附件

建设项目环境影响降级登记表附件

(污染影响类)

项目名称: 三门县昌兴传动件有限公司年产 160 万套同步带轮

生产项目

建设单位: 三门县昌兴传动件有限公司

编制日期: 2024 年 6 月

一、建设项目基本情况

三门县昌兴传动件有限公司拟投资 1350 万元利用位于浙江省台州市三门县海游街道祥和路 45 号的自有已建厂房，同时购置锯床、车床、滚齿机等设备从事年产 160 万套同步带轮项目的建设。该项目已在台州市三门县发展和改革局立项（项目代码：2401-331022-04-01-755313）。

二、建设项目环境影响评价、排污许可类别

本项目主要产品为同步带轮，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019 年修订）及其注释中规定的“C3489 其他通用零部件制造”。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目不属于“有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的”，属于“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，故本项目评价类别为报告表，具体见表 2-1。

表 2-1 名录对应类别

项目类别	报告书	报告表	登记表
三十一、通用设备制造业			
69 锅炉及原动设备制造 341；金属加工机械制造 342；物料搬运设备制造 343；泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344；轴承、齿轮和传动部件制造 345；烘炉、风机、包装等设备制造 346；文化、办公用机械制造 347；通用零部件制造 348；其他通用设备制造业 349	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

表 2-2 浙江省三门经济开发区“区域环评+环境标准”改革负面清单

序号	类别
1	环评审批权限在省级以上环保部门审批的项目
2	需编制报告书的电磁类项目和核技术利用项目
3	有化学合成反应的石化、化工、医药项目
4	生活垃圾焚烧发电等高污染、高环境风险建设项目
5	危险废物集中处置项目
6	电镀、印染、造纸、制革等重污染高耗能项目
7	涉及重金属、恶臭等敏感物料的项目
8	涉及有毒、有害及危险品的仓储、物流配送项目或有重大风险源的潜在环境风险项目
9	含酸洗、磷化等表面处理和热处理工艺的项目
10	有喷漆工艺的项目（水性漆除外）

11	涉及人造革、发泡胶等有毒有害原材料的项目
12	有酸洗或有机溶剂清洗工艺的机械、电子、工艺品制造项目
13	热电联产、垃圾焚烧、废物集中处置和综合利用、城市污水集中处理等环保基础设施项目
14	《三门经济开发区总体规划环境影响报告书》环境准入条件清单中列入限制类清单项目
15	环境敏感、群众反映强烈及其他存在严重污染可能的项目

根据《浙江省生态环境厅关于深化环评集成改革优化提升营商环境的指导意见》（浙环发[2023]52号）和《关于同意批准浙江省三门县经济开发区“规划环评+环境标准”改革实施方案（试行）的批复》（三政函[2018]83号），本项目超声波清洗中使用的中性除油剂属于水基除油剂，不属于“12、有酸洗或有机溶剂清洗工艺的机械、电子、工艺品制造项目”，不在项目环评审批负面清单范围，具体见表 2-2，故报告表降级为登记表。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目归入“通用设备制造业-通用零部件制造 348”，本项目不涉及不涉及通用工序重点管理和简化管理，因此本项目属于登记管理。具体见下表。

表 2-3 排污许可名录对应类别

行业类别	重点管理	简化管理	登记管理	
二十九、通用设备制造业 34				
83	锅炉及原动设备制造 341；金属加工机械制造 342；物料搬运设备制造 343；泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344；轴承、齿轮和传动部件制造 345；烘炉、风机、包装等设备制造 346；文化、办公用机械制造 347；通用零部件制造 348；其他通用设备制造业 349	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他
五十一、通用工序				
109	锅炉	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，单台或者合计出力 20 吨/小时（14 兆瓦）及以上的锅炉（不含电热锅炉）	除纳入重点排污单位名录的，单台且合计出力 20 吨/小时（14 兆瓦）以下的锅炉（不含电热锅炉）

110	工业炉窑	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，除以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）以外的其他工业炉窑	除纳入重点排污单位名录的，以天然气或者电为能源的加热炉、热处理炉或者干燥炉（窑）
111	表面处理	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，有电镀工序、酸洗、抛光（电解抛光和化学抛光）、热浸镀（溶剂法）、淬火或者钝化等工序的、年使用 10 吨及以上有机溶剂的	其他
112	水处理	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，日处理能力 2 万吨及以上的水处理设施	除纳入重点排污单位名录的，日处理能力 500 吨及以上 2 万吨以下的水处理设施

三、符合性分析

（1）《三门经济开发区总体规划》符合性分析

本项目位于浙江省台州市三门县海游街道祥和路 45 号，所在地属于三门经济开发区（县城西区）。项目用地性质为工业用地，符合用地规划要求；项目从事同步带轮生产，不属于限制淘汰产业，符合产业发展规划要求。综上，项目建设符合《三门经济开发区总体规划》要求。

（2）《三门经济开发区总体规划环境影响报告书》符合性分析

对照《三门经济开发区总体规划环境影响报告书》，本项目位于浙江省台州市三门县海游街道祥和路 45 号，项目属于台州市三门县中心城区产业集聚重点管控单元，符合该管控单元要求；不属于环境准入条件清单中的禁止准入及限制准入项目，项目实施符合《三门经济开发区总体规划环境影响报告书》的相关要求。

表 3-1 生态空间清单

规划 区块	生态空间 名称及编 号	生态空间范围及示 意图	管控要求	现状用 地类型
<p>县城 西区</p>	<p>台州市三门县中心城区产业集聚重点管控单元 ZH33102 220110</p>		<p>空间布局约束：</p> <p>1、优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造，进一步调整和优化产业结构，逐步提高区域产业准入条件。</p> <p>2、重点加快园区整合提升，完善园区的基础设施配套。</p> <p>3、合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。</p> <p>污染物排放管控：</p> <p>1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。</p> <p>2、加强污水处理厂建设及提升改造，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。</p> <p>3、实施工业企业废水深度处理，严格重污染行业重金属和高浓度难降解废水预处理和分质处理，加强对纳管企业总氮、盐分、重金属和其他有毒有害污染物的管控，强化企业污染治理设施运行维护管理。</p> <p>4、全面推进橡胶、工艺品等重点行业 VOCs 治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物全面执行国家排放标准大气污染物特别排放限值，深入推进工业燃煤锅炉烟气清洁排放改造。</p> <p>5、加强土壤和地下水污染防治与修复。</p> <p>环境风险防控：</p> <p>1、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险，落实防控措施。相关企业按规定编制环境突发事件应急预案，重点加强事故废水应急池建设，以及应急物资的储备和应急演练。</p> <p>2、强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，落实产业园区应急预案，加强风险防控体系建设，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制。</p>	<p>工业用地、居住用地、公共管理与公共服务设施用地</p>

			资源开发效率： 1、推进重点行业企业清洁生产改造，大力推进工业水循环利用，减少工业新鲜水用量，提高企业中水回用率。落实最严格水资源管理制度，落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效率。	
--	--	--	--	--

表 3-2 环境准入条件清单

区域	分类		行业清单	工艺清单	产品清单	制定依据
	禁止准入产业	C34 通用设备制造业				
县城西区 (台州市三门县中心城区产业集聚重点管控单元 ZH33102220110)	禁止准入产业	C34 通用设备制造业	/	有电镀工艺的	/	产业发展规划
	限制准入产业	C34 通用设备制造业	/	1、敞开式涂装作业，露天和敞开式晾(风)干 2、使用即用状态下 VOCs 含量 >420g/L 的涂料 3、空气喷涂等落后喷涂工艺 4、泵及真空设备制造：使用《高污染、高环境风险产品名录(2014 年版)》所列涂料种类；新建涂装项目低 VOCs 含量的涂料使用比例未达到 50% 的	/	《浙江省涂装行业挥发性有机物污染整治规范》、《台州市机电和汽摩配涂装行业挥发性有机物污染整治规范》

(3) “三线一单”符合性分析

本项目位于浙江省台州市三门县海游街道祥和路 45 号，根据《三门县“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目所在地属于“台州市三门县中心城区产业集聚重点管控单元（ZH33102220110）”。本项目生产同步带轮，主要生产工艺为机加工，属于二类工业项目。项目周边最近的敏感点为厂界西北侧 20m 处（距离生产厂房最近距离为 50m）的西岙村住宅楼。经对照，本项目的建设符合“三线一单”生态环境准入清单内的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率的要求，因此本项目符合三门县“三线一单”生态环境分区管控要求。

四、建设项目工程分析

1、产品方案

本项目产品为同步带轮，具体产品方案及规模见下表。

表 4-1 企业产品方案及规模情况

序号	产品名称	产能规模	工艺
1	同步带轮	160 万套/a	机加工

2、原辅料及能源消耗

本项目原辅料及能源消耗情况见下表。

表 4-2 主要原材料消耗及能源消耗

序号	原辅料名称	消耗量	厂内最大暂存量	性状、包装规格	备注
1	铁件	50t/a	5t	/	外购
2	铝材	360t/a	30t	/	外购
3	磁针	0.03t/a	0.03t	/	用于磁针研磨机
4	皂化液	2.5t/a	0.51t	液态，170kg/桶	使用时与水按 1: 20 稀释
5	润滑油	2t/a	0.51t	液态，170kg/桶	/
6	中性除油剂	0.3t/a	0.02t	液态，20kg/桶	5%三聚磷酸钠、5%表面活性剂、5%五水偏硅酸钠、85%水
7	水	590.13t/a	/	/	/
8	电	10 万度/a	/	/	/

注：表面活性剂 CAS：85854-32-6，分子式 $C_{11}H_{13}IN_3O_2P$ 。

3、设备清单

本项目主要生产设备见下表

表 4-3 主要生产设备一览表

序号	生产单元	主要工艺	生产设施	数量（台）
1	机加工单元	机加工	锯床	3
2			车床	18
3			滚齿机	11
4			拉床	3
5			钻床	14
6	接合单元	接合	铆接机	3
7			挡边旋压机	1
8	辅助单元	辅助	空压机	2
9	清洗单元	去油清洗	超声波清洗机	1
10		清水清洗	清洗槽	1
11	研磨单元	研磨	磁针研磨机	2

表 4-4 本项目清洗、研磨参数一览表

槽体名称	槽内尺寸 (cm)	数量 (台)	槽内物料及浓度	槽内温度	操作方式	备注
超声波清洗槽	L60×W80×H55	1	中性除油剂 5%	40°C	浸洗	电加热
清洗槽	L80×W60×H50	1	自来水	常温	浸洗	/
磁针研磨机	/	2	/	/	/	/
其中	研磨槽	L160×W55×H29	自来水	常温	研磨	/
	研磨槽	L107×W80×H55	自来水	常温	研磨	/
	研磨槽	L98×W58×H55	自来水	常温	研磨	/

4、生产工艺

图 4-1 项目生产工艺及产污环节示意图

工艺说明:

外购铁件、铝材经锯床落料后，依次经过钻床、车床、滚齿机、拉床进行加工，然后其中 158 万套进行表面处理（外协），2 万套先送入超声波清洗机进行去油清洗，去油过程加入中性除油剂，去油清洗后再送入清洗槽进行清水清洗，最后送入磁针研磨机进行研磨处理，研磨过程加入一定量的水，研磨工序会产生磁针的损耗，需要定期更换。经过表面处理（外协）和去油研磨处理后的工件通过铆接机和挡边旋压机进行挡边接合，最后包装出厂。

5、污染防治措施

表 4-5 环境保护措施清单

要素内容	排放口 (编号、名称) /污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
地表水环境	废水总排口 (DW001)	综合废水 (pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮、总磷、SS、石油类、LAS、总氮)	生产废水经污水处理设施(隔油+混凝沉淀)处理与经化粪池处理后的生活污水一并纳管至三门县城市污水处理厂。	纳管标准: 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)新改扩的三级排放标准(其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的间接排放限值,总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中B级标准限值) 污水厂排放标准: 《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》中地表水准IV类标准
声环境	生产车间	噪声	在设计和设备采购阶段,优先选用低噪声设备,从源头上控制噪声源强;合理布置设备位置;加强设备的维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象;对高噪声设备使用降噪措施。	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,厂界西北侧西岙村住宅楼昼间噪声满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准
电磁辐射	/			
固体废物	本项目产生的一般固废主要为金属边角料、生活垃圾。金属边角料收集后出售给相关企业综合利用;生活垃圾进行统一收集,防风吹、雨淋和日晒,定期由环卫部门清运并统一集中处理,防止虫、蝇滋生。危险废物主要为废包装桶、废油桶、废润滑油、废皂化液、含油金属屑、污泥(含隔油池油泥),收集后委托有资质单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	加强清洁生产工作,从源头上减少“三废”发生量,减少环境负担。企业需按照环评要求做好废气防治、地面硬化和分区防渗、固废收集处置,并定期巡查防止事故发生。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>根据《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》(浙应急基础[2022]143号),要求企业加强环保设施源头管理,委托有资质的单位对环保设施进行设计,确保环保设施符合生态环境和安全生产要求,落实安全生产相关技术要求,自行开展或组织环保和安全生产有关专家参与设计审查,出具审查报告,并按审查意见进行修改完善。严格落实企业主体责任,建立环保设施台账和维护管理制度,开展专项安全培训,依法依规开展环保设施安全风险辨识管控和隐患排查治理,严格日常安全检查,配齐应急处置装备,确保环保设施安全、稳定、有效运行。</p> <p>①原料设置专门的原料仓库并定期检查,原料暂存处建议安装可燃气体报警仪以及按规范配置消防设施,原料暂存处均应采用防爆电器(防爆灯、防爆风扇等),并在原料暂存处进出口安装防静电装置,张贴醒目的显示牌。②确保废水末端治理设施日常正常稳定运行,避免</p>			

	超标排放等突发环境事件的发生,必须要加强废水处理设施的维护和管理。③加强原料仓库、使用车间、成品仓库的管理维护。④在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作。
其他环境管理要求	项目建成后企业严格执行排污许可制度;需根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)定期进行例行监测;需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行,不得擅自拆除或者闲置废水处理设施,不得故意不正常使用污染治理设施。

6、环境保护目标

表 4-6 环境保护目标一览表

环境要素	名称	经纬度		保护对象	保护内容人群	环境功能区二类区	相对厂址方位	相对厂界距离(m)	相对生产厂房距离(m)
		经度	纬度						
环境空气	西岙村住宅楼	121°20'47.707"	29°5'44.847"	居住区	人群	二类区	西北	20	50
	三门县海游镇敬老院	121°20'49.127"	29°5'46.459"				北	67	83
	西岙村	121°20'49.783"	29°5'46.730"				东北	82	93
	规划居住用地	121°21'2.611"	29°5'44.753"				东	340	343
环境噪声	西岙村住宅楼	121°20'47.707"	29°5'44.847"	居住区	人群	2类	西北	20	50

图 4-2 厂区周边环境图

五、污染物排放标准

1、废气

本项目不产生废气。

2、废水

本项目废水经预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）新改扩的三级排放标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值，总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中B级标准限值）后排入市政污水管网，由三门县城市污水处理厂处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中地表水准IV类标准后外排，具体标准限值见下表。

表 5-1 污水处理厂进出水标准单位：mg/L（pH 除外）

指标	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	总磷	SS	LAS	石油类	总氮
纳管标准	6~9	500	300	35	8	400	20	20	70
准IV类标准	6~9	30	6	1.5 (2.5) ^①	0.3	5	0.3	0.5	12 (15) ^①

注：①每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放标准

3、噪声

营运期项目东侧、南侧、北侧厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；西侧厂界临近祥和路，属于城市次干路，但是由于厂界西北侧 20 米处存在西岙村住宅楼，噪声排放从严执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，具体标准值见下表。

表 5-2 工业企业厂界环境噪声排放标准单位：dB

类别	昼间	夜间
3	65	55

4、固废

危险废物按照《国家危险废物名录》（2021 版）分类，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求；根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），本项目采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）和《环境保护图形标

志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）及修改单的工业固体废物管理条款要求执行。

六、总量核算

1、源强核算

（1）废水

企业外排废水主要为超声波清洗废水、清洗废水、研磨废水、职工生活污水。

①超声波清洗废水、清洗废水、研磨废水、职工生活污水

表 6-1 项目废水产生情况

产排污环节	类别	源强计算方式	排放规律	废水产生量 t/a
超声波清洗	超声波清洗废水	设有 1 个水槽，水槽尺寸为 0.6m×0.8m×0.55m，单次更换水量按其容积的 85% 计	每 6 天更换 1 次	11.22
清水清洗	清洗废水	根据企业提供资料，清水清洗用水量为 0.5t/d，排污系数取 0.85	每天	127.5
磁针研磨	研磨废水	设有 3 个水槽，水槽尺寸为 1.6m×0.55m×0.29m、1.07m×0.8m×0.55m、0.98m×0.58m×0.55m，单次更换水量按其容积的 85% 计	每 6 天更换 1 次	44.14
职工生活	生活污水	项目劳动定员 25 人，厂内不设食堂和宿舍，职工人均生活用水量按 50L/d 计，排污系数取 0.85	每天	318.75
合计				501.61

表 6-2 废水污染物产生源强核算表

序号	废水类别	废水产生量(t/a)	污染物种类	产生浓度 (mg/L)	产生量(t/a)
1	超声波清洗废水	11.22	COD _{Cr}	2500	0.028
			石油类	300	0.003
			SS	600	0.007
			LAS	200	0.002
			总磷	80	0.0009
			总氮	120	0.0013
2	清洗废水	127.5	COD _{Cr}	200	0.026
			石油类	15	0.002
			SS	50	0.006
			LAS	10	0.001
			总磷	2	0.0003
			总氮	3	0.0004

3	研磨废水	44.14	COD _{Cr}	300	0.013
			SS	800	0.035
4	生产废水小计	182.86	COD _{Cr}	366	0.067
			石油类	27	0.005
			SS	262	0.048
			LAS	16	0.003
			总磷	6.5	0.0012
			总氮	9.5	0.0017
5	生活污水	318.75	COD _{Cr}	300	0.096
			BOD ₅	140	0.045
			氨氮	25	0.008
			总氮	35	0.0112
6	综合废水总计	501.61	COD _{Cr}	/	0.163
			BOD ₅	/	0.045
			氨氮	/	0.008
			石油类	/	0.005
			SS	/	0.048
			LAS	/	0.003
			总磷		0.0012
			总氮	/	0.0129

②其他用水

皂化液配比用水：项目皂化液年耗量 2.5t，与水比例为 1：20，则年耗水量 50t/a。

综上，本项目用水量 590.13t/a，产生废水 501.61t/a。

③废水污染防治措施及排放源强

本项目拟建一套处理能力为 3t/d 污水处理设施，项目生产废水经污水处理设施（隔油+混凝沉淀）处理与经化粪池处理后的生活污水一并达《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）新改扩的三级排放标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值，总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级标准限值）后排入市政污水管网，纳入三门县城市污水处理厂处理后达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中地表水准IV类标准后排放。

污水处理设施处理效率见下表。

表 6-3 生产废水处理设施处理效率一览表

序号	处理单元		COD _{Cr}	石油类
1	进水水质		366	27
2	隔油	去除率%	10	70

		出水水质 mg/L	329.4	8.1
3	混凝沉淀池	去除率%	40	/
		出水水质 mg/L	219.6	8.1
4	纳管标准排放口 mg/L		219.6	8.1
5	纳管标准 mg/L		≤500	≤20

由上表可知，本项目污水处理设施可使生产废水出水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）新改扩的三级排放标准（其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值，总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中B级标准限值）。同时，本项目生产废水产生量为0.61t/d，小于污水处理设施的处理规模，能够满足项目污水处理需要。

废水排放源强汇总见下表。

表 6-4 项目废水产生及排放情况

污染因子		产生量		纳管排放量		环境排放量	
		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生产废水	废水量	/	182.86	/	182.86	/	/
	COD _{Cr}	366	0.067	366	0.067	/	/
	石油类	27	0.005	20	0.004	/	/
	SS	262	0.048	262	0.048	/	/
	LAS	22	0.004	20	0.004	/	/
	总磷	6.5	0.0012	6.5	0.0012		
	总氮	9.5	0.0017	9.5	0.0017	/	/
生活污水	废水量	/	318.75	/	318.75	/	/
	COD _{Cr}	300	0.096	300	0.096	/	/
	BOD ₅	140	0.045	140	0.045	/	/
	氨氮	25	0.008	25	0.008	/	/
	总氮	35	0.0112	35	0.0112	/	/
综合废水	废水量	/	501.61	/	501.61	/	501.61
	COD _{Cr}	/	0.163	325	0.163	30	0.015
	BOD ₅	/	0.045	90	0.045	6	0.003
	氨氮	/	0.008	16	0.008	1.5	0.001
	石油类	/	0.005	8	0.004	0.5	0.0003
	SS	/	0.048	96	0.048	5	0.003
	LAS	/	0.004	8	0.004	0.3	0.0002
	总磷		0.0012	2.4	0.0012	0.3	0.0002
	总氮	/	0.0129	25.8	0.0129	12	0.0060

(2) 废气

本项目无废气产生。

(3) 噪声

①声环境质量现状监测

本项目厂界外 50m 范围内存在声环境保护目标（项目厂界西北侧 20m 处的西岙村住宅楼），为了解本项目环境保护目标处声环境质量现状，企业委托浙江易测环境科技有限公司公司于 2024 年 5 月 18 日对声环境保护目标声环境质量现状进行了监测（报告编号：第 YCE20240993 号）。

- 1) 布点说明：在西北侧西岙村住宅楼设 1 个点位，具体点位布置情况详见附图六。
- 2) 监测方法：按《声环境质量标准》（GB3096-2008）及《环境监测技术规范》（噪声部分）执行。
- 3) 监测时间：昼间监测一次，监测 10min。
- 4) 评价标准：本项目西北侧西岙村住宅楼执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准限值要求。
- 5) 监测结果见下表。

表 6-5 声环境质量现状监测结果 单位：dB（A）

位置		监测值	标准值	达标情况
		昼间	昼间	昼间
西北侧西岙村住宅楼	1#	58	60	达标

由监测结果可知，项目西北侧西岙村住宅楼声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准要求。

②噪声预测

项目的噪声主要来自各机械设备运行噪声，其噪声值见下表。

表 6-6 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			声源源强 (声压级/距离) / (dB(A)/m)	声源控制 措施	降噪效果 (dB)	运行时间
			X	Y	Z				
1	污水处理设施水泵	/	-13	13	1	80/1	隔声间	25	8: 00-17: 00

表 6-7 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物 名称	声源名称	型号	声源源强			空间相对位置/m			距室内边 界距离/m	室内边 界声级 /dB(A)	运行时间	建筑物 插入损 失 /dB(A)	建筑物外 噪声	
				(声压级/距声源 距离) / (dB(A)/m)	声源控 制措施	降噪效 果(dB)	X	Y	Z					声压级 /dB(A)	建筑 物外 距离
1	生产 车间	锯床	/	80/1	/	/	-17	46	1	20.4	64.5	8: 00-17: 00	20	44.5	1
2		锯床	/	80/1	/	/	-15	48	1	20.4	64.5		20	44.5	1
3		锯床	/	80/1	/	/	-14	50	1	20.4	64.5		20	44.5	1
4		钻床	/	80/1	减振	5	-13	52	1	20.4	59.5		20	39.5	1
5		钻床	/	80/1	减振	5	-16	45	1	20.4	59.5		20	39.5	1
6		钻床	/	80/1	减振	5	-14	46	1	20.4	59.5		20	39.5	1
7		钻床	/	80/1	减振	5	-12	48	1	20.4	59.5		20	39.5	1
8		钻床	/	80/1	减振	5	-11	50	1	20.4	59.5		20	39.5	1
9		钻床	/	80/1	减振	5	-15	43	1	20.4	59.5		20	39.5	1
10		钻床	/	80/1	减振	5	-13	45	1	20.4	59.5		20	39.5	1
11		钻床	/	80/1	减振	5	-11	47	1	20.4	59.5		20	39.5	1
12		钻床	/	80/1	减振	5	-9	49	1	20.4	59.5		20	39.5	1
13		钻床	/	80/1	减振	5	-13	42	1	20.4	59.5		20	39.5	1
14		钻床	/	80/1	减振	5	-11	44	1	20.4	59.5		20	39.5	1
15		钻床	/	80/1	减振	5	-10	46	1	20.4	59.5		20	39.5	1
16		钻床	/	80/1	减振	5	-8	48	1	20.4	59.5		20	39.5	1

17		钻床	/	80/1	减振	5	-12	41	1	20.4	59.5		20	39.5	1
18		车床	/	80/1	减振	5	-10	43	1	20.4	59.5		20	39.5	1
19		车床	/	80/1	减振	5	-9	45	1	20.4	59.5		20	39.5	1
20		车床	/	80/1	减振	5	-7	46	1	20.4	59.5		20	39.5	1
21		车床	/	80/1	减振	5	-15	29	1	20.4	59.5		20	39.5	1
22		车床	/	80/1	减振	5	-14	30	1	20.4	59.5		20	39.5	1
23		车床	/	80/1	减振	5	-13	32	1	20.4	59.5		20	39.5	1
24		车床	/	80/1	减振	5	-12	33	1	20.4	59.5		20	39.5	1
25		车床	/	80/1	减振	5	-11	35	1	20.4	59.5		20	39.5	1
26		车床	/	80/1	减振	5	-10	36	1	20.4	59.5		20	39.5	1
27		车床	/	80/1	减振	5	-9	37	1	20.4	59.5		20	39.5	1
28		车床	/	80/1	减振	5	-8	38	1	20.4	59.5		20	39.5	1
29		车床	/	80/1	减振	5	-7	39	1	20.4	59.5		20	39.5	1
30		车床	/	80/1	减振	5	-6	40	1	20.4	59.5		20	39.5	1
31		车床	/	80/1	减振	5	-13	28	1	20.4	59.5		20	39.5	1
32		车床	/	80/1	减振	5	-12	29	1	20.4	59.5		20	39.5	1
33		车床	/	80/1	减振	5	-10	31	1	20.4	59.5		20	39.5	1
34		车床	/	80/1	减振	5	-9	33	1	20.4	59.5		20	39.5	1
35		车床	/	80/1	减振	5	-8	34	1	20.4	59.5		20	39.5	1
36		滚齿机	/	80/1	/	/	-6	36	1	20.4	64.5		20	44.5	1
37		滚齿机	/	80/1	/	/	-5	37	1	20.4	64.5		20	44.5	1
38		滚齿机	/	80/1	/	/	-4	39	1	20.4	64.5		20	44.5	1
39		滚齿机	/	80/1	/	/	-3	40	1	20.4	64.5		20	44.5	1
40		滚齿机	/	80/1	/	/	-2	41	1	20.4	64.5		20	44.5	1
41		滚齿机	/	80/1	/	/	-11	26	1	20.4	64.5		20	44.5	1
42		滚齿机	/	80/1	/	/	-9	28	1	20.4	64.5		20	44.5	1
43		滚齿机	/	80/1	/	/	-8	30	1	20.4	64.5		20	44.5	1

44	滚齿机	/	80/1	/	/	-7	31	1	20.4	64.5	20	44.5	1
45	滚齿机	/	80/1	/	/	-6	33	1	20.4	64.5	20	44.5	1
46	滚齿机	/	80/1	/	/	-5	34	1	20.4	64.5	20	44.5	1
47	拉床	/	80/1	/	/	-3	36	1	20.4	64.5	20	44.5	1
48	拉床	/	80/1	/	/	-2	37	1	20.4	64.5	20	44.5	1
49	拉床	/	80/1	/	/	-1	39	1	20.4	64.5	20	44.5	1
50	超声波清洗机	/	80/1	/	/	-7	19	1	20.4	64.5	20	44.5	1
51	磁针研磨机	/	80/1	/	/	-16	27	1	20.4	64.5	20	44.5	1
52	磁针研磨机	/	80/1	/	/	-12	24	1	20.4	64.5	20	44.5	1
53	铆接机	/	80/1	/	/	-9	25	1	20.4	64.5	20	44.5	1
54	铆接机	/	80/1	/	/	-7	27	1	20.4	64.5	20	44.5	1
55	铆接机	/	80/1	/	/	-6	29	1	20.4	64.5	20	44.5	1
56	挡边旋压机	/	80/1	/	/	-5	31	1	20.4	64.5	20	44.5	1
57	空压机	/	85/1	减振	5	-3	33	1	20.4	64.5	20	44.5	1
58	空压机	/	85/1	减振	5	-1	35	1	20.4	64.5	20	44.5	1

注：1、以厂界东南点位为基准点。2、根据六五软件工作室给出的说明，距室内边界距离/m 是虚拟半圆的半径，是假设声源位于室内中间，以四周围包络面积算出面积，再反算出半径来的。这里的室内都是封闭的室内，认为会有混响声，也就是室内不同位置的声级几乎相同，所以不受方位影响。

预测结果见下表。

表 6-8 厂界噪声影响预测结果 单位：dB (A)

序号	点名称	噪声时段	贡献值	本底值	叠加值	评价标准	是否超标
1	东厂界	昼间	62.2	/	/	65	达标
2	南厂界	昼间	61.7	/	/	65	达标
3	西厂界	昼间	56.1	/	/	65	达标
4	北厂界	昼间	63.1	/	/	65	达标
5	西岙村住宅楼	昼间	52.5	58	59.1	60	达标

根据预测结果，项目四侧厂界昼间噪声能够符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值；项目西北

侧西岙村住宅楼昼间噪声能够符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求。综上所述，本项目不会对周围声环境质量产生明显的不利影响。

(4) 固废

本项目产生的固废主要为金属边角料、废磁针、废包装桶、废油桶、废润滑油、废皂化液、含油金属屑、污泥（含隔油池油泥）、生活垃圾。

表 6-9 固体废物核算系数取值一览表

序号	固体废物名称	产生环节	核算方法	产生量 (t/a)	核算依据
1	金属边角料	落料	类比法	4.1	主要来自落料，约为加工量的 1%，项目原料为 410t
2	废磁针	研磨	类比法	0.014	根据企业提供资料，研磨槽磁针单次更换量为 7kg，一年更换 2 次
3	废包装桶	中性除油剂包装、皂化液包装	物料衡算	0.3	中性除油剂包装规格为 20kg/桶，共 15 桶，重量约 1.5kg/个；皂化液包装规格为 170kg/桶，共 14 桶/a，重量约 20kg/个
4	废油桶	油品包装	物料衡算	0.22	润滑油包装规格为 170kg/桶，共 11 桶/a，重量约 20kg/个
5	废润滑油	设备维护	物料衡算	1.6	=润滑油用量×80%
6	废皂化液	机加工	类比法	5.25	废皂化液=(皂化液+水)×10%
7	含油金属屑	机加工	类比法	8.12	产生量约为加工量的 2%，加工量约 405.9t（扣除落料产生的边角料 4.1t）
8	污泥(含隔油池油泥)	废水处理	类比法	0.2	项目生产废水产生量为 55.36t/a，污泥产生系数取 0.4%
9	生活垃圾	员工生活	类比法	7.5	=员工人数 25 人×每人单日产生量 1kg×工作天数 300 天/a

表 6-10 固体废物污染源源强核算一览表

序号	固废名称	产生环节	固废属性	物理性状	主要有毒有害物质名称	产生量 t/a	利用或处置量 t/a	最终去向
1	金属边角料	落料	一般固废	固态	/	4.1	4.1	出售给相关企业综合利用
2	废磁针	研磨		固态	/	0.014	0.014	
3	生活垃圾	员工生活		固态	/	7.5	7.5	
小计						11.614	11.614	/
4	废包装桶	中性除油剂包装、皂化液包装	危险废物	固态	沾染危化品	0.3	0.3	委托有资质单位处置
5	废油桶	油品包装		固态	沾染矿物油	0.22	0.22	
6	废润滑油	设备维护		液态	矿物油	1.6	1.6	

7	废皂化液	机加工		液态	皂化液	5.25	5.25	
8	含油金属屑	机加工		固态	含油水混合物	8.12	8.12	
9	污泥(含隔油池油泥)	废水处理		固态	含油	0.2	0.2	
小计						15.69	15.69	/

本项目危险废物基本情况见下表。

表 6-11 危险废物基本情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码		环境危险特性
1	废包装桶	HW49 其他废物	900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In
2	废油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T, I
3	废润滑油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-217-08	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	T, I
4	废皂化液、含油金属屑	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-007-09	其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
5	污泥(含隔油池油泥)	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-210-08	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥(不包括废水生化处理污泥)	T, I

本项目固废贮存场所(设施)基本情况见下表。

表 6-12 本项目固废贮存场所(设施)基本情况表

类别	固体废物名称	废物代码	环境危险特性	贮存方式	贮存周期	最大暂存量/t	贮存面积/m ²	仓库位置
危险废物	废包装桶	900-041-49	T/In	垛存	半年	0.15	10	厂房东南侧
	废油桶	900-249-08	T, I	垛存	半年	0.11		
	废润滑油	900-217-08	T, I	桶装	半年	0.8		
	废皂化液	900-007-09	T	桶装	半年	2.625		
	含油金属屑	900-007-09	T	桶装	半年	4.06		
	污泥(含隔油池油泥)	900-210-08	T, I	袋装	半年	0.1		
一般固废	金属边角料	/	/	袋装	半年	2.05	15	厂房东南侧
	废磁针	/	/	袋装	每年	0.014		
	生活垃圾	/	/	袋装	每天	0.015	/	/

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 确定危险物质的临界量，定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q），详见下表。

表 6-13 企业危险物质最大储存量与临界量的比值

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量(t)	临界量 (t)	Q 值
1	油类物质	/	1.02	2500	0.000408
2	危险废物	/	7.845	50	0.1569
合计		/	/	/	0.157308

综上，本项目涉及的有毒有害和易燃易爆等危险物质 Q 值<1，即未超过临界量。

2、总量控制指标

(1) 总量控制

为控制环境污染的进一步加剧，推行可持续发展战略，国家提出污染物排放总量控制的要求，并把总量控制目标分解到省。根据《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》（环发[2014]197号）、《国务院关于印发“十四五”节能减排综合工作方案的通知》（国发〔2021〕33号）等污染物排放总量控制等要求，需要进行总量控制的指标包括 COD_{Cr}、NH₃-N、SO₂、NO_x、VOCs、烟粉尘。

根据本项目污染物特征，纳入总量控制的污染物是 COD_{Cr}、NH₃-N。项目主要污染物排放情况见下表。

表 6-14 本项目总量控制指标单位：t/a

种类	污染物名称	总量控制建议值
废水	废水量	501.61
	COD _{Cr}	0.015
	NH ₃ -N	0.001

(2) 削减替代比例

根据《台州市生态环境局关于明确水污染物排放总量削减替代比例的函》（台环函〔2022〕128号）等相关规定，COD_{Cr}、氨氮替代削减比例为 1:1（三门县上一年度水环境属于达标区），具体总量控制平衡方案见下表。

表 6-15 总量替代削减量单位：t/a

项目	COD _{Cr}	氨氮
新增总量控制指标	0.015	0.001
区域替代削减比例	1: 1	1: 1
区域替代削减量	0.015	0.001
备注	通过排污权交易获得	

附图一：地理位置图

附图二：平面布置图

附图三：三门县县城西区用地规划图

附图四：三门县三区三线示意图

台州市三门县三区三线（2022年9月批复版）示意图

附图五：珠岙镇声环境功能区划图

附图六：声环境质量现状监测点位图

附件一：营业执照

11 9702

营业执照

统一社会信用代码 9133102267164590XL (1/1)
(副本)

名称 三门县昌兴传动件有限公司
类型 有限责任公司
住所 三门县海游街道西岙(工业园区)
法定代表人 郑志卯
注册资本 捌拾万元整
成立日期 2008年02月27日
营业期限 2008年02月27日至2028年02月26日止
经营范围 同步带轮、齿轮、机电配件、模具、橡胶制品(不含橡胶桶)、塑料制品(不含塑料桶)制造。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

登记机关
2016年11月07日

应当于每年1月1日至6月30日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

企业信用信息公示系统网址: <http://gsxt.zjaic.gov.cn> 中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件二：立项文件

浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表

备案机关：三门县发展和改革委员会（三门县县粮食和物资储备局） 备案日期：2024年01月11日

项目基本情况	项目代码	2401-331022-04-01-755313						
	项目名称	三门县昌兴传动件有限公司年产160万套同步带轮生产项目						
	项目类型	备案类（内资基本建设项目）						
	建设性质	新建	建设地点			浙江省台州市三门县		
	详细地址	海游街道祥和路45号						
	国标行业	其他通用零部件制造（3489）	所属行业		机械			
	产业结构调整指导项目	除以上条目外的机械业						
	拟开工时间	2024年02月	拟建成时间		2024年07月			
	是否包含新增建设用地	否						
	总用地面积（亩）	0.0	新增建筑面积（平方米）		0.0			
	总建筑面积（平方米）	2842.91	其中：地上建筑面积（平方米）		2842.91			
	建设规模与建设内容（生产能力）	项目占地2810平方米，建成后将年产160万套同步带轮生产规模，预计年产值可达4000万，创利税400，可解决就业人员25人。						
	项目联系人姓名	郑志卯	项目联系人手机		13706541972			
接收批文邮寄地址	三门县海游街道祥和路45号							
项目投资情况	总投资（万元）							
	合计	固定资产投资850.0000万元					建设期利息	铺底流动资金
		土建工程	设备购置费	安装工程	工程建设其他费用	预备费		
	1350.0000	0.0000	700.0000	100.0000	50.0000	0.0000	0.0000	500.0000
	资金来源（万元）							
合计	财政性资金	自有资金（非财政性资金）		银行贷款	其它			
1350.0000	0.0000	550.0000		800.0000	0.0000			
项目单位基本情况	项目（法人）单位	三门县昌兴传动件有限公司		法人类型	其他有限责任公司			
	项目法人证照类型	统一社会信用代码	项目法人证照号码		9133102267164590XL			
	单位地址	三门县海游街道西岙		成立日期	2008年02月			
	注册资金（万）	80		币种	人民币			
	经营范围	同步带轮，齿轮，机电配件，模具，橡胶制品（不含橡胶桶），塑料制品（不含塑料桶）						

	法定代表人	郑志卯	法定代表人手机号码	13706541972
项目变更情况	登记赋码日期	2024年01月11日		
	备案日期	2024年01月11日		
项目单位声明	<p>1. 我单位已确认知悉国家产业政策和准入标准，确认本项目不属于产业政策禁止投资建设的项目或实行核准制管理的项目。</p> <p>2. 我单位对录入的项目备案信息的真实性、合法性、完整性负责。</p>			

说明：

- 项目代码是项目整个建设周期唯一身份标识，项目申报、办理、审批、监管、延期、调整等信息，均需统一关联至项目代码。项目代码是各级政府有关部门办理审批事项、下达资金、开展审计监督等必要条件，项目单位要将项目代码标注在申报文件的显著位置。项目审批监管部门要将代码印制在审批文件的显著位置。项目业主单位提交申报材料时，相关审批监管部门必须核验项目代码，对未提供项目代码的，审批监管部门不得受理并应引导项目单位通过在线平台获取代码。
- 项目备案后，项目法人发生变化，项目拟建地址、建设规模、建设内容发生重大变更，或者放弃项目建设的，项目单位应当通过在线平台及时告知备案机关，并修改相关信息。
- 项目备案后，项目单位应当通过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息。项目开工前，项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后，项目单位应当按有关项目管理规定定期在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工后，项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

附件三：不动产权证

浙江省编号：BDC331022120219032640708
 浙 2021) 三门县 不动产第 0005801 号

权利人	三门县昌兴传动件有限公司
共有情况	单独所有
坐落	三门县海游街道祥和路45号
不动产单元号	331022 100008 GB02359 F00020001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋（构筑物）所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	2810.00平方米/1526.98平方米
使用期限	2020年12月25日起至2070年12月24日止
权利其他状况	房屋结构：钢筋混凝土结构 专有建筑面积：1526.98平方米 所在层数：1/4 总层数：4

附 记

其他单元清单：
 1、坐落：三门县海游街道祥和路45号，不动产单元号：
 331022100008GB02359F00010001
 用途：工业用地(2020年12月25日起至2070年12月24日
 止)/工业，面积：1315.93平方米，所在层/总层数：1/1
 土地竣工验收
 该厂房1、厂房2自办证之日（2021-5-19）起三年内提
 供鉴定报告。

已设定抵押

房产分户平面图

丘号	39755475	结构	钢筋混凝土	套内建筑面积, m ²	1526.98
幢号	004	层数	4	共有分摊面积, m ²	0.00
户号	0001	层次	1/4	产权面积, m ²	1526.98
座落	三门县海游街道祥和路45号				
建成年份	2021年04月20日				
测绘单位	三门县建设测绘院有限公司	比例尺	1:450	日期	2021年04月20日

三门县建设测绘院有限公司
 测绘资质证书号: 3320406

测绘院
 测绘院

宗地图

单位:米.平方米

点号	X	Y	边长
J1	3219863.674	499679.280	12.24
J2	3219872.866	499687.366	8.29
J3	3219867.664	499693.827	51.91
J4	3219834.899	499734.087	41.43
J5	3219796.840	499717.716	70.18
J6	3219836.783	499660.011	24.84
J7	3219857.019	499674.422	8.24
J1	3219863.674	499679.280	
S=2810 面积 84.2146			

浙江省国土勘测规划有限公司
三门县日常测绘
资料专用章
证书编号:浙测规字300354
审核员:

2021年3月23日制图。
台州2000坐标系。
1:1000

附件四：纳管证明

说 明

三门县昌兴传动件有限公司年产 160 万套同步带轮生产项目位于浙江省台州市三门县海游街道祥和路 45 号，企业利用自有厂房建设该项目，废水能纳入市政管网。

情况属实
2024.1.10

2024年 1 月 10 日

附件五：中性除油剂 MSDS

化学安全技术说明书 (MSDS)

广州市鸿威化工有限公司

发布日期202108 01

1 化学品名称

· 产品名称: 中性除油剂

2 主要成分

· 主要成分:

		组分含量	
7758-29-4	三聚磷酸钠	5%	
85854-32-6	表面活性剂	5%	
10213-79-3	五水偏硅酸钠	5%	
7732-18-5	水	85%	

3 危害健康资料

· 危害描述: 无危害性。
· 分类体系:
此分类符合当前 EC 有关危险物质及制品规范标准。

4 急救措施

· 一般情况: 移至空气新鲜处。
· 吸入: 移至空气新鲜处。
· 接触皮肤: 彻底冲洗, 换走被污染的衣物。
· 接触眼睛: 立即用大量清水冲洗, 之后, 送医院。
· 吞服: 移出口中的产品, 饮 1 或 2 杯清水或牛奶, 之后送医院。

5 灭火措施

· 防护设备: 在处理含有此产品的火灾时应戴面罩手套。
· 灭火器: 干粉灭火器、沙土。

6 溢出或泄漏处置

· 个人防护: 穿耐酸碱防护服, 穿戴口罩, 手套。
· 环境保护措施:
· 废弃方法: 遵守地方性法规, 将其收集于适当的贴有标签的容器中送有关部门处理, 用水将剩余物或少量产品用纯碱中和后冲洗至废水收集系统。

7 处置和贮存

· 安全操作: 避免与眼睛及皮肤接触。
· 防爆和防火措施: 无需特别的要求。
· 贮存: 在干燥条件下贮存于原装密闭容器中, 避免高温。

8 接触控制和个人防护

· 一般防护和卫生措施:	穿标准工作服或外套,防护用品
· 呼吸装置:	按说明使用产品时,不需戴呼吸器,除非风险分析表明需要。
· 手的防护:	戴工业的手套。
· 眼睛的防护:	佩戴化学安全防护眼镜

9 物理和化学数据

· 形状:	液体
· 颜色:	透明色
· 气味:	无刺激性气味
· 自燃性:	不易燃烧。
· pH 值:	8

10 稳定性和反应性

· 热分解 / 须避免的情况:	通常情况下稳定。
· 危险反应:	暂无危险反应
· 有害的分解产物:	无已知的危险分解产物。

11 毒性资料

· 主要刺激性:	禁止与皮肤眼镜接触
· 皮肤:	引起灼伤,及时清洗
· 眼睛:	引起灼伤,及时清洗
· 过敏:	无过敏作用敏感。

12 生态资料

· 生态毒理	无毒

13 废弃处置

· 产品和未清理的包装	具体要求与当地法规一致,不可当进入当地下水道或者普通垃圾,空桶清洗三次以上可循环回收使用,确保清洗后桶里面的水PH值至中性。

14 运输资料

· 运输注意事项	根据《危险货物运输规则》进行装载和运输。运输过程中要确保容器不泄露、不损坏。严禁与碱类物质、还原剂、碱金属等混装混运。运输途中防止暴晒。

15 法规信息

· 法规信息	此产品的 MSDS 包含危险化学品所需的所有信息。

16 其他信息

· 供应商	广州市鸿威化工有限公司
· 紧急联系电话	13922723733