

建设项目环境影响登记表

(适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目)

填报日期:

项目名称	临海市忠信新型建材有限公司年产 65 万吨功能性商品砂浆项目		
建设地点	浙江省台州市临海市邵家渡街道峙山村	占地（建筑、营业）面积（m²）	73977.00
建设单位	临海市忠信新型建材有限公司	法定代表人或者主要负责人	吴忠方
联系人	陈开健	联系电话	15957619229
项目投资（万元）	35000	环保投资（万元）	700
拟投入生产运营日期	2027 年 10 月 30 日		
建设性质	☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建		
承诺备案依据	☒ “区域环评+环境标准” 改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	临海市忠信新型建材有限公司于 2022 年 7 月与浙江忠信新型建材股份有限公司（原名浙江忠信新型建材有限公司）签订资产重组协议，收购其拥有的生产线及相配套设备。 浙江忠信新型建材股份有限公司被收购前原有两个厂区，分别位于临海市大洋办事处五孔岙村（以下均简称“大洋厂区”）、浙江省临海市江南街道章家溪村（以下均简称“江南厂区”）。大洋厂区于 2012 年 9 月审批通过了《浙江忠信新型建材有限公司年产 35 万吨干混砂浆自动搅拌线项目环境影响报告表》（临环审【2012】204 号），该项目于 2015 年 6 月通过竣工验收（临环验【2015】44 号）。江南厂区于 2016 年 12 月审批通过了《浙江忠信新型建材股份有限公司年产 30 万吨预拌砂浆项目环境影响报告表》（临环审【2016】158 号），该项目于 2017 年 8 月通过竣工验收（临环验【2017】66 号）。 为了适应集团将来的销售与生产需求，企业在临海市邵家渡街道峙山村购置 110.97 亩的新土地，淘汰江南厂区和大洋厂区全部生产设备，重新购置全套自动化的烘干设备、干式制砂设备、砂浆生产线等行业先进生产设备，投资 35000 万元，采用破碎、筛分、烘干、计量、搅拌、分装等工艺实施年产 65 万吨功能性商品砂浆项目。该项目已在临海市发展和改革局备案（项目代码：2409-331082-04-01-306321）。本项目实施后，原有江南厂区和大洋厂区项目不再实施。		
主要环境影响	☒ 废气 ☒ 废水 ☒ 生活污水 ☐ 生产废水 ☒ 固废 ☒ 噪声	采取的环保措施及排放去向	废气： 1、制砂粉尘采取布袋除尘措施后通过 40m 高排气筒（DA001）排放至高空。 2、粉罐呼吸粉尘采取布袋除尘措施后通过 22m 高排气筒（DA002-DA026）排放

	☐生态影响 ☐辐射环境影响	至高空。 3、砂石烘干粉尘、燃气废气采取重力除尘+布袋除尘措施后通过 23m 高排气筒（DA027）排放至高空。 4、普通干混砂浆线搅拌粉尘和特种防水砂浆线搅拌粉尘采取布袋除尘措施后通过 40m 高排气筒（DA028）排放至高空。 5、1#特种干混砂浆线搅拌粉尘和概率筛筛分粉尘采取布袋除尘措施后通过 40m 高排气筒（DA029）排放至高空。 6、2#-3#特种干混砂浆线搅拌粉尘采取布袋除尘措施后通过 40m 高排气筒（DA030）排放至高空。 7、4#-5#特种干混砂浆线搅拌粉尘采取布袋除尘措施后通过 40m 高排气筒（DA031）排放至高空。 生活污水： 生活污水 采取 化粪池预处理 措施后通过市政污水管网排放至 临海市城市污水处理厂。 固废： 废润滑油、废油桶采取统一收集措施后委托有资质单位处置。 废布袋、废包装袋、实验室废料、沉淀池沉渣采取统一收集措施后外卖综合利用。 噪声： ☒ 噪声设备采取 墙体隔声、减振措施后通过 / 排放至厂界。 ☐其他措施： 。
总量控制指标	COD _{Cr} （生活污水）0.021t/a、NH ₃ -N（生活污水）0.001t/a、SO ₂ 、0.315t/a（在原总量核定范围内）、NO _x 2.945t/a（在原总量核定范围内）。	
承诺：临海市忠信新型建材有限公司法定代表人吴忠方承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件，是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目，投产前取得污染物排放总量指标，并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由临海市忠信新型建材有限公司法定代表人吴忠方承担全部责任。 法定代表人或者主要负责人签字：		
备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：		

建设项目环境影响登记表 (适用于环境影响报告表简化为环境影响登记表的项目) 附件																																																																																																																							
排污许可类别		☒ 排污登记 ☐ 排污许可 (重点) ☐ 排污许可 (简化)																																																																																																																					
项目原辅材料和设备清单	表 1 项目产品方案 <table border="1"> <thead> <tr> <th>产品名称</th> <th colspan="2">原审批产能</th> <th colspan="2">本项目实施后产能</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">砂浆</td> <td>大洋厂区</td> <td>35 万 t/a</td> <td>普通干混砂浆</td> <td>30 万 t/a</td> </tr> <tr> <td>江南厂区</td> <td>30 万 t/a</td> <td>特种干混砂浆</td> <td>34 万 t/a</td> </tr> <tr> <td>/</td> <td>/</td> <td>特种防水砂浆</td> <td>1 万 t/a</td> </tr> <tr> <td>总计</td> <td colspan="2">65 万 t/a</td> <td colspan="2">65 万 t/a</td> </tr> </tbody> </table> 注：①企业已取得《浙江省预拌干混砂浆生产企业备案证书》（见附件 3），根据备案证书，企业预拌干混砂浆允许产能为 60 万吨，本项目普通干混砂浆产能为 30 万 t/a，在允许产能范围内。 ②本项目实施后，原有江南厂区和大洋厂区项目不再实施。 企业厂区总用地面积 73977m²，总建筑面积为 165752.61m²，厂区内拟建 1# 厂房、2# 厂房、3# 厂房、1# 配套服务用房、2# 配套服务用房、办公楼和门卫室。						产品名称	原审批产能		本项目实施后产能		砂浆	大洋厂区	35 万 t/a	普通干混砂浆	30 万 t/a	江南厂区	30 万 t/a	特种干混砂浆	34 万 t/a	/	/	特种防水砂浆	1 万 t/a	总计	65 万 t/a		65 万 t/a																																																																																											
	产品名称	原审批产能		本项目实施后产能																																																																																																																			
	砂浆	大洋厂区	35 万 t/a	普通干混砂浆	30 万 t/a																																																																																																																		
		江南厂区	30 万 t/a	特种干混砂浆	34 万 t/a																																																																																																																		
		/	/	特种防水砂浆	1 万 t/a																																																																																																																		
	总计	65 万 t/a		65 万 t/a																																																																																																																			
	表 2 主要原辅材料 <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>产品名称</th> <th>原辅料名称</th> <th>单位</th> <th>消耗量</th> <th>性状及储存方式</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>/</td> <td>石子</td> <td>t/a</td> <td>295000</td> <td>粒料，堆场</td> <td>用于生产机制砂和石粉；石子为小石子，粒径约 2-3cm。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td rowspan="7">普通干混砂浆</td> <td>水泥</td> <td>t/a</td> <td>56600</td> <td>粉料，粉罐</td> <td>外购</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>粉煤灰</td> <td>t/a</td> <td>42580</td> <td>粉料，粉罐</td> <td>外购</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>石粉</td> <td>t/a</td> <td>28020</td> <td>粉料，粉罐</td> <td>企业自产</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>机制砂</td> <td>t/a</td> <td>122985</td> <td>粒料，砂罐</td> <td>企业自产</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>天然砂</td> <td>t/a</td> <td>51355</td> <td>粒料，砂罐</td> <td>外购</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>外加剂</td> <td>t/a</td> <td>481</td> <td>粉料，25kg/袋</td> <td>外购</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>小计</td> <td>t/a</td> <td>302021</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td rowspan="8">特种干混砂浆</td> <td>水泥</td> <td>t/a</td> <td>91400</td> <td>粉料，粉罐</td> <td>外购</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>粉煤灰</td> <td>t/a</td> <td>48020</td> <td>粉料，粉罐</td> <td>外购</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>石粉</td> <td>t/a</td> <td>30680</td> <td>粉料，粉罐</td> <td>企业自产</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>机制砂</td> <td>t/a</td> <td>111840</td> <td>粒料，砂罐</td> <td>企业自产</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>天然砂</td> <td>t/a</td> <td>58645</td> <td>粒料，砂罐</td> <td>外购</td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>外加剂</td> <td>t/a</td> <td>2349</td> <td>粉料，25kg/袋</td> <td>外购</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>小计</td> <td>t/a</td> <td>342934</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>包装材料</td> <td>t/a</td> <td>1200</td> <td>/</td> <td>外购编织袋</td> </tr> <tr> <td>17</td> <td>特种</td> <td>石英砂</td> <td>t/a</td> <td>3590</td> <td>粒料，吨袋</td> <td>外购</td> </tr> </tbody> </table>						序号	产品名称	原辅料名称	单位	消耗量	性状及储存方式	备注	1	/	石子	t/a	295000	粒料，堆场	用于生产机制砂和石粉；石子为小石子，粒径约 2-3cm。	2	普通干混砂浆	水泥	t/a	56600	粉料，粉罐	外购	3	粉煤灰	t/a	42580	粉料，粉罐	外购	4	石粉	t/a	28020	粉料，粉罐	企业自产	5	机制砂	t/a	122985	粒料，砂罐	企业自产	6	天然砂	t/a	51355	粒料，砂罐	外购	7	外加剂	t/a	481	粉料，25kg/袋	外购	8	小计	t/a	302021	/	/	9	特种干混砂浆	水泥	t/a	91400	粉料，粉罐	外购	10	粉煤灰	t/a	48020	粉料，粉罐	外购	11	石粉	t/a	30680	粉料，粉罐	企业自产	12	机制砂	t/a	111840	粒料，砂罐	企业自产	13	天然砂	t/a	58645	粒料，砂罐	外购	14	外加剂	t/a	2349	粉料，25kg/袋	外购	15	小计	t/a	342934	/	/	16	包装材料	t/a	1200	/	外购编织袋	17	特种	石英砂	t/a	3590	粒料，吨袋	外购
	序号	产品名称	原辅料名称	单位	消耗量	性状及储存方式	备注																																																																																																																
	1	/	石子	t/a	295000	粒料，堆场	用于生产机制砂和石粉；石子为小石子，粒径约 2-3cm。																																																																																																																
	2	普通干混砂浆	水泥	t/a	56600	粉料，粉罐	外购																																																																																																																
	3		粉煤灰	t/a	42580	粉料，粉罐	外购																																																																																																																
	4		石粉	t/a	28020	粉料，粉罐	企业自产																																																																																																																
	5		机制砂	t/a	122985	粒料，砂罐	企业自产																																																																																																																
	6		天然砂	t/a	51355	粒料，砂罐	外购																																																																																																																
	7		外加剂	t/a	481	粉料，25kg/袋	外购																																																																																																																
	8		小计	t/a	302021	/	/																																																																																																																
	9	特种干混砂浆	水泥	t/a	91400	粉料，粉罐	外购																																																																																																																
	10		粉煤灰	t/a	48020	粉料，粉罐	外购																																																																																																																
	11		石粉	t/a	30680	粉料，粉罐	企业自产																																																																																																																
	12		机制砂	t/a	111840	粒料，砂罐	企业自产																																																																																																																
13	天然砂		t/a	58645	粒料，砂罐	外购																																																																																																																	
14	外加剂		t/a	2349	粉料，25kg/袋	外购																																																																																																																	
15	小计		t/a	342934	/	/																																																																																																																	
16	包装材料		t/a	1200	/	外购编织袋																																																																																																																	
17	特种	石英砂	t/a	3590	粒料，吨袋	外购																																																																																																																	

项目原辅材料 和设备清单	18	防水 砂浆	水泥	t/a	2480	粉料，粉罐	外购
	19		乳液	t/a	2850	液态，吨桶	外购
	20		重钙粉	t/a	1000	粉料，吨袋	外购
	21		外加剂	t/a	80.1	粉料，25kg/袋	外购
	22		小计	t/a	10000.1	/	/
	23		包装材料	万套/a	59	/	外购
	24	/	润滑油	t/a	0.34	液态，170kg/桶	外购
	25	/	天然气	万立方/a	157.5	管道天然气	用于天然砂和石子的烘干
	26	/	水	t/a	2500	/	/
	27	/	电	万kW·h	772.9	/	/
	注：本项目外加剂全部为粉状物料，根据产品要求投加不同的外加剂。普通干混砂浆外加剂主要为羟丙甲基纤维素醚；特种干混砂浆外加剂主要为乳胶粉 5010N 和淀粉醚 301；特种防水砂浆外加剂主要为消泡粉。						
	表 3 生产设备清单						
	序号	设施名称		数量	设施型号		备注
1	干式制砂生产线		1 条	GLS3-1545，生产能力：150t/h		用于机制砂和石粉的生产	
2	烘干生产线		1 条	GFT70，生产能力：天然砂 70t/h，石子 100t/h		用于石子和天然砂的烘干	
3	普通干混砂浆生产线		1 条	FBT4500 塔式，生产能力：80t/h		用于普通干混砂浆的生产	
4	特种干混砂浆生产线		5 条	5FBT15000 高塔式，生产能力：25t/h		用于特种干混砂浆的生产	
5	特种防水砂浆生产线		1 条	/		用于特种防水砂浆的生产	
	包含	特种防水砂浆粉料生产线	1 条	FBC1200 高塔式，生产能力：10t/h		用于特种防水砂浆粉料的生产	
		特种防水砂浆乳液分装机	4 台	/		用于特种防水砂浆乳液的分装	
6	电叉车		3 辆	/		用于厂区内物料的周转	
7	槽罐车		6 辆	14m ³		用于普通干混砂浆的运输和厂区内石粉的周转	
注：本项目所有生产线全部位于密闭的生产车间内，生产线涉及的物料在暂存、输送、破碎、筛分、计量和搅拌过程全密闭，具体管控要求按照《水泥工业大气污染物排放标准》(DB33/1346-2023)表 3 中“水泥制品”无组织排放控制要求执行。							

1、天然砂、石子烘干及机制砂生产

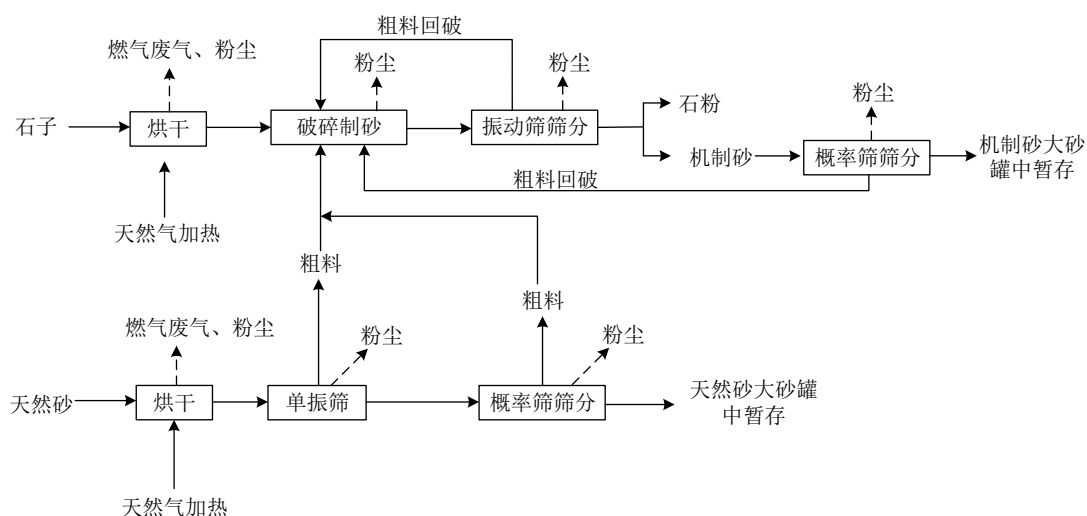


图1 天然砂、石子烘干及机制砂生产工艺流程图及产污环节

工艺流程简述：

石子、天然砂烘干：

本项目外购的石子和天然砂需烘干后使用。本项目采用天然气燃烧放热产生高温气直接加热的方式，通过火焰辐射和高温气与物料在烘干机中进行热交换进行烘干，烘干的天然砂通过皮带机输送提升至筛分系统经单振筛和概率筛两级筛分后，输送至天然砂大砂罐暂存，筛分过程产生的粗料通过破碎机破碎后回用。烘干的石子经皮带机输送至制砂生产线进行制砂。

机制砂生产：

烘干后的石子通过皮带输送机密闭输送至冲击式破碎机内，经过破碎机破碎后形成半成品砂料，再利用振动筛分离出成品机制砂、石粉和粗料。粗料进行回破，石粉输送至石粉罐中备用，机制砂通过皮带机输送提升至概率筛进行进一步筛分后，输送至机制砂大砂罐中暂存。

2、普通干混砂浆生产

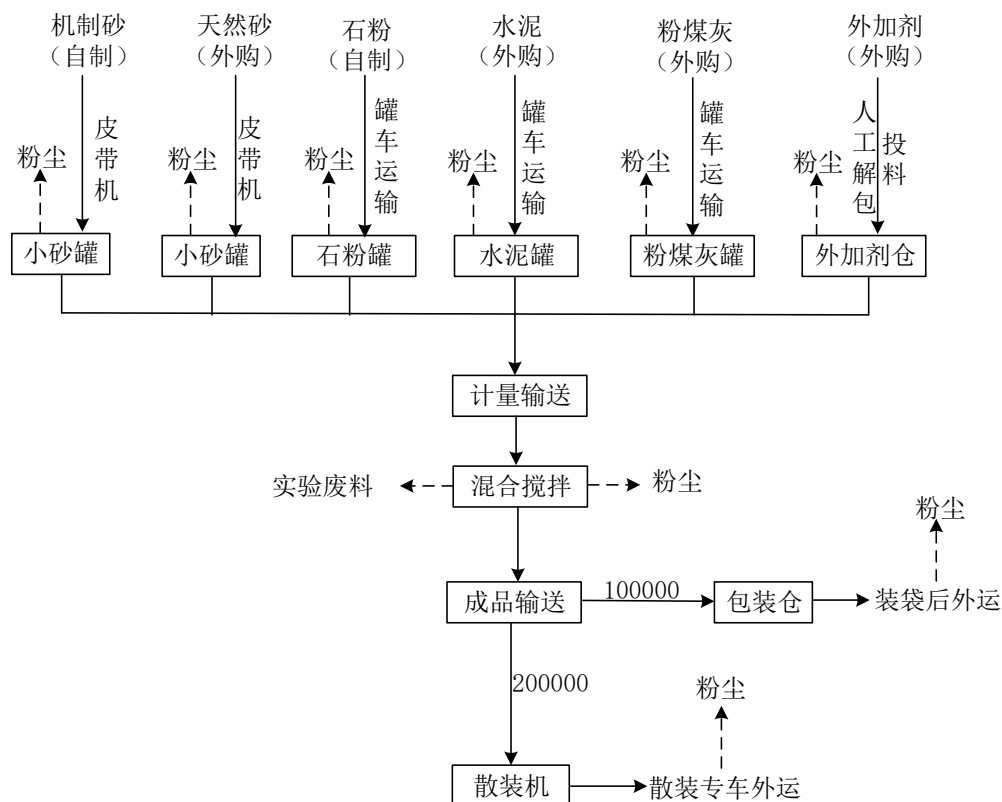


图2 普通干混砂浆生产工艺流程图及产污环节

工艺流程简述：

原料水泥、粉煤灰和石粉通过罐车运输，空压机气力输送到相应粉罐内储存，外加剂以袋装方式运输至厂内，由人工密闭解包方式投入外加剂仓内。水泥、粉煤灰、石粉和外加剂通过密闭螺旋输送机输送到计量系统；天然砂和机制砂先通过密闭皮带输送机分别由大砂罐输送至相应小砂罐中暂存，再根据生产任务通过密闭皮带机输送至计量系统，所有物料精确计量后进入搅拌主机进行混合，混合均匀的普通干混砂浆约 10 万 t 通过密闭的螺旋输送机输送至包装仓经全自动包装机装袋后外运，约 20 万 t 经散装发运系统，发送至预拌砂浆运输车内，再运输至工地。干混砂浆袋装成品库房全封闭，散装干混砂浆采用散装干混砂浆运输车运输，砂浆进、出运输车时，配备和使用收尘设施及密封装置。

3、特种干混砂浆生产

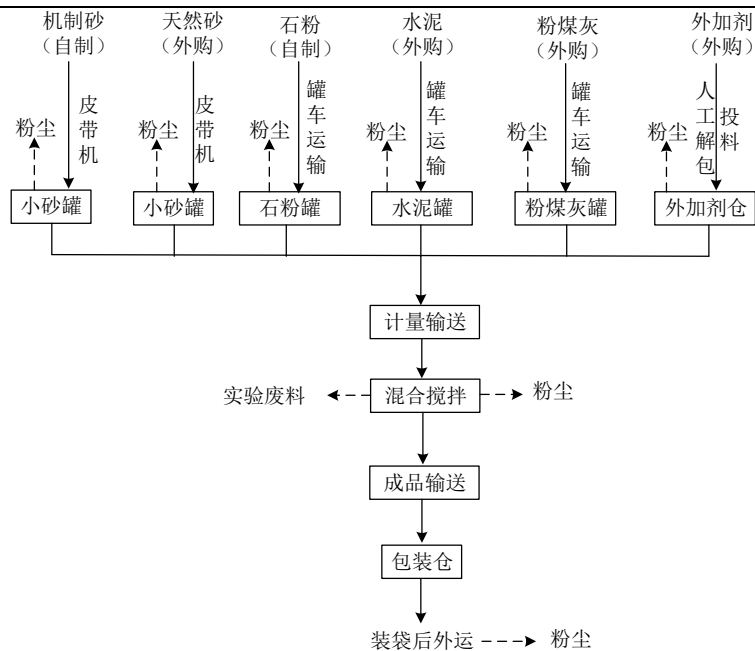


图3 特种干混砂浆生产工艺流程图及产污环节

工艺流程简述:

本项目生产的特种干混砂浆全部装袋后外运,其余生产工艺流程和普通干混砂浆生产工艺流程一致,在此不做赘述。

4、特种防水砂浆生产

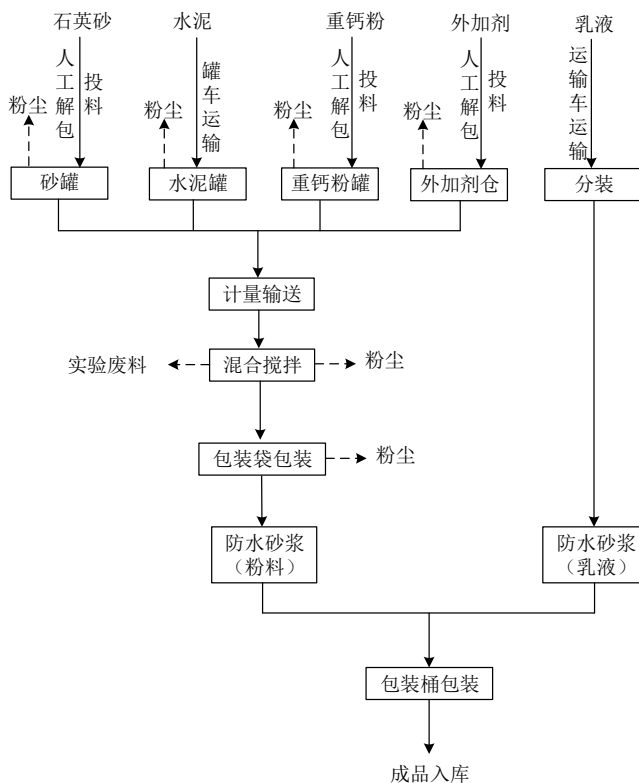


图4 特种防水砂浆生产工艺流程图及产污环节

工艺流程简述:

污 染 物 排 放 控 制 标 准	表 5 污染物排放标准汇总表						
	类型 内容		排放源		污 染 物 项 目	排放限值	执行标准
	废 气	制砂粉尘、 粉罐呼吸 粉尘、砂浆 搅拌粉尘、 概率筛筛 分粉尘		有 组 织	颗 粒 物	10mg/m³	《水泥工业大气污染物排放 标准》(DB33/1346-2023)
		砂石烘干 粉尘、燃气 废气			颗 粒 物	10mg/m³	《水泥工业大气污染物排放 标准》(DB33/1346-2023)
					氮氧化 物	300mg/m³	《工业炉窑大气污染物排放 标准》（GB9078-1996）、 《工业炉窑大气污染综合治 理方案》(环大气[2019]56 号)
					二氧化 硫	200mg/m³	
		厂 界		非甲烷 总烃	4.0mg/m³	《大气污染物综合排放标 准》 GB16297-1996	
				颗 粒 物	0.5mg/m³	《水泥工业大气污染物排放 标准》(GB4915-2013)	
		厂 区 内		颗 粒 物	5mg/m³	《水泥工业大气污染物排放 标准》(DB33/1346-2023)	
	废 水	生 活 污 水		pH	6-9	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）三级标准； （*参照执行浙江省地方标 准《工业企业废水氮、磷污 染物间接排放限值》 (DB33/887-2013)中“其他企 业的排放限值”）	
				COD _{Cr}	500		
				氨氮	35*mg/L		
				总磷	8*mg/L		
				BOD ₅	300mg/L		
				SS	400mg/L		
	声 环 境	东北侧、西北侧 厂界/设备运行		噪 声	昼间 60dB （A） 夜间 50dB （A）	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》（GB12348-2008） 2 类标准	
		东南侧、西南侧 厂界/设备运行		噪 声	昼间 70dB （A） 夜间 55dB （A）	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》（GB12348-2008） 4 类标准	
	固 体 废 物	布袋除尘装置		废布袋	一般固废	《一般工业固体废物贮存和 填埋污染控制标准》 （GB18599-2020）	
		外加剂拆包使用		废包装袋			
		实验		实验室废 料			
废水处理		沉淀池沉 渣					
员工生活		生活垃					

			圾		危险废物	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）		
		设备维护	废润滑油					
		润滑油拆包使用	废油桶					
总量控制指标（包含核算过程）	1、总量控制指标							
	企业现有项目总量控制指标见下表。							
	表 6 现有项目总量控制指标 单位：t/a							
	项目		废水量	COD _{Cr}	NH ₃ -N	SO ₂	NO _x	烟粉尘
	大洋厂区	已核定排放量	1785	0.054	0.003	2.574	12.38	4.813
		初始排污权交易凭证	/	/	/	编号：临331，有效期至2025.12.31	编号：临-151（a），有效期至2025.12.31	/
	江南厂区	已核定排放量	255	0.008	0.0004	0.952	2.86	4.885
		初始排污权交易凭证	/	/	/	编号：临-151（b），有效期至2025.12.31		/
	合计	已核定排放量	2040	0.062	0.0034	3.526	15.24	9.698
	注:企业大洋厂区和江南厂区审批时不具备纳管条件，生活污水经厂区内预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准后外排；现大洋厂区生活污水经厂区预处理达标后纳入临海市城市污水处理厂，江南厂区生活污水经厂区内预处理达标后纳入临海市江南污水处理厂，临海市城市污水处理厂和江南污水处理厂 COD 和氨氮执行提标改造协议中要求（COD _{Cr} ≤30mg/L，氨氮≤1.5mg/L），故 COD 和氨氮现有已核定排放量根据审批水量按照现行标准进行折算。							
经计算，本项目实施后全厂总量控制指标见下表								

总量控制指标（包含核算过程）

P——道路表面粉尘量， kg/m^2 ，本报告取 0.1kg/m^2 。

本项目原料合计运输量为 65.6 万 t/a，年工作 300 天，原料运输车空车载重约 15t，重车载重约 50t，则原料运输车辆平均每天发空车、重车各 63 辆。根据平面图估算，原料车辆在厂区平均行驶距离按单趟 100m 计，行驶速度以 10km/h 计。

本项目成品砂浆生产规模为 65 万 t/a，年工作 300 天，砂浆运输车空车载重约 15t，重车载重约 50t，则成品运输车辆平均每天发空车、重车各 62 辆。根据平面图估算，成品运输车辆在厂区平均行驶距离按单趟 100m 计，行驶速度以 10km/h 计。

厂区内车辆行驶道路路面进行定期喷水抑尘，则可有效减少道路扬尘 70%。车辆动力起尘量见下表。

表 8 本项目车辆动力起尘量

种类	行驶距离	除尘率	车辆动力起尘量	排放速率
原料运输车辆	100m	70%	1.030kg/d	0.129kg/h
产品运输车辆	100m	70%	1.014kg/d	0.127kg/h
合计	/	/	2.044kg/d	0.256kg/h

综上所述，本项目车辆动力起尘量为 2.044kg/d (0.613t/a)。

4) 制砂粉尘

本项目机制砂生产线整体密闭负压收集，破碎和筛分过程均会产生粉尘。机制砂生产过程产生的粉尘参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告 2021 年第 24 号) 3039 其他建筑材料制造行业中砂石骨料的破碎、筛分产污系数 1.89kg/t 产品，本项目物料破碎、筛分均在密闭条件下进行，大部分粉尘沉降至整形机和振动筛中，逸散的粉尘按照产生量的 20%，则本项目破碎、筛分过程粉尘产生源强取 0.378kg/t 物料（本环评保守按照物料量进行核算），本项目进厂石料约 29.5 万 t/a，石子制砂过程中约 1%的粗料需要进行回破，天然砂筛分过程约 5190t 的粗料需要进行回破，则合计破碎、筛分物料量为 30.314 万 t/a，则制砂粉尘产生量约为 114.59t/a 。

根据设备方提供的资料，本项目机制砂生产线整体密闭微负压收集，收集效率取 98%，收集的粉尘最终经脉冲布袋除尘器处理后经不低于 40m 高的排气筒（DA001）高空排放。脉冲布袋除尘器除尘效率一般不低于 99.5%（根据《排放

总量控制指标（包含核算过程）	源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）3039 其他建筑材料制造行业中砂石骨料的破碎、筛分过程，袋式除尘器的去除效率为 99%），保守估计，本环评取 99%。根据企业提供的设备参数，制砂线除尘系统总风量为 80000m ³ /h 计，年生产时间以 2400h 计，则制砂粉尘产排源强见下表。							
	表 9 制砂粉尘源强核算表							
	产排污环节	污染物种类	产生量 t/a	有组织			无组织	
				排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³	排放量 t/a	排放速率 kg/h
	制砂	颗粒物	114.59	1.123	0.468	5.849	2.292	0.632

5) 粉罐呼吸粉尘

本项目水泥、粉煤灰、石粉、砂料、成品普通干混砂浆（部分）、外加剂和重钙粉均为粉罐储存。粉罐顶部排口设有呼吸阀，在正常情况下，呼吸阀均处于密闭状态，以便于使粉罐内部对罐外存在一定的压力差。在进料作业停止，底部阀门关闭后，呼吸阀开始对外排气，释放库内部分压缩空气，使粉罐内压力降至一定的水平。在呼吸阀排气过程中，粉罐内部分粉末随着压缩空气被排除仓外。

本项目部分普通成品干混砂浆采用螺旋输送机输送至相应的粉罐中，不使用空压机进料，进料粉尘产生较少，本环评不定量分析，经仓顶脉冲布袋除尘器处理后，通过仓顶排气孔排出；本项目设有 6 个大砂罐和 17 个小砂罐，均采用皮带输送机和提升机进料，大砂罐顶部连接概率筛（砂料经概率筛筛分后直接落料至大砂罐），进料时逸散的少量粉尘和概率筛筛分粉尘一起经概率筛尾部脉冲布袋除尘装置处理后和 1#特种干混砂浆搅拌粉尘一桶经不低于 40m 高的排气筒（DA029）高空排放（源强分析见搅拌粉尘章节）；小砂罐周转量较少，进料粉尘产生量较少，本环评不定量分析，经仓顶脉冲布袋除尘器处理后通过仓顶排气孔排出；外加剂和重钙粉采用人工投料的方式进入相应粉罐，投料粉尘源强分析见“小料仓解包投料粉尘”章节。

项目设有 12 座水泥罐、6 座粉煤灰罐、6 座石粉罐，年贮存总量 29.978 万吨（其中水泥 15.048 万吨、粉煤灰 9.06 万吨，石粉 5.87 万吨），粉罐呼吸粉尘的产生量参考《逸散性工业粉尘控制技术》中储仓排气的源强（0.12kg/t 物料）。则粉罐呼吸粉尘产生量共计约 35.974t/a，项目在每个粉罐顶部设置仓顶脉冲布袋除尘器进行收集处理，中间连接良好，无缝隙，各粉罐粉尘经仓顶除尘器收集处

总量控制指标（包含核算过程）

理后通过不低于 22m 高的排气筒（DA002-DA026）高空排放，根据设备方提供的资料，脉冲布袋除尘器除尘效率不低于 99.5%，本环评以 99.5%计。

表 10 各个粉罐粉尘产生情况

生产线	粉罐种类	数量（个）	单个粉罐周转量（t/a）	粉尘产生系数（kg/t）	粉尘产生量（t/a）	排放时间(h/a)	单个排气筒风量(m³/h)	对应排气筒
普通干混砂浆	水泥罐	1	56600	0.12	6.792	2500	1400	DA002
	粉煤灰罐	1	42580		5.110	2000	1400	DA003
	石粉罐	1	28020		3.362	1300	1400	DA004
特种干混砂浆	水泥罐	10	9140		1.097	500	1400	DA005-DA014
	粉煤灰罐	5	9604		1.152	500	1400	DA015-DA019
	石粉罐	5	6136		0.736	300	1400	DA020-DA024
特种防水砂浆	水泥罐	2	1240		0.149	120	700	DA025-DA026
总计			299780	/	35.974	/	/	

注：①本项目同中商品生产线相同物料的粉罐产排源强相同，本表格所列粉尘产生量为单个粉罐的产生量，合计量为所有粉罐的产生量。

②本项目排放时间结合粉罐容积、物料周转量、槽罐车装车容量等并结合企业提供的资料进行综合确定。

表 11 粉罐呼吸粉尘源强核算表

生产线	产排污环节	污染物种类	产生量 t/a	有组织			无组织		合计
				排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放量 t/a
普通干混砂浆线	水泥罐	颗粒物	6.792	0.034	0.014	9.703	/	/	0.034
	粉煤灰罐		5.110	0.026	0.013	9.124	/	/	0.026
	石粉罐		3.362	0.017	0.013	9.237	/	/	0.017
特种干混砂浆线	水泥罐	颗粒物	1.097	0.005	0.011	7.834	/	/	0.005
	粉煤灰罐		1.152	0.006	0.012	8.232	/	/	0.006

总量控制指标（包含核算过程）

	石粉罐		0.736	0.004	0.012	8.766	/	/	0.004
特种防水砂浆线	水泥罐		0.149	0.0007	0.006	8.857	/	/	0.0007
总计			35.974	0.178	/	/	/	/	0.178

注：①本项目同种商品生产线相同物料的粉罐产排源强相同，本表格所列颗粒物产排源强为单个粉罐的源强，总计量为所有粉罐的产排量。

6）砂石烘干粉尘、燃气废气

①砂石烘干粉尘

项目外购的石子和天然砂需先进入烘干线进行烘干后再进入下一道工序。本项目采用烘干滚筒进行烘干，烘干过程采用天然气燃烧放热产生高温气进行直接加热，通过火焰辐射和高温气与物料在烘干机中进行热交换，烘干滚筒的温度由控制室通过温控计自动调整其内部所附的高压燃烧器来控制，该高压燃烧器为全吸风式完全关闭无噪声燃烧器。烘干滚筒一端鼓风，另一端用引风机将其中的粉尘引入除尘器，经除尘器除尘处理后经不低于 22m 高的排气筒（DA027）高空排放。物料所含的水分通过水蒸气的形式逸散。

本项目烘干设备配备二级除尘装置（重力沉降+布袋除尘），除尘系统的工作风量为 18000m³/h（包括天然气燃烧烟气量），除尘效率不低于 99.5%，本环评以 99.5%计。类比企业现有项目，烘干粉尘出口浓度为 1.4mg/m³，本环评保守取 2.0mg/m³（已包含天然气燃烧产生的颗粒物），则粉尘产生情况具体见表 13。

②燃气废气

根据企业提供的资料，本项目天然气用量为 157.5 万 m³/a。本项目天然气燃烧器选用低氮燃烧器，对天然气燃烧废气中的氮氧化物产生量具有一定的削减作用，但考虑到燃烧器实际运行过程中的不稳定性，本项目氮氧化物的排放量仍以产生量计算。

燃气废气产生量参照《第二次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》中天然气工业炉窑产排污系数表，具体见下表。

表 12 天然气燃烧排放因子

污染因子	工业废气量 (Nm³/m³)	氮氧化物 (kg/万 m³)	二氧化硫 (kg/万 m³)	颗粒物 (kg/m³)
排污系数	13.6	18.7	0.02S*	0.000286

*注:全国各地的天然气根据气源地不同，硫含量都不一样，根据《天然气》(GB17820-2018) 标准(2019-06-01 实施)，天然气总硫含量的要求为：1 类

总量控制指标（包含核算过程）

≤20mg/m³；2类≤100mg/m³。环评取2类值，每燃烧1万 m³天然气排放二氧化硫 2kg。

③砂石烘干粉尘、燃气废气产排源强

本项目燃气废气、烘干粉尘收集后经二级除尘装置（重力沉降+布袋除尘）处理后一起经不低于 23m 高的排气筒（DA027）高空排放，工作时间以 4800h/a 计，则砂石烘干粉尘、燃气废气产排情况见下表。

表 13 砂石烘干粉尘、燃气废气源强核算表

产排污环节	污染物种类	风量 m³/h	产生量 t/a	有组织			无组织		合计
				排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放量 t/a
砂石烘干、天然气燃烧	颗粒物	18000	34.6*	0.173	0.036	2.0	/	/	0.173
	NOx		2.945	2.945	0.614	34.09	/	/	2.945
	SO2		0.315	0.315	0.066	3.646	/	/	0.315

注：*包含天然气燃烧产生的颗粒物。

7) 砂浆生产线粉尘

砂浆生产线在生产过程中有较多的节点会产生粉尘，主要包括成品散装、袋装粉尘、小料仓解包投料粉尘、概率筛筛分粉尘和搅拌粉尘。

①成品料散装、袋装过程粉尘

散装储存仓放空口在出料过程和成品袋装机包装过程会有一定量的粉尘产生。根据设备方提供的资料，在散装储存仓放空处安装自动衔接输料口，同时运输车出料口也相应配套自动衔接口，待每次放料结束后先关闭料仓放料口阀门，然后运输车辆才能行驶。采取上述措施后，不仅加强了输接料口的密封性，同时也减少了原料的损耗。本项目共生产干混砂浆 64 万 t/a，防水砂浆（粉料）0.715 万吨/a，散装和袋装过程粉尘产污系数按 0.05kg/t 计，则粉尘产生量为 32.4t/a，散装机出料口、包装机包装系统处均配有脉冲布袋除尘器，综合收集效率以 98% 计，处理效率按 99.5%计，则该部分粉尘排放量为 0.807t/a，车间内无组织排放。

②小料仓解包投料粉尘

本项目外加剂、重钙粉袋装进厂，由提升机提升至小料仓口。料仓上方连接密闭解包空间，采用人工解包的方式，将小料经密闭管道投入料仓中。其中，人

总量控制指标（包含核算过程）	工密闭解包位于由主箱体和过渡室两部分组成的手套箱内进行，过渡室为主箱体与箱体外的过渡空间，由两个密封门、两个阀门和一个室体组成，便于袋装料包进出。主箱体设置两个手套操作接口，箱体前设置透明观察窗，便于解包、投料观察。整个解包投料过程全密闭，落料时逸散的粉尘大部分沉降至料仓内，少部分逸散的粉尘经仓顶集气装置收集后进入脉冲布袋除尘装置进行处理。粉尘产生量约占原料用量的 0.1%。本项目外加剂用和重钙粉用量为 3910.1t/a，则解包投料粉尘产生量为 3.910t/a。脉冲布袋除尘效率按 99.5%计，则解包投料粉尘排放量为 0.020t/a，经仓顶脉冲布袋除尘器处理后无组织排放。 ③搅拌粉尘、概率筛筛分粉尘 本项目砂浆生产线搅拌机在混合时会产生一定量的粉尘。混合过程在搅拌机里完成，各种物料进入搅拌机混合时，小粒径颗粒物会飘散形成粉尘，根据厂家提供资料，搅拌机为封闭状态。项目搅拌机搅拌粉尘产生量参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）3021 水泥制品制造中“水泥、砂子、石子物料混合搅拌”中颗粒物产污系数 0.13kg/t 产品。本项目共设有 1 条普通干混砂浆生产线、5 条特种干混砂浆生产线、1 条特种防水砂浆生产线，每条生产线搅拌主机顶部均设有高效脉冲布袋除尘装置，脉冲布袋除尘效率按 99%计（根据设备方提供的资料，脉冲布袋除尘装置除尘效率不低于 99.5%，本环评保守取 99%）。 本项目设有 4 个密闭的概率筛用于砂料进入大砂罐前的进一步筛分，筛分过程会产生粉尘。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）3039 其他建筑材料制造行业中砂石骨料的破碎、筛分产污系数为 1.89kg/t 产品，本项目仅涉及物料筛分，产污系数取 0.945kg/t 产品，本项目概率筛全密闭，大部分粉尘沉降至概率筛内，逸散的粉尘按照产生量的 20%，则本项目概率筛筛分过程粉尘产生源强为 0.189kg/t 产品，概率筛尾部设有脉冲布袋除尘装置，脉冲布袋除尘器除尘效率一般不低于 99.5%（根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）3039 其他建筑材料制造行业中砂石骨料的破碎、筛分过程袋式除尘器的去除效率为 99%），保守估计，本环评取 99%。 根据企业提供的资料，本项目普通干混砂浆线和特种防水砂浆线搅拌粉尘分别经脉冲布袋除尘装置处理后通过同一根不低于 40m 高的排气筒（DA028）高
-----------------------	---

总量控制指标（包含核算过程）

空排放；1#特种干混砂浆线搅拌粉尘和概率筛筛分粉尘分别经脉冲布袋除尘装置处理后通过同一根不低于 40m 高的排气筒（DA029）高空排放；2#-3#特种干混砂浆线搅拌粉尘分别经脉冲布袋除尘装置处理后通过同一根不低于 40m 高的排气筒（DA030）高空排放；4#-5#特种干混砂浆线搅拌粉尘分别经脉冲布袋除尘装置处理后通过同一根不低于 40m 高的排气筒（DA031）高空排放。

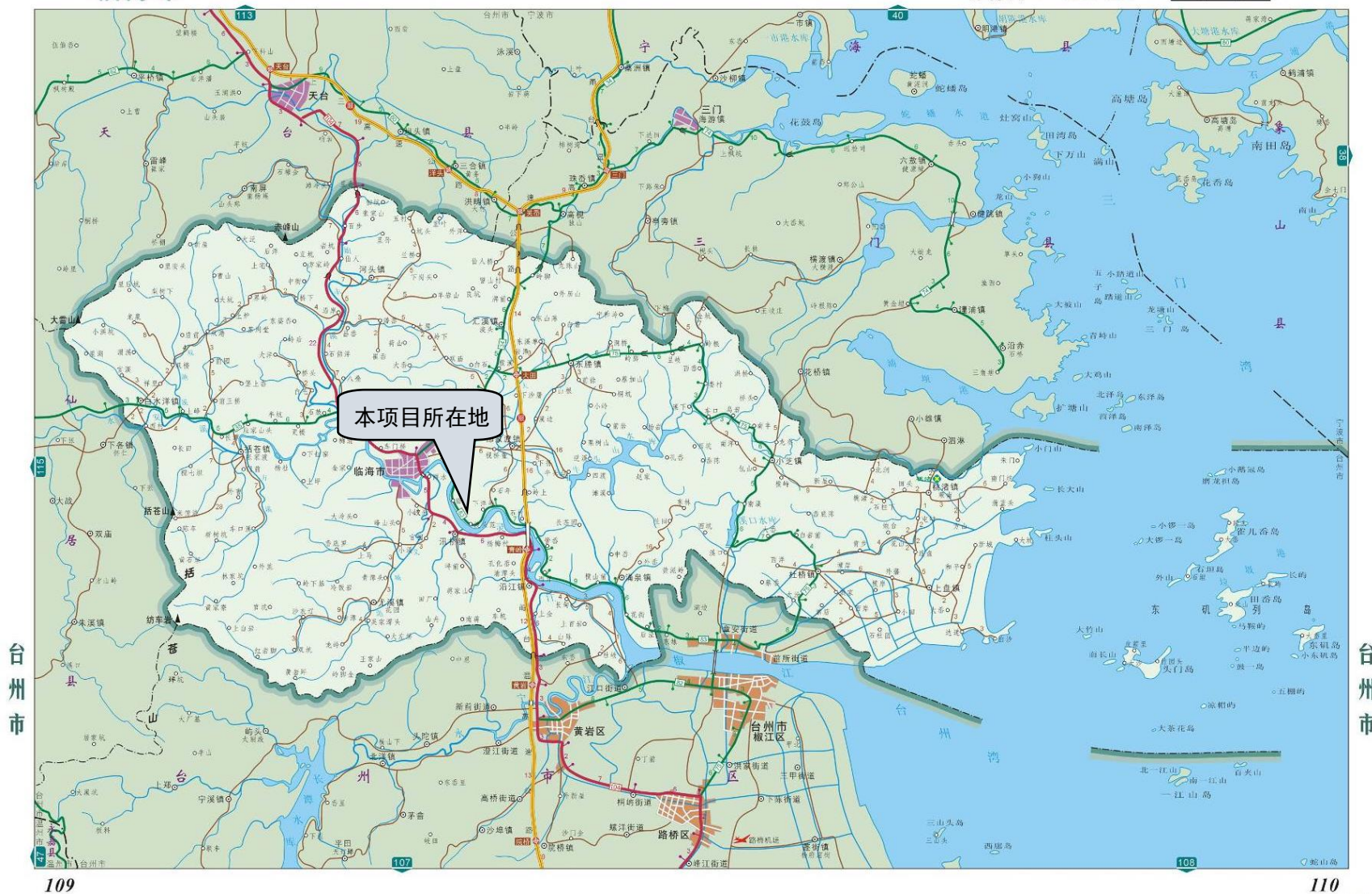
表 14 搅拌粉尘、概率筛筛分粉尘产生情况一览表

生产线	产品量（t/a）	粉尘产生系数（kg/t 产品）	粉尘产生量（t/a）	排放时间（h/a）	风量（m³/h）	对应排气筒
普通干混砂浆线	300000	0.13	39	4800	27000	DA028
特种防水砂浆线	7150	0.13	0.930	2400		
1#特种干混砂浆线	68000	0.13	8.84	4800	32000	DA029
概率筛筛分	339875	0.189	64.24	4800		
2#-3#特种干混砂浆线	136000	0.13	17.68	4800	28000	DA030
4#-5#特种干混砂浆线	136000	0.13	17.68	4800	28000	DA031
合计	987025	/	148.37	/	/	/

表 15 搅拌粉尘、概率筛筛分粉尘源强核算表

生产线	产排污环节	污染物种类	产生量 t/a	有组织			无组织		合计
				排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放量 t/a
普通干混砂浆线、特种防水砂浆线	搅拌	颗粒物	39.930	0.399	0.085	3.153	/	/	0.399
1#特种干混砂浆线、概率筛筛分	搅拌、筛分		73.08	0.731	0.152	4.758	/	/	0.731
2#-3#特种干混砂浆线	搅拌		17.68	0.177	0.037	1.315	/	/	0.177
4#-5#特种干混砂浆线	搅拌		17.68	0.177	0.037	1.315	/	/	0.177

总量控制指标（包含核算过程）	总计	148.37	1.484	/	/	/	/	1.484
	8) 实验室搅拌粉尘							
	本项目不定期对砂浆进行试验，由于为小批量搅拌，且试验频率较低，本环评不对实验室粉尘进行定量分析。							
	9) 乳液分装废气							
	本项目所有乳液为高分子聚合物，常温下不易挥发，且企业采用密闭管道进行分装，故分装过程产生的有机废气较少（以非甲烷总烃计），本环评不进行定量分析，要求企业加强车间通风。							
	10) 废气源强汇总							
	表 16 全厂废气污染物排放总量汇总表							
	污染源	污染物	产生量（t/a）	排放量（t/a）				
	堆场扬尘	颗粒物	少量	少量				
	装卸粉尘	颗粒物	0.81	0.81				
	运输车辆动力起尘	颗粒物	0.613	0.613				
	制砂粉尘	颗粒物	114.59	3.415				
	粉罐呼吸粉尘	颗粒物	35.974	0.178				
	砂石烘干粉尘、燃气废气	颗粒物	34.6	0.173				
		NOx	2.945	2.945				
SO2		0.315	0.315					
成品料散装、袋装过程粉尘	颗粒物	32.4	0.807					
小料仓解包投料粉尘	颗粒物	3.910	0.020					
搅拌粉尘、概率筛筛分粉尘	颗粒物	148.37	1.484					
实验室搅拌粉尘	颗粒物	少量	少量					
乳液分装废气	非甲烷总烃	少量	少量					
总计	颗粒物	371.265	7.500					
	NOx	2.945	2.945					
	SO2	0.315	0.315					
(2) 废水								
本项目车辆冲洗废水、初期雨水和地面冲洗废水经沉淀池处理后回用，不外排，外排废水仅为生活污水。								
项目劳动定员 55 人，职工生活用水量按 50L/人•d 计，年工作 300d，则项目生活用水量为 825t/a，产污系数取 0.85，则生活污水产生量为 701t/a。生活污								



附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目周边环境示意图

附件 1 备案（赋码）信息表

浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表

备案机关：临海市临海市发展和改革局

备案日期：2024年09月23日

项目基本情况	项目代码	2409-331082-04-01-306321						
	项目名称	临海市忠信新型建材有限公司年产65万吨功能性商品砂浆项目						
	项目类型	备案类（内资基本建设项目）						
	建设性质	新建	建设地点		浙江省台州市临海市			
	详细地址	邵家渡街道峙山村						
	国标行业	其他水泥类似制品制造（3029）	所属行业		建材			
	产业结构调整指导项目	允许类						
	拟开工时间	2024年12月		拟建成时间		2027年10月		
	是否包含新增建设用地	是						
	其中：新增建设用地（亩）	111		土地出让合同电子监管号		3310822024B000436		
	总用地面积（亩）	111		新增建筑面积（平方米）		165752.61		
	总建筑面积（平方米）	165752.61		其中：地上建筑面积（平方米）		164392.57		
	建设规模与建设内容（生产能力）	本项目总用地面积73977平方米，建筑占地面积40683.33平方米，新增总建筑面积165752.61平方米，其中地上建筑面积164392.57平方米，地下建筑面积1360.04平方米，主要建设内容包括新建厂房3幢、办公楼1幢、门卫及配套服务用房，购置智能化砂浆设备、烘干设备等，项目建成后实现年产65万吨功能性商品砂浆（其中普通干混砂浆30万吨，特种砂浆35万吨），产值52000万元，纳税8200万元。						
	项目联系人姓名	陈开健		项目联系人手机		15957619229		
接收批文邮寄地址	临海市大洋街道五孔岙村（忠信集团三楼行政中心）							
项目投资情况	总投资（万元）							
	合计	固定资产投资32000.0000万元					建设期利息	铺底流动资金
		土建工程	设备购置费	安装工程	工程建设其他费用	预备费		
	35000.0000	22000.0000	8300.0000	700.0000	800.0000	1200.0000	1800.0000	
	资金来源（万元）							
	合计	财政性资金		自有资金（非财政性资金）		银行贷款	其它	
35000.0000	0.0000		10500.0000		24500.0000	0.0000		
项目单	项目（法人）单位	临海市忠信新型建材有限公司		法人类型		私营有限责任公司		
	项目法人证照类型	统一社会信用代码		项目法人证照号码		91331082724535676R		

位 基 本 情 况	单位地址	浙江省台州市临海市大洋五孔岙村		成立日期	2000年12月
	注册资金(万)	1188.000000		币种	人民币元
	经营范围	一般项目：水泥制品制造；水泥制品销售；新材料技术研发；新型建筑材料制造（不含危险化学品）；建筑材料销售；建筑装饰材料销售；建筑防水卷材产品销售；涂料制造（不含危险化学品）；涂料销售（不含危险化学品）；保温材料销售；新材料技术推广服务；五金产品批发；非金属矿及制品销售；非金属矿物制品制造；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。许可项目：道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。			
	法定代表人	吴忠方	法定代表人手机号	13958553355	
项 目 变 更 情 况	登记赋码日期	2024年09月23日			
	备案日期	2024年09月23日			
	第1次变更日期	2024年10月29日			
项 目 单 位 声 明	1. 我单位已确认知悉国家产业政策和准入标准，确认本项目不属于产业政策禁止投资建设的项目或实行核准制管理的项目。 2. 我单位对录入的项目备案信息的真实性、合法性、完整性负责。				

说明：

- 项目代码是项目整个建设周期唯一身份标识，项目申报、办理、审批、监管、延期、调整等信息，均需统一关联至项目代码。项目代码是各级政府有关部门办理审批事项、下达资金、开展审计监督等必要条件，项目单位要将项目代码标注在申报文件的显著位置。项目审批监管部门要将代码印制在审批文件的显著位置。项目业主单位提交申报材料时，相关审批监管部门必须核验项目代码，对未提供项目代码的，审批监管部门不得受理并应引导项目单位通过在线平台获取代码。
- 项目备案后，项目法人发生变化，项目拟建地址、建设规模、建设内容发生重大变更，或者放弃项目建设的，项目单位应当通过在线平台及时告知备案机关，并修改相关信息。
- 项目备案后，项目单位应当通过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息。项目开工前，项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后，项目单位应当按有关项目管理规定定期在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工后，项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

附件2 初始排污权有偿使用凭证



初始排污权有偿使用凭证

编号：临331

单位名称：临海市忠信新型建材有限公司

法定代表人：吴忠方

生产地址：浙江省临海市大洋办事处五孔岙村

主要污染物价格：COD 4000 元/吨*年，NH₃-N 4000 元/吨*年

SO₂ 1000 元/吨*年，NO_x 1000 元/吨*年

获得初始排污权：COD 0 吨，NH₃-N 0 吨

SO₂ 2.574 吨，NO_x 0 吨

有偿使用价款：8580 元

有效期限：3 年 4 月 自 2022 年 8 月 27 日至 2025 年 12 月 31 日

发证机关（章）：



注意事项：

- 1、初始排污权有偿使用凭证不得私自涂改或再转让。
- 2、取得初始排污权有偿使用凭证后须到环保部门办理排污许可证申请或变更。
- 3、初始排污权有偿使用凭证遗失或被窃应及时办理挂失、补办手续。



初始排污权有偿使用凭证

编号：临-151(a)

单位名称：浙江忠信新型建材股份有限公司

法定代表人：吴忠方

生产地址：浙江省台州市临海市大洋街道五孔岙

主要污染物价格：COD 4000 元/吨*年，NH₃-N 4000 元/吨*年

SO₂ 1000 元/吨*年，NO_x 1000 元/吨*年

获得初始排污权：COD 0 吨，NH₃-N 0 吨

SO₂ 0 吨，NO_x 12.38 吨

有偿使用价款：61900 元

有效期限：5 年 0 月 自 2021 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日

发证机关（章）：



注意事项：

- 1、初始排污权有偿使用凭证不得私自涂改或再转让。
- 2、取得初始排污权有偿使用凭证后须到环保部门办理排污许可证申请或变更。
- 3、初始排污权有偿使用凭证遗失或被窃应及时办理挂失、补办手续。



初始排污权有偿使用凭证

编号: 临-151 (b)

单位名称: 浙江忠信新型建材股份有限公司

法定代表人: 吴忠方

生产地址: 浙江省台州市临海市大洋街道五孔岙

主要污染物价格: COD 4000 元/吨*年, NH₃-N 4000 元/吨*年

SO₂ 1000 元/吨*年, NO_x 1000 元/吨*年

获得初始排污权: COD 0 吨, NH₃-N 0 吨

SO₂ 0.952 吨, NO_x 2.86 吨

有偿使用价款: 15248 元

有效期限: 4 年 0 月 自 2021 年 12 月 26 日至 2025 年 12 月 31 日

发证机关(章):



注意事项:

- 1、初始排污权有偿使用凭证不得私自涂改或再转让。
- 2、取得初始排污权有偿使用凭证后须到环保部门办理排污许可证申请或变更。
- 3、初始排污权有偿使用凭证遗失或被窃应及时办理挂失、补办手续。

浙江省

预拌干混砂浆生产企业

备案证书

证书编号：ZJBM-010

企业名称：临海市忠信新型建材有限公司

备案项目：干混砌筑砂浆DM-GM5-15
干混抹灰砂浆DP-GM5-20
干混地面砂浆DSM15-20

生产能力：60万吨

执行标准：《浙江省预拌干混砂浆生产企业备案管理
暂行办法》

有效期限：2027年04月止

发证机关：

发证日期：2024年04月

