身不具备相应的应急环境监测能力时，可委托当地相关监测部门进行应急监测。			
	七、监测计划			
	根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目归入“通用设备制造业-烘炉、风机、包装等设备制造”，本项目不纳入重点排污单位名录，不涉及通用工序简化管理，因此本项目属于登记管理。			
	表 4-26 排污许可分类管理名录对应类别			
	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
	二十九、通用设备制造业			
83	烘炉、风机、包装等设备制造	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他
	五十一、通用工序			
109	锅炉	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，单台或者合计出力20吨/小时（14兆瓦）及以上的锅炉（不含电热锅炉）	除纳入重点排污单位名录的，单台且合计出力20吨/小时（14兆瓦）以下的锅炉（不含电热锅炉）
110	工业炉窑	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，除以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）以外的其他工业炉窑	除纳入重点排污单位名录的，以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉或者干燥炉（窑）
111	表面处理	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，有电镀工序、酸洗、抛光（电解抛光和化学抛光）、热浸镀（溶剂法）、淬火或者钝化等工序的、年使用10吨及以上有机溶剂的	其他

112	水处理	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，日处理能力2万吨及以上的水处理设施	除纳入重点排污单位名录的，日处理能力500吨及以上2万吨以下的水处理设施
-----	-----	-------------	--------------------------------	--------------------------------------

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》，本项目的监测计划建议如下：

表 4-27 监测计划

项目		监测因子	监测频率	监测单位	执行标准
类别	编号				
废气	DA001	非甲烷总烃	1 次/年	委托有资质的第三方检测单位	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准
	厂界无组织废气	非甲烷总烃			《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准
	厂区内无组织废气	非甲烷总烃			《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
废水	DW001	COD、氨氮、SS、LAS、石油类	1 次/年		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）3 级标准
噪声		Leq	1 次/季度		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

八、环保投资

项目总投资 1300 万元，环保投资 30 万元，环保投资占总投资 2.31%，环保投资具体见下表。

表 4-28 建设项目环保投资 单位：万元

类别		污染源	设备类别	投资额
运营期	废气	防锈油雾	集气设施+处理设施+排气筒	10
	废水	清洗废水	废水处理设施	8
		生活污水	化粪池（依托现有）	0
	噪声	降噪措施、隔声、减振设施		3
	固废	一般工业固废	收集、贮存场所建设	2
		危险废物	收集、贮存场所建设	2
		生活垃圾	收集、贮存场所建设	1
	地下水、土壤防治	分区防渗		2
风险防范	防爆电器、防静电装置等		2	
合计				30

五、环境保护措施监督检查清单

要素内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	防锈油雾(DA001)	非甲烷总烃	防锈油雾经设备自带的吸烟机收集后通过高压静电除油装置处理后通过不低于 15m 高排气筒(DA001)高空排放。	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级标准
地表水环境	总排口(DW001)	COD _{Cr} 、氨氮、氨氮、SS、LAS、石油类	厂区设置一座处理能力约为 1t/d 的废水处理设施,清洗废水经“隔油池+调节池+反应池+混凝沉淀”处理后与经化粪池预处理的生活污水一起纳入污水管网,最终排入温岭市东部新区北片污水处理厂处理。	纳管标准:《污水综合排放标准》(GB8978-1996)新扩改三级标准(其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的间接排放限值); 环境标准:近期执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准,远期《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》准地表水IV类标准
声环境	生产车间	噪声	尽量选用低噪声设备,采取隔声减振措施;合理布局生产设备的位置;定期对设备进行检修;生产期间关闭门窗	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
电磁辐射	/			
固体废物	金属边角料属于一般工业固废,出售相关企业综合利用;废润滑油、废切削液(含废金属)、废气处理废油、隔油池污泥、污泥、废油桶和废危化品包装桶属于危险废物,委托有资质单位统一安全处置,生活垃圾由环卫部门统一清运。			
土壤及地下水污染防治措施	加强清洁生产工作,从源头上减少“三废”发生量,减少环境负担。企业需按照环评要求做好地面硬化和分区防渗、固废收集处置,并定期巡查防止事故发生。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①强化风险意识、加强安全管理。②油类物质储存设置专门的原料仓库,危废选用合适的包装容器并设置专门的暂存场所,防止泄漏事故发生;加强管理并定期检查,以便及时发现泄漏事故并进行处理。③生产过程中密切注意事故易发部位,必须要做好运行监督检查与维修保养,配备消防设施及报警装置,防止火灾爆炸事故发生。④在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作。			

其他环境 管理要求	项目建成后企业需持证排污、按证排污，严格执行排污许可制度；需根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）定期进行例行监测；需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行，不得擅自拆除或者闲置废气处理设施和废水处理设施，不得故意不正常使用污染治理设施。
--------------	---

六、结论

1、环评审批原则符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 388 号 第三次修正），本项目的审批原则符合性分析如下：

（1）建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求
本项目位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路 2 号中小企业孵化园 A 区 5 号楼 1-3 层（东面）；不涉及生态保护红线；本项目所在区域环境质量达标，在采取相关防治措施后，本项目污染物均能达标排放，不会突破所在区域的环境质量底线；本项目不新增用地，项目建成运行后通过内部管理、污染治理等多方面措施，有效地控制污染，符合资源利用上线要求；本项目位于“台州市温岭市东部新区产业集聚重点管控单元 ZH33108120078”，本项目的建设符合该管控单元的生态环境准入清单要求。

（2）排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求

根据工程分析，本项目纳入总量控制指标的污染物主要是 COD、氨氮和 VOCs，本环评总量控制指标建议值，即 COD_{Cr} 近期 0.029t/a（远期 0.017t/a）、氨氮近期 0.003t/a（远期 0.001t/a）、VOCs 0.042t/a。

本项目 COD、氨氮新增污染物的削减替代比例为 1:1，VOCs 新增污染物的削减替代比例为 1:1，COD、氨氮和 VOCs 削减替代量为 COD_{Cr} 近期 0.029t/a（远期 0.017t/a）、氨氮近期 0.003t/a（远期 0.001t/a）、VOCs 0.042t/a。

2、环评审批要求符合性分析

（1）建设项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求

本项目位于浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路 2 号中小企业孵化园 A 区 5 号楼 1-3 层（东面），根据土地证，项目用地为工业用地，因此，本项目的实施符合当地主体功能区规划、土地利用总体规划及城乡规划的要求。

（2）建设项目符合国家和省产业政策的要求

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目产品及使用的设备未列入限制类和淘汰类，且已获得温岭市经济和信息化局备案通知书，本项目的建设符合国家和省产业政策的要求。

3、总结论

浙江科锦机电有限公司年产 100 万套电动工具冲击组件技改项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求，符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策的要求；环境事故风险可控。

因此，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位 t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃				0.042		0.042	+0.042
废水	废水量				581		581	+581
	COD				近期 0.029 远期 0.017		近期 0.029 远期 0.017	近期+0.029 远期+0.017
	氨氮				近期 0.003 远期 0.001		近期 0.003 远期 0.001	近期+0.003 远期+0.001
一般工业 固体废物	金属边角料				100		100	+100
	生活垃圾				4.5		4.5	+4.5
危险废物	废润滑油				1		1	+1
	废切削液(含 金属屑)				2.73		2.73	+2.73
	废气处理废 油				0.108		0.108	+0.108
	隔油池污泥				0.3		0.3	+0.3
	污泥				0.396		0.396	+0.396
	废油桶				0.21		0.21	+0.21
	废危化品包 装桶				0.45		0.45	+0.45

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①