

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：爱科赛智能科技（浙江）有限公司年产 120 万  
套电机驱动控制器技改项目

建设单位（盖章）：爱科赛智能科技（浙江）有限公司

编制日期：2022 年 2 月

中华人民共和国生态环境部制



# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	3
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 .....	10
四、主要环境影响和保护措施 .....	15
五、环境保护措施监督检查清单 .....	16
六、结论 .....	30

## 附图：

- 附图 1 项目地理位置示意图
- 附图 2 项目厂界周边环境现状实景图
- 附图 3 项目周边 500m 环境保护目标分布图
- 附图 4 项目厂区平面布置示意图
- 附图 5 温岭市水环境功能区划图
- 附图 6 大溪镇声环境功能区划图
- 附图 7 温岭市环境管控单元分类图
- 附图 8 温岭市生态保护红线图
- 附图 9 浙江省主体功能区划分总图

## 附件：

- 附件 1 企业营业执照
- 附件 2 浙江省企业投资项目备案（赋码）
- 附件 3 房屋租赁协议
- 附件 4 不动产权证
- 附件 5 纳管承诺书
- 附件 6 胶水 MSDS
- 附件 7 企业变更登记情况

## 附表：

- 建设项目污染物排放量汇总表



## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	爱科赛智能科技（浙江）有限公司年产 120 万套电机驱动控制器技改项目		
项目代码	2107-331081-07-02-767259		
建设单位联系人	***	联系方式	*****
建设地点	浙江省台州市温岭市大溪镇照洋村（温岭市大溪镇照洋村股份经济合作社内 5 号楼 6 层、7 层）		
地理坐标	（ <u>121</u> 度 <u>15</u> 分 <u>19.329</u> 秒， <u>28</u> 度 <u>29</u> 分 <u>9.505</u> 秒）		
国民经济行业类别	C3812 电动机制造	建设项目行业类别	三十五、电气机械和器材制造业 38，77 电机制造 381
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	700	环保投资（万元）	9
环保投资占比（%）	1.29	施工工期	无
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	3106.3（租赁建筑面积）
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	<p><b>1、“三线一单”符合性分析</b></p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>本项目所在地位于温岭市大溪镇照洋村股份经济合作社内，用地性质为工业用地，项目不在《温岭市生态保护红线划定方案》所划定的生态红线内，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护范围内，符合生态保护</p>		

其他符合性分析	<p>红线要求。</p> <p>(2) 环境质量底线</p> <p>项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级，地表水环境质量目标为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准。</p> <p>本项目对产生的废气、废水、噪声、固废等采取了规范的处理、处置措施，在一定程度上减少了污染物的排放，污染物均能达标排放。采取本环评提出的相关防治措施后，企业排放的污染物不会对周边环境造成明显影响，符合环境质量底线的要求。</p> <p>(3) 资源利用上线</p> <p>本项目能源采用电能，用水来自市政供水管网，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，符合资源利用的要求。</p> <p>本项目用地性质为工业用地(温岭市不动产权第0036327号)，不涉及基本农田、林地等，满足温岭市土地资源利用上线要求。</p> <p>(4) 生态环境准入清单</p> <p>本项目位于温岭市大溪镇照洋股份经济合作社内，根据温岭市人民政府《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目所在地位于“台州市温岭市大溪产业集聚重点管控单元(编号ZH33108120077)”，本项目的建设符合该管控单元的生态环境准入清单要求，具体生态环境准入清单符合性分析见表1-1。</p>
---------	--

表 1-1 生态环境准入清单符合性分析一览表

其他符合性分析	“三线一单”生态环境准入清单要求		本项目情况	是否符合
	空间布局约束	<p>优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造，进一步调整和优化产业结构，逐步提高区域产业准入条件。重点加快园区整合提升，完善园区的基础设施配套，不断推进产业集聚和产业链延伸。逐步形成以高新技术产业为先导，制造业为支撑，服务业全面发展的产业格局。重点发展高端电子元器件、物联网产业及现代物流业、现代医药等，同时继续强化发展泵与机电及配套产业、鞋业、注塑业和机械加工业等。</p> <p>合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。</p>	<p>本项目生产电机驱动控制器，主要生产工艺为贴片、插板、焊接、封胶等，属于《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》附件中规定的二类工业项目，符合“重点发展高端电子元器件”的相关要求；本项目位于温岭市大溪镇照洋村股份经济合作社内，距离项目最近的敏感点为西南侧 99m 处的照洋村民居，满足居住区与工业功能区防护距离的要求。</p>	符合
污染物排放管控	<p>严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</p> <p>加强污水处理厂建设及提升改造，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。实施工业企业废水深度处理，严格重污染行业重金属和高浓度难降解废水预处理和分质处理，加强对纳管企业总氮、盐分、重金属和其他有毒有害污染物的管控，强化企业污染治理设施运行维护管理。全面推进重点行业 VOCs 治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物全面执行国家排放标准大气污染物特别排放限值，深入推进工业燃煤锅炉烟气清洁排放改造。加强土壤和地下水污染防治与修复。</p>	<p>本项目实施后，污染物排放严格落实总量控制制度。排水采用雨污分流，雨水经厂区雨水管道收集后纳入市政雨水管网，生活污水经预处理后纳入温岭市牧屿污水处理厂处理；项目废气经收集处理后能够达标排放，固废经分类收集、暂存后，妥善处置。</p>	符合	

其他符合性分析	环境风险防控	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险，落实防控措施。相关企业按规定编制环境突发事件应急预案，重点加强事故废水应急池建设，以及应急物资的储备和应急演练。强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，落实产业园区应急预案，加强风险防控体系建设，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制	本项目实施后，要求企业加强环境应急防范，配备相关应急物资以符合环境风险防控要求。	符合
	资源开发效率要求	推进重点行业企业清洁生产改造，大力推进工业水循环利用，减少工业新鲜水用量，提高企业中水回用率。落实最严格水资源管理制度，落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效率。	本项目能源采用电，用水来自市政供水管网，本项目实施过程中加强节水管理。	符合
<p>本项目位于温岭市大溪镇照洋村股份经济合作社内5幢6楼、7楼，主要生产内容为电机驱动控制器，主要工艺为“贴片、插板、焊接、封胶”，属于二类工业项目，符合“三线一单”生态环境准入清单内的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率的要求，因此本项目符合温岭市“三线一单”生态环境分区管控要求。</p>				

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>2.1 项目由来</b>					
	<p>本项目主要为电机驱动控制器的制造，采用“贴片、插板、焊接、封胶”等工艺，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019年修订）及其注释中规定的C3812电动机制造，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目评价类别为报告表，具体见表2-1。</p>					
	<b>表 2-1 与《建设项目环境影响评价分类管理名录》对照分析</b>					
	产品	项目类别		报告书	报告表	登记表
	电机驱动控制器	三十五、电气机械和器材制造业 38				
		77	电机制造 381	铅蓄电池制造；太阳能电池片生产；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）	/
	<b>2.2 项目主要建设一览表</b>					
	项目主要建设内容一览表见表2-2。					
	<b>表 2-2 项目主要建设内容一览表</b>					
	工程类别		建设内容			
主体工程	生产车间	6F：办公区、实验区、打包流水线、灌胶区、成品仓库、原辅料仓库、危废仓库、一般固废堆场 7F：人工补焊区、插件区、贴片区、研发室				
辅助工程	办公区	厂房6楼西侧设办公区				
公用工程	供水	本项目用水以市政自来水为水源，由市政供水管网供给。				
	排水	项目所在地具备截污纳管条件，排水采用雨污分流。雨水经厂区雨水管道收集后纳入市政雨水管网。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳管，最终由温岭市牧屿污水处理厂统一处理达标后外排。				
	供电	本项目用电由市政电网提供。				
储运工程	原辅料仓库	位于6F东侧				
	成品仓库	位于6F东侧				
环保工程	废水处理设施	项目生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后纳管，经温岭市牧屿污水处理厂处理达《城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的准IV类标准后排放。				
	废气处理设施	焊接烟尘收集后经焊接烟尘净化器处理后通过不低于25m高的排气筒DA001高空排放；封胶废气收集后通过不低于25m高的排气筒DA002高空排放。				
	固废	一般固废堆场需按规范要求落实，一般固废堆场位于6楼厂房东北角，面积约10m <sup>2</sup> ；危废仓库位于6楼厂房东北角，面积为10m <sup>2</sup> ，做到防风、防晒、防雨淋、防渗漏，各类固废分类收集堆放。危险废物委托有资质单位进行安全处置。				
依托工程	温岭市牧屿污水处理厂	温岭市牧屿污水处理厂目前处理能力为5万m <sup>3</sup> /d，出水水质执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》要求的准地				

		表水IV类标准。
	危险废物处理	危险废物委托有资质单位进行安全处置。
	生活垃圾处理	生活垃圾由环卫部门统一清运。

### 2.3 主要产品及产能

表 2-3 本项目产品方案及规模情况

序号	产品名称	产能	备注
1	电机驱动控制器	120 万套	采用贴片、焊接、插板、灌胶等工艺

### 2.4 企业主要生产设施

表 2-4 企业主要生产设施汇总表

序号	主要生产单元	主要工艺	设备名称	设施参数	数量	位置
1	贴片单元	贴片	贴片机	NW-MD25/SM481	5 台	厂房 7F
2	焊接单元	焊接	回流焊机	SD88400C-RF/SER-708A	2 台	厂房 7F
3			半自动浸焊机	ZB-QZ10	3 台	厂房 7F
4			波峰焊机	W-300DS-LF	7 台	厂房 7F
5			手持电烙铁	SS-936A	16 把	厂房 7F
6			焊接机器人	EW-GD55	4 台	厂房 7F
7	插件线单元	插件线	全自动插件线	ZB-QZ01	3 条	厂房 7F
8			半自动插件线	ZB-QZ03	3 条	厂房 7F
9	灌胶单元	灌胶	灌胶机	EW-GD25	4 台	厂房 6F
10	打包单元	打包	打包流水线	ZB-LSX20	4 条	厂房 6F

### 2.5 主要原辅材料及能源

表 2-5 本项目主要原辅材料及能源消耗情况表

序号	名称		年消耗量	厂内最大暂存量	性状及包装规格	备注
1	PCB 板		120 万张	10 万张	/	外购成品 PCB 板
2	电路元器件		120 万套	10 万套	/	用于插件
3	注塑件		120 万个	10 万个	/	电机驱动控制器外壳
4	贴片		120 万张	10 万张	/	用于贴片
5	环氧树脂胶	618A	2.5t	0.15t	25kg/桶	用于元器件的灌封,使用时按照 1:1 混合
		618B	2.5t	0.15t	25kg/桶	
6	无铅焊锡条		1t	0.2t	/	用于波峰焊、浸焊、补焊
7	无铅焊锡膏		0.25t	0.1t	/	用于回流焊
8	水		900t	/	/	/
9	电		20 万度	/	/	/

#### 主要原辅材料介绍:

**环氧树脂胶:** 根据企业提供的资料,本项目所用的环氧树脂胶由环氧树脂灌封料(618A)和环氧树脂 AB 胶(618B)组成。其中 618A 的主要成分为环氧树脂、硅微粉、稀释剂和色料,618B 的主要成分为改性胺类固化剂,具体成分占比见表 2-6。

使用时将 618A 和 618B 按照 1:1 的比例混合,室温固化,常温灌封。固化后的环氧树脂

胶具有硬度高、表面平整、光泽好，有固定、绝缘、防水、防油、防尘、耐腐蚀、耐老化、耐冷热冲击等特性。适用于中小型电子元器件的灌封，如汽车、摩托点火器、LED 驱动电源、传感器、环形变压器、电容器、触发器、LED 防水灯、电路板的保密、绝缘、防潮（水）灌封。

**表 2-6 环氧树脂胶成分表**

名称	组分	成分	占比
环氧树脂胶	618A	环氧树脂	35%
		硅微粉	53%
		稀释剂	10%
		色料	2%
	618B	改性胺类固化剂	100%

由表 2-6 可知，环氧树脂胶中挥发成分主要是稀释剂，其中 618A 中稀释剂的占比为 10%，环评考虑最不利因素，按照稀释剂 100%挥发，618A 的年用量为 2.5t，故挥发量为 0.25t/a，以非甲烷总烃计。

**原辅材料消耗匹配性分析：**本项目焊锡条用于插件之后的浸焊、波峰焊和人工补焊，焊锡膏用于贴片之后的回流焊，焊料消耗匹配性分析见表 2-7；本项目环氧树脂胶用于注塑件和 PCB 板的固定，环氧树脂胶消耗匹配性分析见表 2-8。

**表 2-7 项目焊料消耗匹配性分析表**

原料名称	年消耗量	焊接 PCB 板数量	单个 PCB 板尺寸	单个 PCB 板焊料理论用量	焊料总理论用量
无铅焊锡条	1t	120 万个/年	6.5×4.5cm	0.8g	0.96t
无铅焊锡膏	0.25			0.2g	0.24t

**表 2-8 项目环氧树脂胶消耗匹配性分析表**

原料名称	年消耗量	灌封控制器数量	单个控制器树脂胶理论用量	树脂胶总理论用量
环氧树脂胶	5t	120 万套/年	4g	4.8t

根据表 2-7，表 2-8 可得，本项目所用的无铅焊锡条、无铅焊锡膏和环氧树脂胶年消耗量均大于理论用量，考虑生产过程中的原料损耗等因素，原料用量与产能基本匹配。

## 2.6 厂区平面布置

企业租赁的温岭市大溪镇照洋村股份经济合作社的 5 幢 6 楼、7 楼的厂房进行生产，项目厂区平面布置情况见表 2-9，总平面布置示意图见附图 4。

**表 2-9 目厂区平面布置情况一览表**

厂房		用途
生产车间	6F	办公区、实验室、原辅料仓库、成品仓库、灌胶区、打包流水线、危废仓库、一般固废堆场
	7F	人工补焊区、插件区、贴片区、研发室

## 2.7 工作制度和劳动定员

项目劳动定员 60 人，采用昼间单班制（8:00~17:00）生产，夜间不生产，年工作日为 300 天，厂区内不提供食宿。

## 2.8 工艺流程和产排污环节

### 1、工艺流程

项目控制器的生产工艺流程见图 2-1。

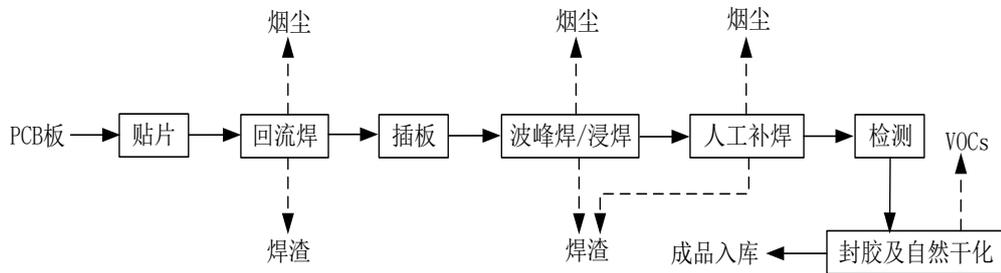


图 2-1 电机驱动控制器生产工艺流程及产污节点图

#### 主要工艺流程简述：

- ①贴片：将搅拌均匀的锡膏涂在 PCB 板的焊盘上，用贴片机将电子元器件准确安装到 PCB 板的固定位置上。
- ②回流焊：利用回流焊炉将锡膏融化，使电子元器件和 PCB 板牢固地结合在一起。
- ③插板：利用自动插件线，将电子元器件插到电路板对应的焊孔里。
- ④波峰焊/浸焊：利用波峰焊炉/浸焊炉将融化的焊料与装有元器件的电路板焊接面接触实现焊点焊接。
- ⑤补焊：对不良焊点进行人工补焊处理。
- ⑥封装及自然干化：利用灌胶机常温灌入适量环氧树脂胶进行封装，自然干化。

### 2、产排污环节分析

根据工艺流程可知，项目产污环节及污染因子分析如下：

表 2-10 项目产污环节及污染因子一览表

污染物类型	名称	产生工序	主要污染物
废气	焊接烟尘	回流焊、波峰焊、浸焊、人工补焊	颗粒物
	封装废气	封装及自然干化	非甲烷总烃
废水	生活污水	员工生活	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮
固废	普通废包装材料	原料拆包	塑料、纸箱
	焊渣	焊接	焊料
	废包装桶	原料拆包	AB 胶
	生活垃圾	员工生活	—
噪声	各类生产设备运行时产生的噪声		Leq

本项目为新建项目，项目租赁的厂房为新建的空厂房，因此不存在与本项目相关的原有污染情况及主要环境问题，现场照片见图 2-2。



图 2-2 空厂房图片

与项目有关的原有环境污染问题

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<b>1、大气环境</b>						
	根据环境空气质量功能区划，项目所在地属二类区，环境空气污染物基本项目执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单。						
	项目所在地的环境空气基本污染物环境质量现状引用台州市生态环境局编写的《台州市生态环境质量报告书（2016-2020年）》中的相关数据，具体见表 3-1。						
	<b>表 3-1 2020 年温岭市环境空气质量现状评价表</b>						
	污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率 (%)	达标情况	
	PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	20	35	57	达标	
		第 95 百分位数日平均质量浓度	38	75	51	达标	
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	38	70	54	达标	
		第 95 百分位数日平均质量浓度	73	150	49	达标	
	NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	14	40	35	达标	
第 98 百分位数日平均质量浓度		36	80	45	达标		
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	4	60	7	达标		
	第 98 百分位数日平均质量浓度	6	150	4	达标		
CO	年平均质量浓度	600	-	-	-		
	第 95 百分位数日平均质量浓度	1000	4000	25	达标		
O <sub>3</sub>	最大 8 小时年均浓度	73	-	-	-		
	第 90 百分位数 8h 平均质量浓度	102	160	64	达标		
<p>综上，项目所在区域环境空气能满足二类功能区的要求，属于环境空气质量达标区。项目拟建地环境空气质量良好。</p>							
<b>2、地表水环境</b>							
项目所在地附近地表水为大溪河，根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》（2015年），属于椒江水系，编号 82，水功能区为大溪河温岭农业用水区，目标水质为Ⅲ类，地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。本项目所在区域地表水质现状参考温岭市监测站提供的 2020 年大溪断面的常规监测数据，具体数据见表 3-2。							
<b>表 3-2 大溪断面 2020 年常规水质监测数据 单位：mg/L，pH 无量纲</b>							
项目名称	pH	DO	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Mn</sub>	NH <sub>3</sub> -N	总磷（以 P 计）	石油类
平均值	7.3	6.3	3.5	4.8	0.94	0.167	0.02
Ⅲ类标准值	6~9	≥5	≤4	≤6	≤1.0	≤0.2	≤0.05
水质类别	I	II	III	III	III	III	I
<p>根据以上监测结果并对照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002），pH、石油类水质指标为Ⅰ类；DO 水质指标为Ⅱ类；高锰酸盐指数、BOD<sub>5</sub>、氨氮、总磷水质指标为Ⅲ类。总体评价该区域水质为Ⅲ类水体，水质现状较好。本项目废水经预处理后纳入当地污水处理厂进行处理，不直接排放至附近河道，故不会对周边水体水质造成污染。</p>							
<b>3、声环境</b>							

	<p>项目厂界 50m 范围内无声环境保护目标，可不开展声环境现状调查。</p> <p><b>4、生态环境</b></p> <p>本项目位于温岭市大溪镇照洋村股份经济合作社内 5 幢 6 楼、7 楼，不在产业园区内，不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，可不开展生态环境现状调查。</p> <p><b>5、地下水、土壤环境</b></p> <p>本项目为电机驱动控制器的生产，生产车间位于厂房的 6 楼和 7 楼，在采取防渗措施后，正生产时不存在土壤、地下水污染途径，故无需开展地下水、土壤环境现状调查。</p>																																																																					
<p>环境保护目标</p>	<p><b>1、大气环境</b></p> <p>本项目位于温岭市大溪镇照洋村，项目周边 500m 范围内不涉及自然保护区、风景名胜区和文化区。但项目厂界西南侧 99m 处有照洋村民居、240m 处有照洋中心小学、466m 处有东岸村民居，东南侧 282m 处有山后村民居、231m 处有温岭市东方医院、235m 处有智文乐幼儿园、309m 处有美洋洋幼儿园，北侧 378m 处有新南岙村民居。</p> <p><b>2、声环境</b></p> <p>项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p><b>3、地下水环境</b></p> <p>项目厂界外 500m 无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p><b>4、生态环境</b></p> <p>本项目位于温岭市大溪镇照洋村股份经济合作社内 5 幢 6 楼、7 楼，不在产业园区内，企业租赁现有闲置厂房实施生产，无产业园区外新增用地，不涉及生态环境保护目标。</p> <p>本项目主要环境保护目标见表 3-3，附图 3。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-3 主要环境保护目标</b></p> <table border="1" data-bbox="268 1317 1399 1964"> <thead> <tr> <th rowspan="2">类别</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">地理坐标</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护内容</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> <th rowspan="2">相对厂址方位</th> <th rowspan="2">相对厂界距离/m</th> </tr> <tr> <th>经度</th> <th>纬度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="8">大气环境</td> <td>照洋村</td> <td>121°15'29.093"</td> <td>28°28'54.939"</td> <td>居民区</td> <td>人群</td> <td rowspan="8">二类区</td> <td>SW</td> <td>99</td> </tr> <tr> <td>照洋中心小学</td> <td>121°15'25.109"</td> <td>28°28'53.251"</td> <td>学校</td> <td>/</td> <td>SW</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>山后村</td> <td>121°15'47.201"</td> <td>28°28'54.850"</td> <td>居民区</td> <td>人群</td> <td>SE</td> <td>282</td> </tr> <tr> <td>新南岙村</td> <td>121°15'33.252"</td> <td>28°29'11.326"</td> <td>居民区</td> <td>人群</td> <td>N</td> <td>378</td> </tr> <tr> <td>东岸村</td> <td>121°15'25.522"</td> <td>28°28'43.405"</td> <td>居民区</td> <td>人群</td> <td>SW</td> <td>466</td> </tr> <tr> <td>温岭市东方医院</td> <td>121°15'37.001"</td> <td>28°28'47.512"</td> <td>医院</td> <td>/</td> <td>SE</td> <td>231</td> </tr> <tr> <td>智文乐幼儿园</td> <td>121°15'26.337"</td> <td>28°29'2.818"</td> <td>幼儿园</td> <td>/</td> <td>SE</td> <td>235</td> </tr> <tr> <td>美洋洋幼儿园</td> <td>121°15'32.265"</td> <td>28°29'7.521"</td> <td>幼儿园</td> <td>/</td> <td>SE</td> <td>309</td> </tr> </tbody> </table>	类别	名称	地理坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m	经度	纬度	大气环境	照洋村	121°15'29.093"	28°28'54.939"	居民区	人群	二类区	SW	99	照洋中心小学	121°15'25.109"	28°28'53.251"	学校	/	SW	240	山后村	121°15'47.201"	28°28'54.850"	居民区	人群	SE	282	新南岙村	121°15'33.252"	28°29'11.326"	居民区	人群	N	378	东岸村	121°15'25.522"	28°28'43.405"	居民区	人群	SW	466	温岭市东方医院	121°15'37.001"	28°28'47.512"	医院	/	SE	231	智文乐幼儿园	121°15'26.337"	28°29'2.818"	幼儿园	/	SE	235	美洋洋幼儿园	121°15'32.265"	28°29'7.521"	幼儿园	/	SE	309
类别	名称			地理坐标							保护对象	保护内容		环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m																																																						
		经度	纬度																																																																			
大气环境	照洋村	121°15'29.093"	28°28'54.939"	居民区	人群	二类区	SW	99																																																														
	照洋中心小学	121°15'25.109"	28°28'53.251"	学校	/		SW	240																																																														
	山后村	121°15'47.201"	28°28'54.850"	居民区	人群		SE	282																																																														
	新南岙村	121°15'33.252"	28°29'11.326"	居民区	人群		N	378																																																														
	东岸村	121°15'25.522"	28°28'43.405"	居民区	人群		SW	466																																																														
	温岭市东方医院	121°15'37.001"	28°28'47.512"	医院	/		SE	231																																																														
	智文乐幼儿园	121°15'26.337"	28°29'2.818"	幼儿园	/		SE	235																																																														
	美洋洋幼儿园	121°15'32.265"	28°29'7.521"	幼儿园	/		SE	309																																																														

### 1、废气

项目焊接烟尘、封胶废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级排放标准,具体标准值详见表3-4。

表 3-4 《大气污染物综合排放标准》

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率 kg/h		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	120	20	5.9	周界外 浓度最 高点	1.0
		30	23		
		25	14.45*		
非甲烷总烃	120	20	17		4.0
		30	53		
		25	35*		

\*注: 25m 排气筒高度的排放速率通过插值计算得出。

厂区内无组织有机废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)特别排放限值,具体见表3-5。

表 3-5 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)

污染物项目	特别排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

### 2、废水

本项目产生的废水仅为生活污水。

本项目生活污水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的间接排放限值)后纳入区域污水管网,由温岭市牧屿污水处理厂处理后排放。温岭市牧屿污水处理厂出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》中准地表水IV类标准,具体标准限值见表3-6。

表 3-6 废水排放标准 单位: mg/L (pH 除外)

序号	项目	污染物纳管标准	环境排放标准
		GB8978-1996三级标准	准地表水 IV 类
1	pH (无量纲)	6~9	6~9
2	SS	400	5
3	COD <sub>Cr</sub>	500	30
4	NH <sub>3</sub> -N	35	1.5 (2.5) *
5	TP	8	0.3
6	石油类	20	0.5
7	BOD <sub>5</sub>	300	6

\*注: 每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

### 3、噪声

本项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,详见表3-7。

<b>表 3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准</b>		<b>单位: dB(A)</b>																			
厂界外声环境功能区类别		昼间																			
3 类		≤65																			
<p><b>4、固废</b></p> <p>危险废物按照《国家危险废物名录》(2021 版)分类,危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其标准修改单(原环境保护部公告 2013 年第 36 号),《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)要求;根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020),本项目采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制,不适用该标准,但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订)的工业固体废物管理条款要求执行。</p>																					
总量控制指标	<p><b>1、总量控制指标</b></p> <p>根据《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法》(浙环发[2012]10 号),对化学需氧量、氨氮、二氧化硫和氮氧化物四种主要污染物实行排放总量控制。另外,根据《重点区域大气污染防治“十二五”规划》和《浙江省挥发性有机物污染整治方案》要求,要探索建立工业烟粉尘、VOCs 排放总量控制制度。</p> <p>根据本项目污染物特征,纳入总量控制的污染物是 COD、氨氮、烟粉尘和 VOCs。</p>																				
	<p><b>表 3-8 本项目主要污染物总量控制指标</b>      <b>单位: t/a</b></p>																				
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">种类</th> <th style="width: 30%;">污染物名称</th> <th style="width: 20%;">本项目新增排放量</th> <th style="width: 35%;">总量控制建议值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">废水</td> <td style="text-align: center;">COD</td> <td style="text-align: center;">0.023</td> <td style="text-align: center;">0.023</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">NH<sub>3</sub>-N</td> <td style="text-align: center;">0.001</td> <td style="text-align: center;">0.001</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;">废气</td> <td style="text-align: center;">VOCs</td> <td style="text-align: center;">0.25</td> <td style="text-align: center;">0.25</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">烟粉尘</td> <td style="text-align: center;">0.002</td> <td style="text-align: center;">0.002</td> </tr> </tbody> </table>			种类	污染物名称	本项目新增排放量	总量控制建议值	废水	COD	0.023	0.023	NH <sub>3</sub> -N	0.001	0.001	废气	VOCs	0.25	0.25	烟粉尘	0.002	0.002
	种类	污染物名称	本项目新增排放量	总量控制建议值																	
废水	COD	0.023	0.023																		
	NH <sub>3</sub> -N	0.001	0.001																		
废气	VOCs	0.25	0.25																		
	烟粉尘	0.002	0.002																		
<p>本环评建议按照项目实施后的厂区污染物外排放量作为本项目的主要污染物总量控制值,即 COD0.023t/a、氨氮 0.001t/a、VOCs0.25t/a、烟粉尘 0.002t/a。</p>																					
<p><b>2、总量平衡方案</b></p> <p>烟粉尘为备案指标,无需替代削减。根据原浙江省环境保护厅文件《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法(试行)》(浙环发[2012]10 号)第八条的规定:“新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的,其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减”。本项目不排放生产废水,故本项目新增的 COD、氨氮无需进行区域替代削减。</p> <p>根据《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》中严格环境准入要求:上一年度环境空气质量达标的区域,对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行等量削减;上一年度环境空气质量不达标区域,对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行 2 倍量削减,直至达标后的下一年再恢复等量削减”,本项目位于温岭市(2020 年度为环境空气质量达标区),VOCs 替代削减比例按照 1:1。</p>																					

表 3-9 本项目主要污染物总量控制平衡 单位: t/a

种类	污染物名称	总量控制建议值	替代比例	申请量	申请区域替代方式
废水	COD <sub>Cr</sub>	0.023	/	/	/
	NH <sub>3</sub> -N	0.001	/	/	/
废气	VOCs	0.25	1:1	0.25	区域削减替代
	烟粉尘	0.002	/	/	备案指标

本项目新增污染物 VOCs 区域削减替代来源为温岭市横峰舒野鞋厂。

## 四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目租赁现有闲置厂房进行生产，不新建厂房，施工期主要为设备安装过程，设备安装期间主要污染因子为噪声。由于设备安装过程较短，其对周边环境影响不大。因此本环评对施工期环境影响不再详细阐述。</p>																																																										
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p><b>4.1 废气</b></p> <p><b>1、源强分析</b></p> <p>本项目大气污染物主要来源于回流焊、波峰焊、浸焊及人工补焊过程中产生的焊接烟尘及灌胶和胶水干化过程中产生的封胶废气。</p> <p><b>（一）正常工况</b></p> <p>（1）焊接烟尘</p> <p>焊接烟尘产生情况核算过程见下表</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-1 焊接烟尘核算系数取值一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">产排污环节</th> <th rowspan="2">原料种类</th> <th rowspan="2">原料用量 t/a</th> <th rowspan="2">核算方法</th> <th colspan="2">核算依据</th> <th colspan="2">污染物产生情况</th> </tr> <tr> <th>引用资料</th> <th>系数取值</th> <th>污染物种类</th> <th>产生量 t/a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>回流焊</td> <td>无铅锡膏</td> <td>0.25</td> <td>类比法</td> <td>/</td> <td>8g/kg</td> <td>烟尘</td> <td>0.002</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>波峰焊</td> <td>锡条</td> <td>0.6</td> <td>类比法</td> <td>/</td> <td>8g/kg</td> <td>烟尘</td> <td>0.005</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>浸焊</td> <td>锡条</td> <td>0.3</td> <td>类比法</td> <td>/</td> <td>8g/kg</td> <td>烟尘</td> <td>0.002</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>人工补焊</td> <td>锡条</td> <td>0.1</td> <td>类比法</td> <td>/</td> <td>8g/kg</td> <td>烟尘</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">合计</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table> <p>项目回流焊、波峰焊产生的焊接烟尘通过设备自带的排气孔收集，收集效率以 95% 计，浸焊和人工补焊产生的烟尘通过集气罩进行收集，收集效率以 80% 计，回流焊、波峰焊、浸焊和人工补焊产生的废气收集后，通过同一套焊接烟尘净化器处理后通过不低于 25m 高的排气筒（DA001）排放。焊接时间以 2400h/a 计，项目焊接烟尘产生和排放情况见表 4-2。</p> <p>（2）封胶废气</p> <p>本项目灌胶所采用的环氧树脂胶由 618A 和 618B 组成，使用时按照 1:1 的比例调配，其性质稳定，灌胶过程无需加热，灌胶及胶干化过程中会挥发出少量的有机物（主要为 618A 中的稀释剂），以非甲烷总烃计。项目 618A 的使用量为 2.5t/a，其成分中可挥发组分占 10%，则非甲烷总烃产生量为 0.25t/a。</p> <p>本环评要求企业在灌胶机上方、封胶成品晾台上方各设置一个集气罩，废气收集效率按 80% 计算，收集的废气通过不低于 25m 高的排气筒（DA002）排放。封胶时间以 2400h/a 计，项目封胶废气产生及排放情况见表 4-2。</p>	序号	产排污环节	原料种类	原料用量 t/a	核算方法	核算依据		污染物产生情况		引用资料	系数取值	污染物种类	产生量 t/a	1	回流焊	无铅锡膏	0.25	类比法	/	8g/kg	烟尘	0.002	2	波峰焊	锡条	0.6	类比法	/	8g/kg	烟尘	0.005	3	浸焊	锡条	0.3	类比法	/	8g/kg	烟尘	0.002	4	人工补焊	锡条	0.1	类比法	/	8g/kg	烟尘	0.001	合计								0.01
序号	产排污环节						原料种类	原料用量 t/a	核算方法	核算依据		污染物产生情况																																															
		引用资料	系数取值	污染物种类	产生量 t/a																																																						
1	回流焊	无铅锡膏	0.25	类比法	/	8g/kg	烟尘	0.002																																																			
2	波峰焊	锡条	0.6	类比法	/	8g/kg	烟尘	0.005																																																			
3	浸焊	锡条	0.3	类比法	/	8g/kg	烟尘	0.002																																																			
4	人工补焊	锡条	0.1	类比法	/	8g/kg	烟尘	0.001																																																			
合计								0.01																																																			

表 4-2 废气源强核算表

产 排 污 环 节	污 染 物 种 类	产 生 量 t/a	废 气 收 集 方 式 及 收 集 效 率	废 气 处 理 措 施 及 处 理 效 率	有 组 织 排 放 情 况			无 组 织 排 放 情 况		合 计		
					排 气 筒 编 号	风 机 风 量 m <sup>3</sup> /h	排 放 量 t/a	排 放 速 率 kg/h	排 放 浓 度 mg/m <sup>3</sup>	排 放 量 t/a	排 放 速 率 kg/h	排 放 量 t/a
回 流 焊	烟 尘	0.002	通过设备的排气孔收集,收集效率以 95%计 (2000m <sup>3</sup> /h=1000m <sup>3</sup> /h×2 台)	1 套 焊 接 烟 尘 净 化 器 (处 理 效 率 按 90% 计)	DA001	13100	0.00019	0.00008	0.006	0.0001	0.00004	0.00029
波 峰 焊		0.005	通过设备的排气孔收集,收集效率以 95%计 (7000m <sup>3</sup> /h=1000m <sup>3</sup> /h×7 台)				0.00048	0.00020	0.151	0.0003	0.00010	0.00078
浸 焊		0.002	通过集气罩收集,收集效率以 80% 计 (900m <sup>3</sup> /h=300m <sup>3</sup> /h×3 台)				0.00016	0.00007	0.005	0.0004	0.00017	0.00056
人 工 补 焊		0.001	通过集气罩收集,收集效率以 80% 计 (3200m <sup>3</sup> /h=200m <sup>3</sup> /h×16 台)				0.00008	0.00003	0.003	0.0002	0.00008	0.00028
合 计		0.01	/				0.001	0.0004	0.165	0.001	0.004	0.002
灌 胶 及 胶 水 干 化	非 甲 烷 总 烃	0.25	4 台灌胶机上方、封胶成品晾台上方各设置一个集气罩,收集效率以 80%计 (10000m <sup>3</sup> /h=2000m <sup>3</sup> /h×4 台 +2000m <sup>3</sup> /h)	/	DA002	10000	0.2	0.083	8.3	0.05	0.021	0.25

运营期环境影响和保护措施

## (二) 非正常工况

本项目废气主要为焊接烟尘和封胶废气，焊接烟尘收集后通过焊接烟尘净化器处理后高空排放，封胶废气收集后高空排放。

根据企业生产工艺特点，在做好废气收集、处理系统日常维护、保养的情况下，本项目非正常工况发生情景主要是“7F焊接烟尘的收集系统发生故障和6F封胶废气收集系统发生故障，导致焊接烟尘和封胶废气无法实现有效收集，但末端废气处理设施仍正常运转”这一情景。废气收集风机通常设置在车间外，从风机发生故障到工作人员发现并作出响应（车间废气浓度有所增加），预计会耗时10-30min。

企业非正常工况下的污染源排放情况见表4-3。

表4-3 污染源非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	有组织（若有）			无组织		单次持续时间	发生频次
				非正常排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放量 (kg/次)	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放量 (kg/次)		
1	焊接烟尘	7F焊接烟尘收集系统出现故障	颗粒物	/	/	/	0.0042	0.0021	0.5h	3年1次 <sup>①</sup>
2	封胶废气	6F封胶废气收集系统出现故障	非甲烷总烃	/	/	/	0.104	0.052	0.5h	3年1次 <sup>①</sup>

注：①在做好维护工作的情况下，风机使用寿命一般会在3-5年以上，甚至10年，本环评保守按3年计。

从表中数据可知，在非正常工况下，企业污染物的排放量将高于正常情况，故企业需引起充分重视，加强废气处理设施的管理和维护工作，确保废气处理设施的长期稳定运行，切实防止非正常情况的发生，并做好以下工作：严格按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。出现污染治理设施故障时的非正常情况，应立即停产检修，待所有生产设备、环保设施恢复正常后再投入生产，并如实填写非正常工况及污染治理设施异常情况记录信息表，且上报当地生态环境部门；因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。另，建议企业配备备用风机，一旦发生故障及时进行更换或者维修。

## 2、防治措施

焊接烟尘经收集后采用焊接烟尘净化器处理，处理后由不低于 25m 高的排气筒（DA001）高空排放，满足达标排放要求；密封胶废气收集后经由不低于 25m 高的排气筒（DA002）高空排放，满足达标排放要求。

**表 4-4 废气收集、处理设施参数**

类别		排放源	
生产单元		焊接	密封胶
生产设施		回流焊机、波峰焊机、浸焊机、人工补焊	灌胶机
产污环节		焊接	密封胶及自然干化
污染物种类		烟尘	非甲烷总烃
排放形式		有组织	有组织
污染防治措施概况	收集方式	回流焊和波峰焊通过设备的排气孔收集，浸焊和人工补焊通过集气罩收集	在灌胶机上方、密封胶成品晾台上方各设置一个集气罩
	收集效率（%）	回流焊和波峰焊的收集效率为 95%，浸焊和人工补焊收集效率为 80%	80%
	处理能力（m <sup>3</sup> /h）	13100	10000
	处理效率（%）	90	/
	处理工艺	焊接烟尘净化器	/
	是否为可行技术	判定结果	是
判定依据		参照《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124—2020）	《排污许可证申请与核发技术规范电子工业》（HJ 1031—2019）
排放口	类型	一般排放口	一般排放口
	高度（m）	25	25
	内径（m）	0.6	0.5
	温度（℃）	30	25
	地理坐标	经度：121 度 15 分 19.148 秒 纬度：28 度 29 分 8.734 秒	经度：121 度 15 分 19.332 秒 纬度：28 度 21 分 8.772 秒
	编号	DA001	DA002

**3、环境影响分析**

**表 4-5 废气达标排放情况表**

排气筒编号	废气种类	污染物种类	排放速率（kg/h）		排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）		标准
			本项目	标准值	本项目	标准值	
DA001	焊接烟尘	烟尘	0.0004	14.45	0.165	120	《大气污染物综合排放标准》中表 2 二级排放标准
DA002	密封胶废气	非甲烷总烃	0.083	35	8.3	120	

**（1）有组织达标性分析**

从上表可以看出，本项目密封胶废气经收集后排放、焊接烟尘通过“焊接烟尘净化器”净化设施处理后排放，污染物的排放浓度和排放速率均能满足《大气污染物综合排放标准》中表 2 二级排放标准，可以做到达标排放。

**（2）无组织排放分析**

企业在落实环评所提出的废气收集措施后，大部分工艺废气被收集处理，无组织废气排放量较少（仅 0.051t/a），不会对周边环境造成较大影响。

#### 4、总结论

本项目所在区域属于环境空气质量达标区，项目周边环境空气保护目标为厂界西南侧的照洋村、东岸村和照洋中心小学，北侧的新南岙村，东南侧的山后村、温岭市东方医院、智文乐幼儿园、美洋洋幼儿园，其中距离项目最近的环境保护目标为厂界西南侧 99m 处的照洋村。企业在落实环评所提出的废气防治措施后，各污染物均能达标排放，企业正常生产不会对周边环境造成较大影响。

#### 4.2 废水

##### 1、污染源核算

项目产生的废水主要为员工生活污水。

项目生活污水产生情况核算过程见下表。

表 4-6 项目废水产生源强汇总

废水名称	设备基本情况	排放规律	废水产生量	备注
生活污水	项目劳动定员 60 人，厂内不设食堂、宿舍，职工人均生活用水量按 50L/d 计，则生活用水量为 900t/a。	/	765t/a	排污系数取 0.85

综上所述，本项目用水量约 900t/a，废水产生量 765t/a。生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）相关标准限值）后纳入市政污水管道，进入温岭市牧屿污水处理厂处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准 IV 类标准后排放，废水产排情况见下表。

表 4-7 废水污染源源强核算表

序号	产排污环节	废水类别	污染物种类	污染物产生			污染物排放（纳管量）		
				产生废水量（m <sup>3</sup> /a）	产生浓度（mg/L）	产生量（t/a）	排放废水量（m <sup>3</sup> /a）	排放浓度（mg/L）	排放量（t/a）
1	职工生活	生活污水	COD <sub>Cr</sub>	765	350	0.268	765	350	0.268
			氨氮		35	0.027		35	0.027

表 4-8 温岭市牧屿污水处理厂废水污染源源强核算表

工序	污染物	进入污水处理厂污染物情况			污染物排放		
		废水量（m <sup>3</sup> /a）	浓度（mg/L）	进入量（t/a）	废水量（m <sup>3</sup> /a）	浓度（mg/L）	排放量（t/a）
温岭市牧屿污水处理厂	COD	765	350	0.268	765	30	0.023
	氨氮		35	0.027		1.5	0.001

\*每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

##### 2、防治措施

表 4-9 项目废水防治设施相关参数一览表

序号	废水类别	污染物种类	污染防治设施概况				排放口类型	排放口编号
			处理能力（t/d）	处理工艺	处理效率（%）	是否为可行技术		
1	生活污水	COD、氨氮等	2.7	/	/	/	一般排放口	DW001（企业总排口）

表 4-10 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万 t/a)	排放方式	排放去向	排放规律
		经度	纬度				
1	DW001	121.255059	28.486109	0.0765	间接排放	进入污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放

### 3、环境影响分析

#### (1) 依托污水厂概况

温岭市牧屿污水处理厂现状一期工程位于温岭市泽国镇牧屿欧风路北侧，服务范围包括原牧屿污水处理厂服务范围、原丹崖污水处理厂服务范围、原大溪镇污水处理中心服务范围。

2010 年 9 月台州市环境保护局对《温岭市泽国镇牧屿污水处理工程环境影响报告书》进行了批复（[2010]136 号），批复污水处理规模为 1 万 t/d，工艺为改良型氧化沟工艺，出水水质为《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准，出水最终排入东侧的月河。为保证污水处理厂污水达标排放，改善水系环境质量，牧屿污水处理厂对一期工程（1 万 m<sup>3</sup>/d）进行提标改造，并新建二期工程（4 万 m<sup>3</sup>/d），形成日处理污水 5 万 m<sup>3</sup> 的规模。现温岭市牧屿污水处理厂二期工程已通过环保竣工验收。

一期处理工艺和二期处理工艺详见图 4-1 和图 4-2。

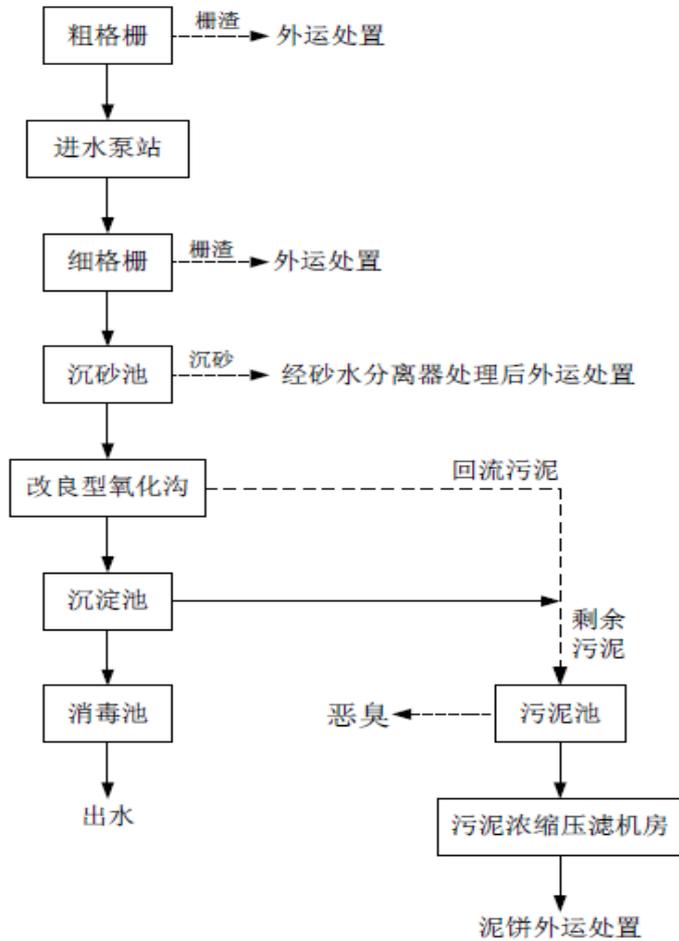


图 4-1 一期污水处理工艺流程图

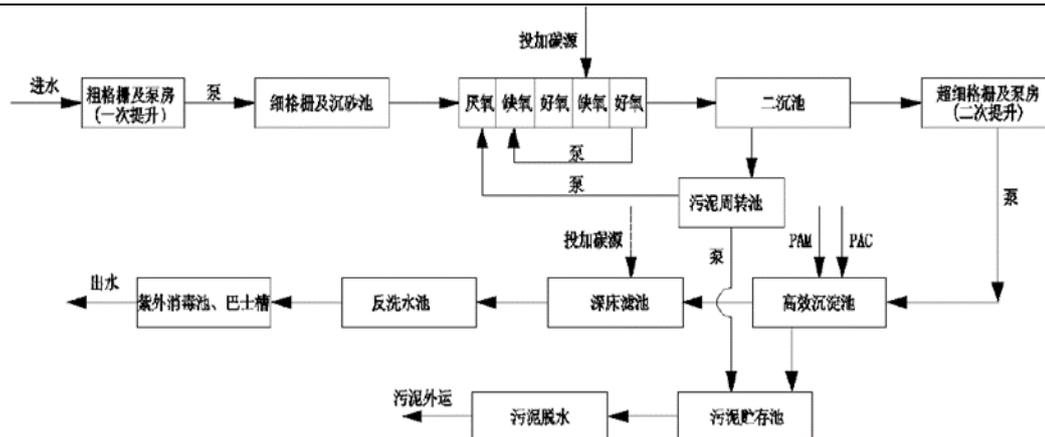


图 4-2 二期污水处理工艺流程图

温岭市牧屿污水处理厂进出水水质详见表 4-11。

表 4-11 温岭市牧屿污水处理厂进出水水质

项目	设计进水水质(mg/L)	设计控制出水水质(mg/L)
COD	360	30
BOD <sub>5</sub>	180	6
SS	250	5
NH <sub>3</sub> -N	40	1.5(2.5)
TN	50	12 (15)
TP	5.5	0.3
pH	6~9	6~9

备注：每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

根据浙江省污染源自动监控信息管理平台的数据，温岭市牧屿污水处理厂近期现状运行数据见下表。

表 4-12 温岭市牧屿污水处理厂近期现状运行数据

时间	pH值	COD <sub>Cr</sub> (mg/L)	NH <sub>3</sub> -N (mg/L)	TP (mg/L)	总氮 (mg/L)	废水流量 m <sup>3</sup> /d
2021年12月9日	6.37	15.47	0.089	0.139	13.054	44384
2021年12月8日	6.44	15.2	0.0204	0.12	13.462	45360
2021年12月7日	6.36	12.79	0.0215	0.116	13.343	45446
2021年12月6日	6.28	12.98	0.0207	0.128	12.853	46682
2021年12月5日	6.32	12.05	0.0194	0.134	13.233	47883
准地表水IV类标准	6~9	30	1.5 (2.5)	0.3	12 (15)	/

备注：每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

#### (2) 依托可行性分析

项目所在区域污水管网已铺设完毕，生活污水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准(其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013) 中的间接排放限值) 排入园区管网，再经由温岭市牧屿污水处理厂集中处理后外排。

根据牧屿污水处理厂近期的出水水质数据，出水各指标均能达到《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》(准地表水IV类) 标准。2021年12月5日至2021年12月9日平均日处理水量为45951吨，温岭市牧屿污水处理厂设计处理能力为5万吨/d，目前尚有一

定余量。

本项目废水产生量为 2.55t/d，温岭市牧屿污水处理厂尚有余量接纳本项目外排废水；温岭市牧屿污水处理厂目前能做到稳定达标排放，项目间接排放的废水为生活污水，水质简单，污染物浓度在污水处理厂的进水浓度以内，不会对污水处理厂造成冲击，满足依托的环境可行性要求，项目废水排放不会对最终纳污水体产生明显影响。

#### 4.3 噪声

##### 1、噪声污染源强

项目采用 8 小时工作制，工作时间为 8:00~17:00。本项目营运期噪声主要来源于设备运行过程中产生的噪声。根据对同类企业的类比调查，项目建成后，设备主要噪声污染源强核算结果及相关参数见表 4-13。

表 4-13 噪声污染源强核算结果及相关参数一览表

工序	噪声源	声源类型	数量	位置	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间/h
					核算方法	噪声值/dB	工艺	降噪效果/dB	核算方法	噪声值/dB	
焊接	波峰焊机	频发	7 台	7 楼	类比法	75~80	/	/	类比法	75~80	2400
	回流焊机	频发	2 台		类比法	75~80	/	/	类比法	75~80	2400
	浸焊机	频发	3 台		类比法	70~75	/	/	类比法	70~75	2400
贴片	贴片机	频发	5 台	6 楼	类比法	65~70	/	/	类比法	65~70	2400
灌胶	灌胶机	频发	4 台		类比法	70~75	/	/	类比法	70~75	2400
废气处理	风机	频发	2 台	顶楼	类比法	80~85	/	/	类比法	80~85	2400

##### 2、污染防治措施

为降低噪声对周围环境的影响，企业采取如下措施：

- (1) 合理布局生产设备，高噪声设备尽量布置在车间中部。
- (2) 加强生产管理，避免原材料或产品在搬运过程中因发生碰撞而产生突发噪声。
- (3) 生产时关闭车间门窗。
- (4) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

##### 3、噪声环境影响

为进一步分析本项目噪声对周围环境影响，本评价根据《环境影响评价技术导则 声环境（HJ 2.4-2009）》对项目噪声采取上述防治措施后对周边环境的影响进行了预测分析。

###### (1) 预测模式

###### ①整体声功率级计算模式

整体声源声功率级采用 Stueber 公式计算，其基本思路是将噪声源车间看作一个特大声源，

其功率级采用如下简化模式计算：

$$L_{wi} \approx L_{Ri} + 10 \lg(2S_i)$$

式中： $S_i$ —第  $i$  个拟建车间的面积， $m^2$ ；

$L_{Ri}$ —第  $i$  个整体声源的声级平均值， $dB(A)$ 。

从上式可以看出，求得整体声源声功率级的关键在于求  $L_{Ri}$ ，可由下式估算：

$$L_{Ri} = L_{Qi} - \Delta L_{Qi}$$

式中： $L_{Qi}$ —第  $i$  个拟建车间的平均噪声级， $dB(A)$ ；

$\Delta L_{Qi}$ —第  $i$  个拟建车间的平均屏蔽衰减， $dB(A)$ 。

$L_{Ri}$  也可以通过类比实测获得，即将类比车间围墙外一米处实测噪声平均值作为整体声源的  $L_{Ri}$ 。

### ② 车间辐射噪声计算模式

整体声源辐射的声波在距声源中心为  $r$  的受声点处的声级采用如下计算：

$$L_{pi} = L_{wi} - \sum A_k$$

式中： $L_{pi}$ —第  $i$  个整体声源在受声点处的声级， $dB(A)$ ；

$L_{wi}$ —第  $i$  个整体声源的声功率级，用 Stueber 公式计算， $dB(A)$ ；

$\sum A_k$ —声波在传播过程中各种因素衰减量之和， $dB(A)$ 。

噪声在传播过程中的衰减  $\Sigma A_i$  包括距离衰减、屏障衰减、空气吸收衰减和地面吸收衰减。在预测时，为留有较大的余地，以噪声对环境最不利的情况为前提只考虑屏障衰减、距离衰减，而其它因素的衰减，如空气吸收衰减、地面吸收、温度梯度、雨、雾等均作为预测计算的安全系数而不计，故： $\Sigma A_i = A_a + A_b$ 。

距离衰减： $A_a = 10 \lg(2\pi r^2)$

其中： $r$ —整体声源中心至受声点的距离(m)，具体见表 04。

屏障衰减  $A_b$ ：通常双面粉刷墙体隔声量可达 49dB 以上，但考虑到窗子、屋顶等的透声损失，厂界四侧绿化带对噪声具有一定的吸收衰减作用，此处隔声量取 25dB。

### ③ 噪声叠加公式

不同的噪声源共同作用于某个预测点，该预测点噪声值为各声源传播到预测点声级的叠加后的总等效声级  $L_{eq}$ ，计算公式如下：

$$L_{eq} = 10 \log \left[ \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{eqi}} \right]$$

式中， $L_{eqi}$ —第  $i$  个声源对某预测点的等效声级。

## (2) 预测参数

**表 4-14 生产车间中心到各预测点的距离一览表**

车间名称		生产车间
面积(m <sup>2</sup> )		2590
车间平均噪声(dB)		75
墙体隔声量(dB)		25
车间中心与预测点之间的 距离(m)	东侧厂界	31.5
	南侧厂界	20.5
	西侧厂界	31.5
	北侧厂界	20.5

**(3) 预测结果及分析**

根据预测，项目厂界噪声预测结果见表 4-15。

**表 4-15 项目厂界噪声预测结果 单位：dB(A)**

预测点位	昼间贡献值	标准值	是否达标
东侧厂界	49.2	昼间≤65	达标
南侧厂界	52.9		达标
西侧厂界	49.2		达标
北侧厂界	52.9		达标

由上表预测结果可以看出，项目实施后厂界昼间噪声排放贡献值可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值，故本项目实施后对项目所在区域声环境影响不大。

**4.4 固体废物**

**1、固废源强**

本项目生产过程中产生的固废主要为废包装桶、普通废包装材料、收集的焊渣及员工生活垃圾。

**表 4-16 固体废物核算系数取值一览表**

序号	固体	产生环节	核算方法	产生量 (t/a)	核算依据	备注
1	普通废包装材料	原料拆包	类比法	1.5	/	/
2	焊渣	焊接	类比法	0.2	/	/
3	废包装桶	原料拆包	物料衡算	0.25	=环氧树脂胶×5%	/
4	生活垃圾	员工生活	类比法	9	=员工人数×每人单日常产生量×天数	员工人数 60 人，每人每日产生量 0.5kg，天数 300 天/a

**表 4-17 固体废物污染源源强核算一览表**

序号	固体废物名称	产生环节	固废属性	物理性状	主要有毒有害物质名称	产生量 (t/a)	利用或处置量 (t/a)	最终去向
1	普通废包装材料	原料拆包	一般工业固废	固态	/	1.5	1.5	出售给相关企业综合利用
2	焊渣	焊接	一般工业固废	固态	/	0.2	0.2	出售给相关企业综合利用
3	生活垃圾	员工生活	一般固废	固态	/	9	9	环卫部门

								清运
小计			一般工业固废	/	/	1.7	1.7	/
4	废包装桶	原料拆包	危险废物	固态	AB 胶	0.25	0.25	委托有资质单位处置
小计			危险废物	/	/	0.25	0.25	/

表 4-18 危险废物基本情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	废物代码		危险特性
1	废包装桶	HW49 其他废物	900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In

## 2、环境管理要求

### (1) 一般固废管理要求

企业在厂房 6 楼东北角设置一座 10m<sup>2</sup> 的一般固废堆场，堆场的建设需满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，一般固废在日常管理中需遵循《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订），向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。

### (2) 危险废物管理要求

企业在厂房 6 楼东北角设置一座约 10m<sup>2</sup> 满足规范要求的危废仓库，危废仓库的地面、墙裙用环氧树脂防腐，危险废物堆放场的建设和运作必须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单（原环境保护部公告 2013 年第 36 号）和《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）要求。危废仓库底部必须高于地下水最高水位，设施地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，地面必须硬化、耐腐蚀，且表面无裂缝，贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏，并防风、防雨、防晒、防漏。各类危险废物在产生点及时收集后，采用密封桶进行包装，并转运至危废仓库，用于存放危险废物的容器必须完好无损，必须定期对所贮存的危险废物容器进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。危险废物在日常管理中要履行申报的登记制度、建立台账制度，委托利用处置应执行报批和转移联单制度。

表 4-19 固废贮存场所（设施）基本情况表

序号	类别	固体废物名称	废物代码	环境危险特性	贮存方式	贮存周期	最大暂存量 (t)	贮存面积 (m <sup>2</sup> )	仓库位置
1	危险固废	废包装桶	HW49 900-041-49	T/In	扎捆垛存	每半年	0.125	10	厂区 6 楼东北角
2	一般固废	普通废包装材料	/	/	袋装	每半年	0.75	10	厂区 6 楼东北角
		焊渣	/	/	袋装	每半年	0.1		
		生活垃圾	/	/	桶装	每天	0.03	/	/

本项目一般工业固废年产生量为 1.7t，每半年清理一次，最大暂存量为 0.85t，一般固废仓库面积为 10m<sup>2</sup>，仓库容积为 30m<sup>3</sup>，贮存能力基本符合贮存要求；本项目危险固废年产生量为 0.25t，每半年委托处置一次，最大暂存量为 0.125t，危废仓库面积为 10m<sup>2</sup>，仓库容积为 30m<sup>3</sup>，贮存能力基本符合贮存要求。

#### 4.5 地下水、土壤

**表 4-20 地下水、土壤环境影响源及影响因子识别表**

污染源	工艺流程节点	污染物类型	污染途径	全部污染物指标	影响对象	备注
危废仓库	危废泄漏	有机污染物	垂直入渗	有机污染物	土壤、地下水	事故

项目不涉及重金属、持久难降解有机污染物排放，正常工况下，不存在土壤、地下水环境污染途径。

渗透污染主要产生可能性来自事故排放。本项目的地下水潜在污染源来自于危废仓库。针对厂区各工作区特点和岩土层情况，提出相应的分区防渗要求。

**表 4-21 本项目分区防渗要求**

污染防治区类别	分区位置	防控要求
重点污染防治区	危废仓库	等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10 <sup>-7</sup> cm/s 或参照 GB18598 执行
一般污染防治区	生产车间其他生产区域	等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，K≤10 <sup>-7</sup> cm/s 参照 GB16889 执行
简单防渗区	办公区、成品仓库	一般地面硬化

在企业做好分区防渗等措施的情况下，对周围土壤、地下水环境影响不大，而且厂区内地面已经完成硬化防渗建设，因此项目的实施正常情况下不可能对土壤和地下水造成污染。

#### 4.6 环境风险

##### 1、风险识别

本项目环境风险识别表见下表。

**表4-22 建设项目环境风险识别表**

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	废气处理	废气处理装置	颗粒物、VOCs	超标排放	大气	周围大气环境保护目标
2	生产车间	违规操作	电器设备	火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放	环境空气、地表水、地下水	周围大气环境保护目标、周围地表水体、区域地下水
3	危废仓库	危废仓库	暂存危险废物	泄露、火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放	环境空气、地表水、地下水	周围大气环境保护目标、周围地表水体、区域地下水

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 确定危险物质的临界量，定量分析危险物质数量与临界量的比值 (Q)，详见下表。

**表 4-23 临界量、实际储存量及 Q 值计算结果**

序号	物质名称	标准临界量 (t)	最大存在量 (t)	Q
1	储存的危险废物	50	0.125	0.0025
2	合计	--	--	0.0025

综上，本项目涉及的有毒有害和易燃易爆等危险物质 Q 值<1，即未超过临界量。

**2、风险防范措施**

**①原料贮存、生产使用过程等环境风险防范**

原料设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，针对危废类别选用合适的包装容器，危废暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危废暂存于破损的包装容器内，以免物料泄漏污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。

生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，防祸于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时检修，必要时按照"生产服从安全"原则停车检修，严禁带病或不正常运转。为操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。

**②火灾爆炸事故环境风险防范**

加强维护，防止爆炸，生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，防止发生火灾、爆炸的可能。

**③洪水、台风等风险防范**

由于项目所在地易受台风暴雨的袭击，一旦发生大水灾，可能导致原料、产物等积水浸泡等，造成污染事故。因此在台风、洪水来临之前，密切注意气象预报，搞好防范措施。如将车间电源切断，检查车间各部位是否需要加固，将原料仓库、固废贮存场所用栅板填高以防水淹，从而消除对环境的二次污染。

**④突发环境污染事故应急监测**

企业发生突发环境污染事故时，应急监测组应带上监测仪器和采样设备。企业自身不具备相应的应急环境监测能力时，可委托当地相关监测部门进行应急监测。

**4.7 监测计划**

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目归入“电气机械和器材制造业-电机制造 381”，本项目不纳入重点排污单位名录，不涉及通用工序简化管理，因此本项目属于登记管理。

**表 4-24 排污许可分类管理名录对应类别**

行业类别		重点管理	简化管理	登记管理
三十三、电气机械和器材制造业				
87	电机制造 381	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他
109	锅炉	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，单台或者合计出力20 吨/小时（14 兆瓦）及以上的锅炉（不含电热锅炉）	除纳入重点排污单位名录的，单台且合计出力20吨/小时（14兆瓦）以下的锅炉（不含电热锅炉）
110	工业炉窑	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，除以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）以外的其他工业炉窑	除纳入重点排污单位名录的，以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉或者干燥炉（窑）
111	表面处理	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，有电镀工序、酸洗、抛光（电解抛光和化学抛光）、热浸镀（溶剂法）、淬火或者钝化等工序的、年使用10 吨及以上有机溶剂的	其他
112	水处理	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，日处理能力2 万吨及以上的水处理设施	除纳入重点排污单位名录的，日处理能力500吨及以上2万吨以下的水处理设施

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》，本项目的监测计划建议如下：

**表 4-25 监测计划**

项目		监测因子	监测频率	监测单位	执行标准
类别	编号				
废气	DA001	颗粒物	每年	委托有资质的第三方检测单位	《大气污染物综合排放标准》中表 2 二级排放标准
	DA002	非甲烷总烃	每年		
废水	DW001	COD、氨氮	/		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
噪声	厂界噪声	Leq	每季度		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

**4.8 环保投资**

项目总投资 700 万，环保投资 9 万，环保投资占总投资 1.29%，环保投资具体见下表。

**表 4-26 建设项目环保投资 单位：万元**

类别		污染源	设备类别	投资额
运营期	废气	焊接烟尘	集气设施+焊接烟尘净化器+排气筒	3
		密封胶废气	集气设施+排气筒	1
	废水	生活污水	化粪池（依托现有）	0
	固废	一般工业固废	临时收集、贮存场所建设	0.5
		危险废物	临时收集、贮存场所建设	1.5
	地下水、土壤防治	分区防渗		1.5
	风险防范	防爆电器、防静电装置等		1.5
合计				9

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	焊接烟尘 (DA001)	颗粒物	回流焊和波峰焊烟尘经排气孔收集、浸焊和人工补焊烟尘经集气罩收集后,通过同一套焊接烟尘净化器处理后排放	《大气污染物综合排放标准》表二的标准
	密封胶废气 (DA002)	非甲烷总烃	集气罩收集后通过排气筒排放	
地表水环境	生活污水 (DW001)	COD <sub>Cr</sub> 、 NH <sub>3</sub> -N	经厂区化粪池预处理后纳管排放	纳管标准:《污水综合排放标准》(GB8978-1996)新扩改三级标准(其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的间接排放限值);温岭市牧屿污水处理厂:出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》准IV类标准。
声环境	噪声	Leq (A)	尽量选用低噪声设备;合理布局生产设备的位置;定期对设备进行检修;生产期间关闭门窗	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
固体废物	普通废包装材料、焊渣外售给物资单位综合利用;废包装桶委托有资质单位处置;生活垃圾委托环卫部门清运。			
土壤及地下水污染防治措施	加强清洁生产工作,从源头上减少“三废”发生量,减少环境负担。企业需按照环评要求做好废气防治、地面硬化和分区防渗、固废收集处置,并定期巡查防止事故发生。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	①强化风险意识、加强安全管理。②环氧树脂胶存放设置专门的原料仓库,危废选用合适的包装容器并设置专门的暂存场所,防止泄漏事故发生;加强管理并定期检查,以便及时发现泄漏事故并进行处理。③生产过程中密切注意事故易发部位,必须要做好运行监督检查与维修保养,配备消防设施及报警装置,防止火灾爆炸事故发生。④在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作。			
其他环境管理要求	项目建成后企业需持证排污、按证排污,严格执行排污许可制度;需根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)定期进行例行监测;需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行,不得擅自拆除或者闲置废气处理设施和废水处理设施,不得故意不正常使用污染治理设施。			

## 六、结论

### 1、环评审批原则符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第388号第三次修正），本项目的审批原则符合性分析如下：

（1）建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求

本项目不在《温岭市生态保护红线划定方案》划定的生态保护红线内，属于《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》中规定的一般生态空间，满足生态保护红线要求。采取本环评提出的相关防治措施后，企业排放的污染物不会对周边环境造成明显影响，不会突破区域环境质量底线。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，符合能源资源利用上线和水资源利用上线要求。本项目所在位于温岭市大溪镇照洋村股份经济合作社内，根据《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》，属于“台州市温岭市大溪产业集聚重点管控单元（编号ZH33108120077）”，本项目的建设符合该管控单元的环境准入清单要求。

（2）排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求

①排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准

由污染防治对策及达标分析可知，落实了本评价提出的各项污染防治对策后，本项目产生的各项污染物均能做到达标排放。

②排放污染物符合重点污染物排放总量控制要求

根据工程分析，项目实施后全厂的总量控制指标为  $\text{COD}_{\text{Cr}}0.023\text{t/a}$ 、氨氮  $0.001\text{t/a}$ 、颗粒物  $0.002\text{t/a}$ 、 $\text{VOCs}0.25\text{t/a}$ 。

粉尘为备案指标无需替代削减，项目外排废水仅为员工生活污水，故新增的  $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}$  无需进行区域替代削减， $\text{VOCs}$  按照 1:1 的比例替代削减，削减替代量为  $0.25\text{t/a}$ 。

### 2、环评审批要求符合性分析

（1）建设项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求

根据浙江省主体功能区规划图，本项目所在地位于省级重点开发区域，根据大溪镇总体规划和项目地块规划条件，项目所在地用地性质为二类工业用地，建设项目符合当地主体功能区规划、土地利用总体规划及城乡规划的要求。

（2）建设项目符合国家和省产业政策的要求

本项目从事电机驱动控制器的生产，其生产过程中采用的生产工艺和生产设备，未列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》的限制类和淘汰类。同时，根据温岭市经信局出具的项目备案通知书，可认为项目的实施符合国家相关产业政策。

### 3、总结论

爱科赛智能科技（浙江）有限公司年产 120 万套电机驱动控制器技改项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求，符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策的要求；环境事故风险可控。

因此，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物				0.002		0.002	+0.002
	VOCs				0.25		0.25	+0.25
废水	废水量				765		765	+765
	COD				0.023		0.023	+0.023
	氨氮				0.001		0.001	+0.001
一般工业 固体废物	焊渣				0.2		0.2	+0.2
	普通废包装 材料				1.5		1.5	+1.5
危险废物	废包装桶				0.25		0.25	+0.25

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①